

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
1346

Deuxième édition  
1990-11-01

---

---

**Cordages — Polypropylène — Spécifications**

*Ropes — Polypropylene — Specification*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1346:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9c93856-1e83-4a0a-8c7a-1c49a7471137/iso-1346-1990>



Numéro de référence  
ISO 1346:1990(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1346 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette deuxième édition ~~annule et remplace la première édition~~ (ISO 1346:1975), dont elle constitue une révision technique.

© ISO 1990

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Cordages — Polypropylène — Spécifications

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques principales des cordages en polypropylène à trois et quatre torons et à huit torons tressés, et précise les règles de leur désignation.

## 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 1968:1973, *Cordages et articles de corderie — Vocabulaire*.

ISO 2307:1990, *Cordages — Détermination de certaines caractéristiques physiques et mécaniques*.

ISO 9554:1990<sup>1)</sup>, *Cordages — Spécifications générales*.

## 3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 1968 s'appliquent.

## 4 Désignation

Un cordage doit être désigné par

- le mot cordage;

1) À publier.

- le numéro de référence de la présente Norme internationale;
- le type de cordage (type A, B ou E);
- son numéro de référence;
- sa nature.

### Exemple de désignation:

Un cordage en monofilament de polypropylène à huit torons tressés, de numéro de référence 60 (masse linéique 1 630 ktex), se désigne comme suit:

Cordage, ISO 1346, type E, 60, polypropylène

## 5 Types

Les cordages normalisés en polypropylène sont classés en trois types:

Type A: cordage câblé à trois torons

Type B: cordage câblé à quatre torons

Type E: cordage tressé à huit torons

## 6 Caractéristiques

### 6.1 Caractéristiques principales

Les caractéristiques principales sont données dans le tableau 1 et le tableau 2 (voir aussi ISO 9554, article 7).

### 6.2 Caractéristiques complémentaires

Les caractéristiques complémentaires concernant la construction, la fabrication, le pas, l'étiquetage, l'emballage, la facturation et les longueurs de livraison doivent être conformes à l'ISO 9554.

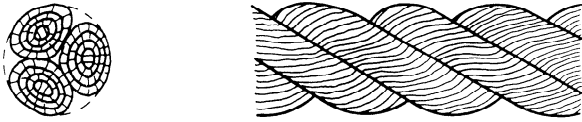


Figure 1 — Forme d'un cordage câblé à trois torons (type A)

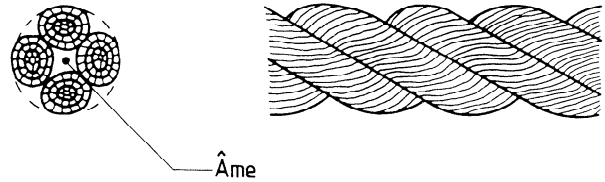


Figure 2 — Forme d'un cordage câblé à quatre torons (type B)

Tableau 1 — Caractéristiques requises des cordages en polypropylène à trois et quatre torons

Cordages		Numéro de référence <sup>1)</sup>	Masse linéique <sup>2) 3)</sup>		Force minimale de rupture daN
Type A	Type B		nominale ktex	tolérance	
Trois torons	Quatre torons	4	6	± 10 %	210
		6 8	17 30		590 1 040
		10 12 14	45 65 90	± 8 %	1 530 2 170 2 990
		16 18 20 22 24 26 28 30 32 36 40 44 48 52 56 60 64 72 80 88 96	115 148 180 220 260 305 355 405 460 585 720 880 1 040 1 220 1 420 1 630 1 850 2 340 2 900 3 510 4 170		± 5 %

1) Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

2) La masse linéique (en kilotex) correspond à la masse nette (en grammes par mètre) ou à la masse du cordage (en kilogrammes par kilomètre).

3) La masse linéique (masse nette par mètre) est mesurée sous la force de traction de mesure  $F_c$  donnée dans l'ISO 2307.



Figure 3 — Forme d'un cordage tressé à huit torons (type E)

Tableau 2 — Caractéristiques requises des cordages en polypropylène à huit torons tressés

Numéro de référence <sup>1)</sup>	Masse linéique <sup>2) 3)</sup>		Force minimale de rupture daN
	nominale ktex	tolérance	
8	30	± 10 %	1 040
12	65	± 8 %	2 170
16	115		3 700
20	180		5 690
24	260		7 972
28	355		10 490
32	460		13 230
36	585		16 590
40	720		20 100
44	880		24 150
48	1 040		28 040
52	1 220		32 450
56	1 420		37 100
60	1 630	± 5 %	42 420
64	1 850		48 000
72	2 340		60 270
80	2 900		74 130
88	3 510		88 950
96	4 170		105 000
104	4 900		120 440
112	5 700		139 000
120	6 500		159 600
128	7 400		180 180
136	8 400		202 860
144	9 400		226 380
160	11 521		277 400

1) Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

2) La masse linéique (en kilotex) correspond à la masse nette (en grammes par mètre) ou à la masse du cordage (en kilogrammes par kilomètre).

3) La masse linéique (masse nette par mètre) est mesurée sous la force de traction de mesure  $F_c$  donnée dans l'ISO 2307.

## 7 Marquage

Pour identifier le matériau, la qualité et l'origine d'un cordage en polypropylène conforme à la présente Norme internationale, le marquer à l'aide d'un fil ou d'une lame textile de couleur brune facilement identifiable et placé(e) à l'intérieur de l'article (voir 7.1 et 7.2), de manière à demeurer reconnaissable malgré les salissures, dégorgements, décolorations en cours d'usage de l'article.

### 7.1 Cordages de numéro de référence < 12

Incorporer un fil ou une lame textile de couleur brune dans un toron.

### 7.2 Cordages de numéro de référence $\geq$ 12

Incorporer dans un toron, une lame textile imprimée de 3 mm de largeur minimale, de couleur brune, portant le numéro de référence de la présente Norme internationale ainsi que la référence permettant d'identifier le fabricant.

L'espacement maximal entre deux marquages consécutifs doit être de 1 m.

---

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1346:1990](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9c93856-1e83-4a0a-8c7a-1c49a7471137/iso-1346-1990)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9c93856-1e83-4a0a-8c7a-1c49a7471137/iso-1346-1990>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1346:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9c93856-1e83-4a0a-8c7a-1c49a7471137/iso-1346-1990>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1346:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9c93856-1e83-4a0a-8c7a-1c49a7471137/iso-1346-1990>

---

---

**CDU 677.072.68:677.494.742.3**

**Descripteurs:** textile, produit textile, cordage, polypropylène, corde, spécification, désignation, marquage.

Prix basé sur 4 pages

---

---