
**Биотопливо твердое. Технические
характеристики и классы топлива.**

Часть 2.

Классификация древесных пеллет

*Solid biofuels — Fuel specifications and classes —
Part 2: Graded wood pellets*
(standards.iteh.ai)

[ISO 17225-2:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df2ab9dc-9860-4394-b2de-29b144ae0740/iso-17225-2-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df2ab9dc-9860-4394-b2de-29b144ae0740/iso-17225-2-2014>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 17225-2:2014(R)

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 17225-2:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df2ab9dc-9860-4394-b2de-29b144ae0740/iso-17225-2-2014>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2014

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO по соответствующему адресу, указанному ниже, или комитета-члена ISO в стране заявителя.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
Введение	v
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Обозначения и сокращения	3
5 Технические характеристики и классы древесных пеллет	3
Библиография	9

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 17225-2:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df2ab9dc-9860-4394-b2de-29b144ae0740/iso-17225-2-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df2ab9dc-9860-4394-b2de-29b144ae0740/iso-17225-2-2014>

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) всемирная федерация национальных органов по стандартизации (комитеты-члены ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно ведется через технические комитеты ISO. Каждый комитет-член ISO, проявляющий интерес к тематике, по которой учрежден технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, государственные и негосударственные, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, используемые для разработки данного документа, и процедуры, предусмотренные для его дальнейшего ведения, описаны в Директивах ISO/IEC Directives, Part 1. В частности, следует отметить различные критерии утверждения, требуемые для различных типов документов ISO. Проект данного документа был разработан в соответствии с редакционными правилами Директив ISO/IEC Directives, Part 2 (см. www.iso.org/directives).

Необходимо обратить внимание на возможность того, что ряд элементов данного документа могут быть предметом патентных прав. Международная организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию таких прав, частично или полностью. Сведения о патентных правах, идентифицированных при разработке документа, будут указаны во Введении и/или в перечне полученных ISO объявлений о патентном праве (см. www.iso.org/patents).

Любое торговое название, использованное в данном документе, является информацией, предоставляемой для удобства пользователей, а не свидетельством в пользу того или иного товара или той или иной компании.

Для пояснения значений конкретных терминов и выражений ISO, относящихся к оценке соответствия, а также информация о соблюдении Международной организацией ISO принципов ВТО по техническим барьерам в торговле (ТБТ), см. следующий унифицированный локатор ресурса (URL): Foreword - Supplementary information

Технический комитет, несущий ответственность за данный документ, ISO/TC 238, *Твердое биотопливо*.

ISO 17225 состоит из следующих частей под общим названием *Биотопливо твердое. Технические характеристики и классы топлива*:

- *Часть 1. Общие требования*
- *Часть 2. Сортированные древесные пеллеты*
- *Часть 3. Сортированные древесные брикеты*
- *Часть 4. Сортированная щепа*
- *Часть 5. Сортированные дрова*
- *Часть 6. Сортированные недревесные пеллеты*
- *Часть 7. Сортированные недревесные брикеты*

Введение

Целью разработки стандартов серии ISO 17225 является предоставление однозначных и четких принципов классификации твердого биотоплива и создание взаимопонимания между продавцом и покупателем для обеспечения эффективной торговли твердым биотопливом, а также для обеспечения эффективного взаимодействия с производителями оборудования. Эти стандарты также упрощают процедуры подтверждения полномочий и составление отчетов.

Настоящая часть ISO 17225 поддерживает использование сортированных древесных пеллет в жилых зданиях, небольших зданиях торгового и общественного назначения, а также в промышленных целях для выработки тепла, где требуются пеллеты определенной категории качества.

Для жилых зданий, небольших зданий торгового и общественного назначения требуется более высокое качество топлива по следующим причинам:

- Малогабаритное отопительное оборудование, как правило, не имеет современных средств управления и очистки от дымовых газов.
- Оборудованием обычно управляют непрофессиональные инженеры-теплотехники.
- Оборудование часто расположено в жилых и населенных районах.

ПРИМЕЧАНИЕ 1 Пеллеты, изготовленные в соответствии с этой частью ISO 17225, могут использоваться в пеллетных печах, которые испытываются согласно европейскому стандарту EN 14785^[1], пеллетных горелках, испытываемых согласно EN 15270^[2], и пеллетных котлах или системах, объединенных с пеллетными горелками, испытываемых согласно EN 303-5^[3].

ПРИМЕЧАНИЕ 2 Для индивидуальных контрактов можно использовать ISO 17225-1.

Хотя эти стандарты на продукцию могут использоваться по отдельности, общее понимание стандартов достигается на основе применения ISO 17225-1 и при его поддержке. Рекомендуется использовать ISO 17225-1 вместе с этими стандартами.

Биотопливо твердое. Технические характеристики и классы топлива

Часть 2.

Классификация древесных пеллет

1 Область применения

Настоящая часть ISO 17225 устанавливает классы древесных пеллет в зависимости от качества, а также технические характеристики древесных пеллет для промышленного и непромышленного использования. Настоящий стандарт распространяется только на древесные пеллеты, произведенные из следующего сырья (см. ISO 17225-1, Таблица 1):

- 1.1 Лесные деревья, древесные насаждения и другая необработанная древесина;
- 1.2 Побочные продукты и отходы деревообрабатывающей промышленности;
- 1.3.1 Химически не обработанная использованная древесина.

В область применения настоящего стандарта не входят пеллеты из термически обработанной биомассы (так называемые, торрефицированные пеллеты). Торрефикацией называют мягкий пиролиз биомассы при температуре 200 °C – 300 °C.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы обязательные к применению нормативные ссылки на следующие документы в целом или на их части. Если ссылочный документ датирован, используют только указанное издание. Если ссылочный документ не имеет даты, используют последнее издание, включая любые изменения.

ПРИМЕЧАНИЕ Международные стандарты, указанные в разделе Библиография, будут использованы в качестве нормативных ссылок после их опубликования.

ISO 16559, *Твердые биотоплива. Термины и определения*¹⁾

ISO 16948, *Твердые биотоплива. Определение содержания общего углерода, водорода и азота*²⁾

ISO 16968, *Твердые биотоплива. Определение микроэлементов*³⁾

ISO 16994, *Твердые биотоплива. Определение содержания общей серы и хлора*⁴⁾

ISO 17225-1, *Твердые биотоплива. Технические характеристики и классы топлива. Часть 1. Общие требования*

1) Будет опубликован.

2) Будет опубликован.

3) Будет опубликован.

4) Будет опубликован.

ISO 17828, *Твердые биотоплива. Определение насыпной плотности*⁵⁾

ISO 17829, *Твердые биотоплива. Определение длины и диаметра пеллет*⁶⁾

ISO 17831-1, *Твердые биотоплива. Определение механической прочности пеллет и брикетов. Часть 1. Пеллеты*⁷⁾

ISO 18122, *Твердые биотоплива. Определение зольности*⁸⁾

ISO 18134-1, *Твердые биотоплива. Определение содержания влаги. Метод высушивания в сушильном шкафу. Часть 1. Общая влага. Стандартный метод*⁹⁾

ISO 18134-2, *Твердые биотоплива. Определение содержания влаги. Метод высушивания в сушильном шкафу. Часть 2. Общая влага. Ускоренный метод*¹⁰⁾

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины и определения по ISO 16559, а также следующие термины с соответствующим определением:

3.1

древесная пеллета **wood pellet**

Спрессованное биотопливо, изготовленное из древесной биомассы с добавками или без добавок, обычно в форме цилиндра с обломанными концами длиной от 5 до 40 мм, диаметром до 25 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ 1 Сырьем для изготовления древесных пеллет является древесная биомасса в соответствии с Таблицей 1 ISO17255-1. Пеллеты обычно изготавливают в пресс-грануляторе. Общее содержание влаги в пеллетах обычно менее 10 % (от их массы во влажном состоянии).

ПРИМЕЧАНИЕ 2 Древесную биомассу, предназначенную для изготовления пеллет, измельчают до размера частиц, согласованного с заказчиком. Гранулометрический состав сырья для изготовления пеллет определяют по ISO 17830.

3.2

добавка **additive**

Материал, специально добавляемый в сырье для производства биотоплива, с целью повышения качества продукции (теплотворных свойств), ее эффективности, а также для снижения вредных выбросов при сжигании.

ПРИМЕЧАНИЕ Следовые количества смазочных веществ, попадающих естественным путем в биотопливо на этапе измельчения биомассы, не считают добавками.

3.3

химическая обработка **chemical treatment**

Обработка химическими веществами, за исключением воздуха и воды, а также тепловой обработки.

5) Будет опубликован.

6) Будет опубликован.

7) Будет опубликован.

8) Будет опубликован.

9) Будет опубликован.

10) Будет опубликован.

ПРИМЕР Древесина, подвергшаяся склеиванию или покраске.

Примечание 1 к статье Примеры химической обработки приведены в ISO17255-1.

3.4

коммерческое использование commercial application

Утилизация твердого биотоплива в устройствах, предназначенных для сжигания топлив и потребляющих топлива приблизительно столько, сколько бытовые устройства.

Примечание 1 к статье Коммерческое использование не следует путать с промышленным применением, которое подразумевает утилизацию гораздо более широкого спектра материалов в самых разных объемах.

4 Обозначения и сокращения

В настоящем стандарте применены символы и аббревиатуры, соответствующие, насколько это возможно, системе единиц СИ:

<i>d</i>	сухое состояние топлива;
<i>ar</i>	рабочее состояние топлива;
w-%	проценты по массе;
A	зольность на сухое состояние, w-%;
BD	насыпная плотность на рабочее состояние, кг/м ³ ;
D	диаметр на рабочее состояние, мм;
DU	механическая прочность на рабочее состояние, w-%;
F	содержание мелкой фракции на рабочее состояние (частиц размером менее 3,15 мм), w-%;
L	длина на рабочее состояние, мм;
M	содержание общей влаги на рабочее или на влажное состояние топлива, w-%;
Q	низшая теплота сгорания при постоянном давлении на рабочее состояние, МДж/кг, кВт·ч/кг или МВт·ч/т.

ПРИМЕЧАНИЕ 1 1 МДж/кг равен 0,2778 кВт·ч/кг (1 кВт·ч/кг равен 1 МВт·ч/т, а 1 МВт·ч/т равен 3,6 МДж/кг). 1 г/см³ равен 1 кг/дм³. 1 мг/кг равен 0,0001 % или 1 ppm.

ПРИМЕЧАНИЕ 2 Символы в Таблицах 1 и 2 использованы в сочетании с числовым значением технической характеристики, которую обозначает данный символ. Химический состав обозначают символами элементов, например, S (сера), Cl (хлор), N (азот), а после символа элемента указывают класс биотоплива, соответствующий данному химическому составу.

5 Технические характеристики и классы древесных пеллет

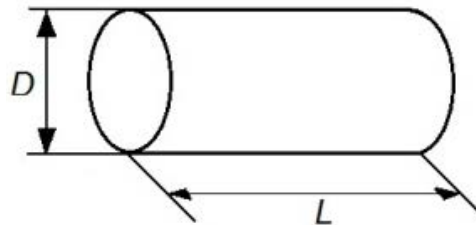
Технические характеристики древесных пеллет устанавливают в соответствии с Таблицей 1, Таблицей 2 и Рисунком 1. Отбор проб и определение свойств пеллет проводят в соответствии со стандартами, перечисленными в разделе «Нормативные ссылки».

Пеллеты классов A1, A2, I1 и I2 изготавливают из чистой древесины и химически не обработанных отходов. В соответствии с Таблицей 1 пеллеты класса A1 характеризуются низкой зольностью и низким содержанием азота. У пеллет класса A2 зольность и содержание азота несколько выше. Пеллеты классов I1 и I2 характеризуются зольностью и содержанием азота приблизительно такими же,

как пеллеты класса А2. Пеллеты классов В и І3 изготавливают из побочных продуктов и отходов лесозаготовки, подвергшихся химической обработке, а также из химически не обработанной древесины, бывшей в употреблении (использованной древесины).

Пеллеты из химически обработанных побочных продуктов и отходов лесоперерабатывающей промышленности (1.2.2), а также из химически не обработанной использованной древесины (1.3.1) относят к классам В и І3, если содержание в них тяжелых металлов и галогенсодержащих органических соединений не превышает значений, типичных для необработанной древесины в стране, из которой эта древесина родом. Если сырье для изготовления пеллет относится к подгруппе 1.2.2 (химически обработанная древесина в соответствии с ISO 17225-1, Таблица 1), то происхождение этого сырья должно быть четко указано, например 1.2.2 Отходы производства ламината.

ПРИМЕР Пеллеты класса В/І3, произведенные из сырья, состоящего на 99 w-% из опилок ели (1.2.1.2) и на 1 w-% из отходов производства бруса, которые могут содержать клей (количество клея менее 0,1 %).



Обозначения

- D диаметр
- L длина

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Рисунок 1 — Размеры пеллет

Если представлены сведения о химических и физических свойствах пеллет, то дальнейший анализ не требуется.

Чтобы убедиться в надежности источника информации и точности представленной декларации на продукцию, поступают одним из следующих способов (наиболее подходящих):

- 1) сравнивают представленные показатели с ранее установленными или полученными экспериментальным путем показателями аналогичного сырья;
- 2) рассчитывают показатели качества, используя типичные значения различных характеристик, и сравнивают с представленными в сопроводительном документе значениями;
- 3) проводят анализы:
 - a) упрощенными методом, если такие методы доступны;
 - b) стандартными методами.

Ответственность за предоставление точной и достоверной информации лежит на производителе или поставщике вне зависимости от того, проведен лабораторный анализ или нет. Наличие типичных значений показателей не отменяет обязанности производителя или поставщика предоставить точную и надежную информацию.

ПРИМЕЧАНИЕ При изменении состояния материала, из которого изготовлено биотопливо, проведение анализа обязательно.

Данным о низком содержании мелочи в топливе ($\leq 1\%$) можно доверять только в том случае, если такое содержание мелочи было установлено в месте последней погрузки топливных пеллет для доставки их конечному потребителю (Таблица 1). Дистрибьюторы, сопровождающие партию топливных

пеллет от ворот предприятия до конечного потребителя, должны соблюдать соответствующие правила обращения с грузом, чтобы содержание мелочи не увеличилось.

Качественные показатели продукции приводят в сопроводительном документе или на соответствующей этикетке на упаковке.

Таблица 1 — Технические характеристики древесных пеллет различных классов, предназначенных для использования на коммерческих предприятиях и в жилых зданиях

	Наименование технической характеристики. Метод определения	Единица измерения	A1	A2	B
Нормируемые характеристики	Происхождение и источник получения, ISO 17225-1		1.1.3 Древесные стволы 1.2.1 Химически не обработанные древесные отходы ^a	1.1.1 Целые деревья без корневой системы 1.1.3 Древесные стволы 1.1.4 Отходы лесозаготовки 1.2.1 Химически не обработанные древесные отходы	1.1 Лесные деревья, древесные насаждения и другая природная древесина 1.2 Побочные продукты и отходы деревообрабатывающей промышленности 1.3.1 Химически не обработанная использованная древесина
	Диаметр, D ^b и длина L ^c , ISO 17829 Согласно Рисунку 1	мм	D06, 6 ± 1; 3,15 < L ≤ 40 D08, 8 ± 1; 3,15 < L ≤ 40	D06, 6 ± 1; 3,15 < L ≤ 40 D08, 8 ± 1; 3,15 < L ≤ 40	D06, 6 ± 1; 3,15 < L ≤ 40 D08, 8 ± 1; 3,15 < L ≤ 40
	Массовая доля влаги, M, ISO 18134-1, ISO 18134-2	% на рабочее (влажное) состояние	M10 ≤ 10	M10 ≤ 10	M10 ≤ 10
	Зольность, A ^d , ISO 18122	% на сухое состояние	A0.7 ≤ 0,7	A1.2 ≤ 1,2	A2.0 ≤ 2,0
	Механическая прочность, DU, ISO 17831-1	% на рабочее состояние	DU97.5 ≥ 97,5	DU97.5 ≥ 97,5	DU96.5 ≥ 96,5
	Массовая доля мелочи, F ^e , ISO 18846	% на рабочее состояние	F1.0 ≤ 1,0	F1.0 ≤ 1,0	F1.0 ≤ 1,0
	Добавки ^f	% на рабочее состояние	≤ 2 Указывают тип и количество добавок	≤ 2 Указывают тип и количество добавок	≤ 2 Указывают тип и количество добавок
	Низшая теплота сгорания, Q, ISO 18125	МДж/кг или кВт·ч/кг на рабочее состояние	Q16.5 ≥ 16,5 или Q4.6 ≥ 4,6	Q16.5 ≥ 16,5 или Q4.6 ≥ 4,6	Q16.5 ≥ 16,5 или Q4.6 ≥ 4,6
	Насыпная плотность, BD ^g , ISO 17828	кг/м ³ на рабочее состояние	BD600 ≥ 600	BD600 ≥ 600	BD600 ≥ 600
	Массовая доля азота, N, ISO 16948	% на сухое состояние	N0.3 ≤ 0,3	N0.5 ≤ 0,5	N1.0 ≤ 1,0
	Массовая доля серы, S, ISO 16994	% на сухое состояние	S0.04 ≤ 0,04	S0.05 ≤ 0,05	S0.05 ≤ 0,05
	Массовая доля хлора, Cl, ISO 16994	% на сухое состояние	Cl0.02 ≤ 0,02	Cl0.02 ≤ 0,02	Cl0.03 ≤ 0,03