



PROJET DE NORME INTERNATIONALE ISO/DIS 17225-4

ISO/TC 238

Secrétariat: SIS

Début de vote
2012-09-27

Vote clos le
2013-02-27

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Biocombustibles solides — Classes et spécifications des combustibles —

Partie 4: Classes de plaquettes de bois

Solid biofuels — Fuel specifications and classes —

Part 4: Graded wood chips

ICS 27.190; 75.160.10

TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN

Le présent projet a été élaboré dans le cadre de l'Organisation internationale de normalisation (ISO) et soumis selon le mode de collaboration **sous la direction de l'ISO**, tel que défini dans l'Accord de Vienne.

Le projet est par conséquent soumis en parallèle aux comités membres de l'ISO et aux comités membres du CEN pour enquête de cinq mois.

En cas d'acceptation de ce projet, un projet final, établi sur la base des observations reçues, sera soumis en parallèle à un vote d'approbation de deux mois au sein de l'ISO et à un vote formel au sein du CEN.

Pour accélérer la distribution, le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité. Le travail de rédaction et de composition de texte sera effectué au Secrétariat central de l'ISO au stade de publication.

To expedite distribution, this document is circulated as received from the committee secretariat. ISO Central Secretariat work of editing and text composition will be undertaken at publication stage.

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43-ed10c2-c629-4c84-8700-c9dc7ec4f971/iso-17225-4-2014>

Notice de droit d'auteur

Ce document de l'ISO est un projet de Norme internationale qui est protégé par les droits d'auteur de l'ISO. Sauf autorisé par les lois en matière de droits d'auteur du pays utilisateur, aucune partie de ce projet ISO ne peut être reproduite, enregistrée dans un système d'extraction ou transmise sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou mécanique, y compris la photocopie, les enregistrements ou autres, sans autorisation écrite préalable.

Les demandes d'autorisation de reproduction doivent être envoyées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Toute reproduction est soumise au paiement de droits ou à un contrat de licence.

Les contrevenants pourront être poursuivis.

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Symboles et abréviations	3
5 Spécification des classes des plaquettes de bois	3
Annexe A (informative) Lignes directrices générales sur la masse volumique apparente de plaquettes de bois	6
Bibliographie	7

iTeh STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43-ed10e2-c629-4c84-8700-c9dc7ec4971/iso-17225-4-2014>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 17225-4 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 238, *Biocombustibles solides*, Groupe de travail TC 2, *Classes et spécifications des combustibles*.

L'ISO 17225 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Biocombustibles solides — Classes et spécifications des combustibles* :

- *Partie 1 : Exigences générales*
- *Partie 2 : Classes de granulés de bois*
- *Partie 3 : Classes de briquettes de bois*
- *Partie 4 : Classes de plaquettes de bois*
- *Partie 5 : Classes de bois de chauffage*
- *Partie 6 : Classes de granulés non ligneux*
- *Partie 7 : Classes de briquettes non ligneuses*

Bien que ces normes de produits puissent être obtenues séparément, elles nécessitent une compréhension globale des normes basées sur l'ISO 17225-1 et de celles qui la complètent. Il est recommandé de se procurer l'ISO 17225-1 et de l'utiliser conjointement aux présentes normes.

Introduction

L'objectif de la présente Norme internationale est de fournir des principes clairs et univoques de classification des biocombustibles solides, de servir d'outil pour permettre des échanges commerciaux efficaces et une bonne compréhension entre vendeur et acheteur ainsi que de moyen de communication avec les fabricants de matériel. Elle permettra également de faciliter les procédures d'autorisation administrative et l'établissement de rapports.

La présente Norme internationale couvre l'utilisation de classes de plaquettes de bois pour des usages domestiques, des petits commerces et des bâtiments du secteur public.

Les usages domestiques, les petits commerces et les bâtiments du secteur public nécessitent un combustible de haute qualité pour les raisons suivantes :

- ces équipements à petite échelle ne disposent habituellement pas de régulations sophistiquées et d'épurateurs de fumées,
- en général, ils ne sont pas gérés par un spécialiste du chauffage,
- ils sont souvent situés dans des zones urbaines.

NOTE 1 Les plaquettes de bois produites conformément à la présente Norme internationale peuvent être utilisées dans des chaudières soumises à essai conformément à l'EN 303-5.

NOTE 2 Pour des contrats individuels, l'ISO 17225-1 peut être utilisée.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43-ed10c2-c629-4c84-8700-c9dc7ec4971/iso-17225-4-2014>

Biocombustibles solides — Classes et spécifications des combustibles — Partie 4: Classes de plaquettes de bois

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale détermine les classes et spécifications de qualité du combustible pour des plaquettes de bois. La présente Norme internationale couvre uniquement les plaquettes de bois produites à partir des matières premières suivantes (voir ISO 17225-1, Tableau 1) :

- 1.1 Bois de forêt, de plantation et autres matériaux ligneux vierges
- 1.2 Produits dérivés et sous-produits de l'industrie de transformation du bois
- 1.3 Bois usagé

NOTE 1 Pour Afin d'ôter tout doute, le bois de démolition est exclu du domaine d'application de la présente Norme internationale. Le bois de démolition est défini comme un « bois usagé provenant de la démolition de bâtiments ou d'installations de génie civil » (ISO 16559).

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégrité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 14780, *Biocombustibles solides* — *Préparation des échantillons (en cours d'élaboration)*.

ISO 16559, *Biocombustibles solides* — *Terminologie, définitions et descriptions (en cours d'élaboration)*.

ISO 16948, *Biocombustibles solides* — *Détermination de la teneur totale en carbone, en hydrogène et en azote (en cours d'élaboration)*.

ISO 16968, *Biocombustibles solides* — *Détermination des éléments mineurs (en cours d'élaboration)*.

ISO 16994, *Biocombustibles solides* — *Détermination de la teneur totale en soufre et en chlore*.

ISO 17225-1, *Biocarburants solides* — *Spécifications et classes des biocombustibles — Partie 1 : Exigences générales (en cours d'élaboration)*.

ISO 17827-1, *Biocombustibles solides* — *Détermination de la distribution granulométrique des combustibles non compressés — Partie 1 : Tamis oscillant utilisant des mailles pour la classification des matériaux ayant une dimension égale ou supérieure à 1 mm (en cours d'élaboration)*.

ISO 17828, *Biocombustibles solides* — *Détermination de la masse volumique (en cours d'élaboration)*.

ISO 18122, *Biocombustibles solides* — *Détermination de la teneur en cendres (en cours d'élaboration)*.

ISO 18125, *Biocombustibles solides — Détermination du pouvoir calorifique (en cours d'élaboration)*.

ISO 18134-1, *Biocombustibles solides — Détermination de la teneur en humidité — Méthode de séchage à l'étuve — Partie 1 : Humidité totale — Méthode de référence (en cours d'élaboration)*.

ISO 18134-2, *Biocombustibles solides — Détermination de la teneur en humidité — Méthode de séchage à l'étuve — Partie 2 : Humidité totale — Méthode simplifiée (en cours d'élaboration)*.

ISO 18135, *Biocombustibles solides — Échantillonnage (en cours d'élaboration)*.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 16559 ainsi que les termes et définitions suivants s'appliquent.

**3.1
plaquettes de bois**
biomasse ligneuse déchiquetée sous forme de morceaux de granulométrie définie produits par procédé mécanique à l'aide d'outils tranchants tels que des couteaux.

NOTE Les plaquettes de bois ont une forme rectangulaire de longueur courante comprise entre 5 mm et 50 mm et de faible épaisseur par comparaison aux autres dimensions.

**3.2
traitement chimique**
dans la présente Norme, tout traitement chimique reposant sur des composants chimiques autres que l'air, l'eau ou la chaleur (par exemple la colle et la peinture). Des exemples de traitements chimiques sont listés dans l'ISO 17225-1.

**3.3
contamination**
exposition à des impuretés telles qu'une substance toxique ou polluante.

**3.4
application commerciale**
installation qui utilise des appareils ou des équipements brûlant des biocombustibles solides ayant des exigences applicables aux combustibles similaires aux appareils domestiques.

NOTE Il convient de ne pas confondre les applications commerciales avec les applications industrielles, qui peuvent utiliser un éventail plus large de matériaux et qui possèdent des exigences applicables aux combustibles très différentes.

4 Symboles et abréviations

Les symboles et abréviations utilisés dans la présente Norme ISO sont, dans la mesure du possible, conformes au système international (SI) d'unités de mesure.

<i>Sec</i>	anhydre (sur une base dite à sec)
<i>ar</i>	à réception
% m	pourcentage en masse
A	Désignation de la teneur en cendres sur masse anhydre $A_d[w-\%]$ ¹⁾
BD	Désignation de la masse volumique apparente à réception $[kg/m^3]$ ¹⁾
P	Désignation de la distribution granulométrique à réception ¹⁾
M	Désignation de la teneur en humidité à réception sur masse humide, $M_{ar}[\%m]$ ¹⁾
Q	Désignation du pouvoir calorifique inférieur à réception, $q_{p,inf,ar}$ [MJ/kg ou kWh/kg ou MWh/t] à pression constante ¹⁾

NOTE 1 MJ/kg est égal à 0,2778 kWh/kg (1 kWh/kg est égal à 1 MWh/t et 1 MWh/t correspond à 3,6 MJ/kg). 1 g/cm³ est égal à 1 kg/dm³.

5 Spécification des classes des plaquettes de bois

La spécification des plaquettes de bois est établie conformément aux Tableau 1 et 2. L'échantillonnage et l'analyse des propriétés doivent être effectués conformément aux méthodes mentionnées dans les références normatives.

Les classes de propriétés A1 et A2 correspondent aux bois vierges et aux sous-produits du bois non traités chimiquement. La classe A1 correspond aux combustibles présentant une teneur en cendres inférieure indiquant l'absence ou la présence en faible quantité d'écorces, ainsi qu'un taux d'humidité inférieur, alors que la classe A2 présente une teneur en cendres légèrement supérieure et/ou un taux d'humidité légèrement supérieur. La classe B1 étend l'origine et la source de la classe A pour inclure d'autres matériaux, tels que des taillis à courte rotation, du bois provenant de parcs et de plantations, etc., et des sous-produits et chutes de l'industrie non traités chimiquement. La classe de propriétés B2 inclut en plus les sous-produits et chutes de l'industrie traités chimiquement ainsi que le bois usagé.

Les chutes, fibres et constituants de bois issus du travail du bois traités chimiquement (1.2.2) et le bois usagé (1.3) sont inclus dans la classe de propriétés B2 tant qu'ils ne contiennent pas de métaux lourds ni de composés organiques halogénés à la suite d'un traitement de préservation ou de finition. Dans le cas des matières premières appartenant au 1.2.2 et au 1.3.2 (bois traités chimiquement), la réelle origine de la matière première doit être décrite précisément, par exemple 1.2.2, Sous-produits provenant de la production de bois stratifiés.

EXEMPLE 90 % en masse d'arbres entiers sans racines (1.1.1.1) et 10 % en masse de bois collé à partir de la production de poutres en bois (quantité de colle < 0,1 %).

1) Dans le Tableaux 1 et le Tableau 2, les symboles de désignation sont suivis d'un nombre spécifiant le niveau de la propriété. Les propriétés chimiques sont désignées par les symboles chimiques tels que S (soufre), Cl (chlore), N (azote) suivis d'une valeur numérique.