

# МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ISO  
13408-1

Второе издание  
2008-06-15  
**ИЗМЕНЕНИЕ 1**  
2013-05-01

## Асептическая обработка изделий медицинского назначения.

### Часть 1. Общие требования

#### ИЗМЕНЕНИЕ 1.

iTeh Standards  
Aseptic processing of health care products —  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Part 1: General requirements  
AMENDMENT 1  
Document Preview

[ISO 13408-1:2008/Amd 1:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9227ace2-cad0-4d8e-9854-2b8470a8c62d/iso-13408-1-2008-amd-1-2013>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R  
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер  
ISO 13408-1:2008/Amd.1:2013(R)

© ISO 2013

**Отказ от ответственности при работе в PDF**

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на интегрированные шрифты и они не будут установлены на компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe - торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованные для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

**iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview**

[ISO 13408-1:2008/Amd 1:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9227ace2-cad0-4d8e-9854-2b8470a8c62d/iso-13408-1-2008-amd-1-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9227ace2-cad0-4d8e-9854-2b8470a8c62d/iso-13408-1-2008-amd-1-2013>



**ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ**

© ISO 2013

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO по адресу ниже или представительства ISO в соответствующей стране.

Бюро авторского права ISO

Почтовый ящик 56 • CH-1211 Женева 20

Тел. + 41 22 749 01 11

Факс + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Опубликовано в Швейцарии

## Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. Что касается стандартизации в области электротехники, то ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC).

Проекты международных стандартов разрабатываются в соответствии с правилами Директив ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов заключается в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения не менее 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы настоящего международного стандарта могут быть объектом патентных прав. ISO не может нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

Изменение 1 к ISO 13408-1:2008 было подготовлено Техническим комитетом ISO/TC 198, *Стерилизация изделий медицинского назначения*.

## Document Preview

[ISO 13408-1:2008/Amd 1:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9227ace2-cad0-4d8e-9854-2b8470a8c62d/iso-13408-1-2008-amd-1-2013>



# Асептическая обработка изделий медицинского назначения.

## Часть 1. Общие требования

### ИЗМЕНЕНИЕ 1.

Страница vi, Введение

Во втором параграфе заменить второе предложение следующим:

ISO/TC 198 подготовил ряд стандартов по конечной стерилизации медицинских изделий облучением (серия стандартов ISO 11137), влажным теплом (серия стандартов ISO 17665-1), сухим жаром (ISO 20857), этилен оксидом (ISO 11135) и жидкими химическими стерилизующими веществами (ISO 14160).

Страница vii, Введение

В конце последнего предложения предпоследнего параграфа добавить слово "компонент" так, чтобы читалось:

"Необходима соответствующая валидация определенных элементов асептической обработки, важным компонентом которой является исследование моделирования процесса "

Страница 1, Нормативные ссылки

[ISO 13408-1:2008/Amd 1:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/iso/9227ace2-cad0-4d8e-9854-2b8470a8c62d/iso-13408-1-2008-amd-1-2013>

Удалить следующую ссылку:  
[ISO 9001, Системы менеджмента качества. Требования](#)

Страница 2, Нормативные ссылки

Удалить сноска 1 и перенумеруйте соответствующим образом сноска 2.

Страница 3, 3.7

Удалить следующее:

[ISO 13408-6:2005, определение 3.1]

Страница 4, 3.14

Исправить написание термина, чтобы читалось "depyrogenation":

Страница 6, 3.24

Заменить примечание следующим:

**ПРИМЕЧАНИЕ** Требуемый уровень чистоты зоны непрямой поддержки зависит от методики асептической обработки и выполняемых действий.

**Страница 8, 4.1.1**

В первом предложении заменить “над всей деятельностью, затрагивающей асептическую обработку” на “над всей деятельностью, затрагивающей асептическую обработку (например, ISO 9001 и/или ISO 13485)”.

Удалить второе предложение.

**Страница 9, 4.3.2**

Заменить текст следующим:

Точность и допустимые отклонения всех измерительных инструментов должна быть достаточной для измерения параметров.

**Страница 10, 5.2.1.2**

В конце подраздела вставить следующее примечание:

**ПРИМЕЧАНИЕ** Не подходит оценка риска пропуска недостаточных или некорректных действий во время асептической обработки.

**Страница 11, 5.2.4.4**

Заменить пункт а) следующим:

а) микробиологическое качество изделия на определенных этапах производственного процесса, должны быть установлены уровни срабатывания сигнализации и аварийные уровни;

**Страница 12, 6.1.2**

Заменить второе предложение в примечании следующим:

Защита персонала и окружающей среды рассматривается как дополнительный элемент схемы асептической обработки в тех случаях, когда обрабатывается сильнодействующее, цитотоксическое или радиоактивное изделие медицинского назначения.

**Страница 41, Таблица 1, пятая колонка**

В первом, третьем и пятом ряду заменить “перепроверка” на “повторная начальная аттестация эксплуатируемого оборудования” для согласования с заголовком Таблицы 1.

**Страница 41, Таблица 2, четвертая колонка**

В первом, третьем и пятом ряду заменить “перепроверка” на “повторная начальная аттестация эксплуатируемого оборудования” для согласования с заголовком Таблицы 1.