

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

ADDITIF 1
À LA
RECOMMANDATION
ISO
R 297 - 1963

CÔNES POUR EMMANCHEMENTS D'OUTILS À CONICITÉ 7/24

CÔNES À CONICITÉ 7/24 N° 45 ET 55

1^{ère} ÉDITION
Mars 1971

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

L'Additif 1 à la Recommandation ISO/R 297-1963 concerne la normalisation des cônes à conicité 7/24 N° 45 et 55. L'étude de cette question fut entreprise par le Comité Technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, et aboutit à l'adoption du Projet de Recommandation ISO N° 1962.

Ce Projet fut soumis, en avril 1970, à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Roumanie
Allemagne	Irlande	Royaume-Uni
Belgique	Israël	Suède
Chili	Japon	Suisse
Espagne	Pays-Bas	Tchécoslovaquie
France	Pologne	Thaïlande
Grèce	Portugal	U.S.A.
Hongrie	R.A.U.	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Ce Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO, qui décida de l'accepter comme ADDITIF 1 à la Recommandation ISO/R 297-1963.

CÔNES POUR EMMANCHEMENTS D'OUTILS À CONICITÉ 7/24

CÔNES À CONICITÉ 7/24 N° 45 ET 55

OBJET

Le présent Additif à la Recommandation ISO/R 297-1963 spécifie les caractéristiques des cônes à conicité 7/24 N° 45 et 55 qui, comme les cônes N° 30, 40, 50 et 60, s'appliquent d'une manière générale, aux divers types de machines-outils.

CÔNES À CONICITÉ 7/24 N° 45 ET 55 POUR NEZ DE BROCHES (Voir chapitre 3 de la Recommandation ISO/R 297-1963)

TABLEAU 1
Dimensions en millimètres

Désignation	N° 45	N° 55
D_1 ¹⁾	57,150	88,900
D_2 h5	101,6	152,4
d_1 H12	32,4	50,4
d_2 min.	21	27
L min.	120	178
g_1 ²⁾	M 12	M 20
a min.	20	30
f ³⁾	80	120,6
m min.	18	25
n max.	9,5	12,5
$\frac{O}{2}$ min.	30	48
b_1 ⁴⁾	19	25,4
c min.	9,5	12,5
K max.	19,5	26,5
z_1 ⁵⁾	0,4	0,4
v ⁴⁾	± 0,03	± 0,04
3) Tolér. de position des trous de fixation	0,075	0,100

1), 2), 4), 5) - Voir ISO/R 297-1963.

TABLEAU 2
Dimensions en inches

Désignation	N° 45	N° 55
D_1 ¹⁾	2 ¹ / ₄	3 ¹ / ₂
D_2 h5	4,000	6,000
d_1	1,286 1,278	1,991 1,983
d_2 min.	²⁵ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆
L min.	4 ³ / ₄	7
g_1 ²⁾	UNC ¹ / ₂	UNC ³ / ₄
a min.	¹³ / ₁₆	1
f ³⁾	3,150	4,750
m min.	¹¹ / ₁₆	1
n max.	³ / ₈	¹ / ₂
$\frac{O}{2}$ min.	1,155	1,875
b_1 ⁴⁾	0,7506 0,7502	1,0006 1,0002
c min.	³ / ₈	¹ / ₂
K max.	³ / ₄	1
z_1 ⁵⁾	¹ / ₆₄	¹ / ₆₄
v ⁴⁾	± 0,0012	± 0,0016
3) Tolér. de position des trous de fixation	0,003	0,005