

Première édition  
2009-12-15

**AMENDEMENT 1**  
2015-08-15

---

---

**Machines à moteur portatives —  
Méthodes d'essai pour l'évaluation de  
l'émission de vibrations —**

**Partie 5:  
Perceuses et perceuses à percussion**

**AMENDEMENT 1: Force d'avance**

**(standards.iteh.ai)**

*Hand-held portable power tools — Test methods for evaluation of  
vibration emission —*

*ISO 28927-5:2009/Amd 1:2015  
Part 5: Drills and impact drills*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad2c387c-9912-4254-855b-71f036600000/iso-28927-5-2009-amd-1-2015>

**AMENDMENT 1: Feed force** 2015



Numéro de référence  
ISO 28927-5:2009/Amd.1:2015(F)

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad2c387c-9912-4254-855b-71f036fb6d72/iso-28927-5-2009-amd-1-2015>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
copyright@iso.org  
www.iso.org

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad2c387c-9912-4254-855b-71f036fb6d72/iso-28927-5-2009-amd-1-2015).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 118, *Compresseurs, machines portatives pneumatiques, machines et équipements pneumatiques*, sous-comité SC 3, *Machines portatives pneumatiques et machines pneumatiques*.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 28927-5:2009/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad2c387c-9912-4254-855b-71f036fb6d72/iso-28927-5-2009-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad2c387c-9912-4254-855b-71f036fb6d72/iso-28927-5-2009-amd-1-2015>

# Machines à moteur portatives — Méthodes d'essai pour l'évaluation de l'émission de vibrations —

## Partie 5: Perceuses et perceuses à percussion

### AMENDEMENT 1: Force d'avance

Page 13, [Tableau 1](#)

Remplacer le [Tableau 1](#) par le tableau suivant:

**Tableau 1 — Perceuses sans mouvement de percussion - Diamètre du foret et force d'avance avec vitesse de rotation libre**

Vitesse de rotation r/min	Diamètre du foret mm	Perceuses à poignée révol- ver		Perceuses droites et d'angle	
		Force d'avance N	Variation acceptable N	Force d'avance N	Variation acceptable N
5 500–10 000	1,5	50	±10	50	±10
3 100–5 499	3	100	±15	50	±15
1 000–3 099	6	150	±30	50	±15
< 1 000	10	200	±30	50	±15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 28927-5:2009/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad2c387c-9912-4254-855b-71f036fb6d72/iso-28927-5-2009-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad2c387c-9912-4254-855b-71f036fb6d72/iso-28927-5-2009-amd-1-2015>