
**Outillage de moulage — Éjecteurs
tubulaires à tête cylindrique — Série
de base pour usages généraux**

*Tools for moulding — Ejector sleeves with cylindrical head — Basic
series for general purposes*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8405:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-
22c18661b085/iso-8405-2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013)



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8405:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Dimensions	1
4 Matériau et dureté	2
5 Désignation	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 8405:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues (voir www.iso.org/patents).

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, aussi bien que pour des informations au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC) voir le lien suivant: Foreword - Supplementary information
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22a18661b085/iso-8405-2013>

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 8405:1998), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Outillage de moulage — Éjecteurs tubulaires à tête cylindrique — Série de base pour usages généraux

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions et les tolérances, en millimètres, des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique utilisés dans les moulages par compression, les moules d'injection et les moules pour fonderie sous pression.

Elle donne également des indications relatives aux matériaux et des spécifications relatives à leur dureté, et spécifie la désignation des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique.

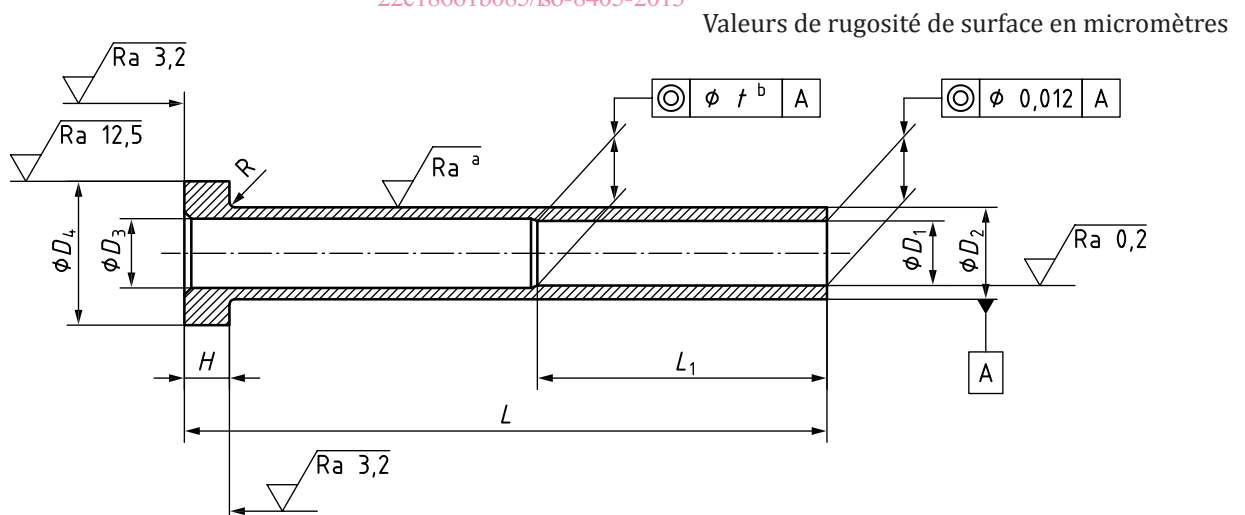
2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 6751:2011, *Outillage de moulage — Éjecteurs à tête cylindrique*

3 Dimensions

Les dimensions des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique doivent être conformes aux indications de la [Figure 1](#) et du [Tableau 1](#).



a Ra 0,8 pour acier pour travail à chaud. Ra 0,4 pour acier allié pour travail à froid.

b $t = 0,012 \text{ mm } (L_1 \times 10^{-1})$.

Figure 1 — Éjecteur tubulaire

Tableau 1 — Dimensions des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique

Dimensions en millimètres

D_1^a H5	D_2 g6	D_3	D_4 0 -0,2	L_1 +1 0	L +1 0									H^b 0 -0,05	R +0,2 0
					75	100	125	150	175	200	225	250	275		
2	4	2,5 +0,2 -0,1	8	35	X	X	X							3	0,3
2,5	5	3 +0,2 -0,1	10		X	X	X								
3		3,5 +0,2 -0,1			X	X	X	X							
4	8	4,5 +0,2 -0,1	14	45	X	X	X	X	X	X				5	0,5
5		5,5 +0,3 -0,1			X	X	X	X	X						
6	10	6,5 +0,3 -0,1	16		X	X	X	X	X	X	X				
8	12	8,5 +0,3 -0,1	20		X	X	X	X	X	X	X	X			
10	14	10,5 +0,3 -0,1	22		X	X	X	X	X	X	X	X	X	7	0,8
12	16	12,5 +0,3 -0,1				X	X	X	X	X	X	X	X		

^a Pour les réparations, les diamètres suivants sont recommandés: 2,2; 2,7; 3,2; 4,2; 5,2; 6,2; 8,2; 10,2; 12,5 (Pour $D_1 = 12,5$, $D_3 = 13$)

^b Pour un diamètre de corps D_2 supérieur à ceux donnés au [Tableau 1](#) et inférieur à 32 mm, le rapport entre la hauteur de la tête et le diamètre doit être le même que celui donné pour les éjecteurs faisant l'objet de l'ISO 6751

4 Matériau et dureté

Les éjecteurs tubulaires à tête cylindrique doivent être réalisés en acier pour travail à chaud ou en acier allié pour travail à froid. La dureté du corps et celle de la tête sont respectivement indiquées dans le [Tableau 2](#).

Tableau 2 — Matériau et dureté

Matériau	Dureté ^a	
	Corps	Tête
Acier pour travail à chaud	Dureté à cœur: 1 400 MPa min. 950 HV 0,3 min.	(45 ± 5) HRC for- geage à chaud
Acier allié pour tra- vail à froid	(60 ± 2) HRC	

^a Le point de mesure de la dureté est laissé à l'initiative des constructeurs.

5 Désignation

Un éjecteur tubulaire à tête cylindrique conforme à la présente Norme internationale doit être désigné par

- a) «Éjecteur tubulaire à tête cylindrique»;
- b) la référence de la présente Norme internationale, (c'est-à-dire ISO 8405:2013);
- c) son diamètre, D_1 , en millimètres;
- d) sa longueur, L , en millimètres;
- e) son matériau.

EXEMPLE Un éjecteur tubulaire à tête cylindrique de diamètre $D_1 = 2$ mm, de longueur $L = 75$ mm et réalisé en acier pour travail à chaud est désigné comme suit:

Éjecteur tubulaire à tête cylindrique ISO 8405 - 2 - 75 - Acier pour travail à chaud

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8405:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8405:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70b6df16-8333-4943-bded-22c18661b085/iso-8405-2013>