



# PROJET DE NORME INTERNATIONALE ISO/DIS 3764

ISO/TC 114

Secrétariat: SNV

Début de vote  
2012-07-06

Vote clos le  
2012-12-06

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Instrumentes horaires — Mouvements — Types, dimensions et nomenclature

*Timekeeping instruments — Movements — Types, dimensions and nomenclature*

[Révision de la troisième édition (ISO 3764:2000)]

ICS 39.040.10

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)  
Full standard:  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016>

**Pour accélérer la distribution, le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité. Le travail de rédaction et de composition de texte sera effectué au Secrétariat central de l'ISO au stade de publication.**

**To expedite distribution, this document is circulated as received from the committee secretariat. ISO Central Secretariat work of editing and text composition will be undertaken at publication stage.**

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QU'AU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)  
Full standard:  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016>

### **Notice de droit d'auteur**

Ce document de l'ISO est un projet de Norme internationale qui est protégé par les droits d'auteur de l'ISO. Sauf autorisé par les lois en matière de droits d'auteur du pays utilisateur, aucune partie de ce projet ISO ne peut être reproduite, enregistrée dans un système d'extraction ou transmise sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou mécanique, y compris la photocopie, les enregistrements ou autres, sans autorisation écrite préalable.

Les demandes d'autorisation de reproduction doivent être envoyées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Toute reproduction est soumise au paiement de droits ou à un contrat de licence.

Les contrevenants pourront être poursuivis.

## Sommaire

Page

Avant-propos .....	iv
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	1
3.1 <b>Diamètres des mouvements</b> .....	1
3.2 <b>Épaisseurs des mouvements</b> .....	2
3.2.1 <b>Type mécanique</b> .....	2
3.2.2 <b>Type électromécanique</b> .....	2
4 <b>Nomenclature des mouvements et leurs dimensions</b> .....	3
4.1 <b>Type 1: Mouvement rond</b> .....	3
4.2 <b>Type 2: Mouvement rond coupé</b> .....	4
4.3 <b>Type 3: Mouvement rond avec double coupe</b> .....	5
4.4 <b>Type 4: Mouvement 5 1/2'''</b> .....	6
4.5 <b>Type 5: Mouvement 6 3/4 x 8'''</b> .....	7
5 <b>Nomenclature des épaisseurs de mouvements</b> .....	8
5.1 <b>Mouvements mécaniques</b> .....	8
5.2 <b>Mouvements électromécaniques à affichage analogique</b> .....	8

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
 (standards.iteh.ai)  
 Full standard:  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8101f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 3764 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 114, *Horlogerie*, sous-comité SC 7, *Dimensions de raccordement*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 3764:2000), dont elle constitue une révision mineure.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)  
Full standard:  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards-ist/6381044-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016>

# Instruments horaires — Mouvements — Types, dimensions et nomenclature

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les formes et dimensions d'encagement des mouvements de montres mécaniques et électromécaniques.

La présente Norme internationale s'applique aux cinq types suivants de mouvements:

- Type 1: rond;
- Type 2: rond coupé;
- Type 3: rond avec double coupe;
- Type 4: 5 ½'';
- Type 5: 6 ¾ × 8''.

## 2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 286-1, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 1: Bases des tolérances, écarts et ajustements*.

ISO 6426-2, *Vocabulaire horloger — Partie 2: Définitions technico-commerciales*.

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions donnés dans l'ISO 286-1 et l'ISO 6426-2, ainsi que les termes et définitions suivants s'appliquent.

### 3.1 Diamètres des mouvements

#### 3.1.1

##### diamètre d'encagement

$d_1$

diamètre d'une platine ou d'une pièce équivalente ou d'une unité assemblée par laquelle le mouvement est logé dans la boîte de montre

NOTE Les éléments protubérants des pièces du mouvement ne sont pas inclus dans le diamètre d'encagement si la protubérance n'excède pas 1,5 % de la valeur du diamètre et si la longueur de celle-ci n'excède pas 10 % du périmètre de la platine.

**3.1.2**  
**diamètre extérieur**

$d_2$   
le plus grand diamètre du mouvement, sur le filet de la platine, d'une pièce équivalente ou d'une unité assemblée

**3.2 Épaisseurs des mouvements**

**3.2.1 Type mécanique**

**3.2.1.1**  
**épaisseur totale du mouvement**

$l_1$   
épaisseur comprenant toutes les pièces du mouvement incluant la distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure du mouvement la plus saillante

**3.2.2 Type électromécanique**

**3.2.2.1**  
**épaisseur totale du mouvement sans pile**

$l_1$   
épaisseur comprenant toutes les pièces du mouvement incluant la distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure du mouvement la plus saillante

**3.2.2.2**  
**épaisseur totale du mouvement avec pile**

$l_2$   
distance entre l'appui de cadran et la surface inférieure de la pile

NOTE Si la batterie n'est pas la partie la plus saillante, l'épaisseur totale du mouvement est déterminée selon  $l_1$ .

**3.2.2.3**  
**épaisseur totale du mouvement incluant la pile et sa bride**

$l_3$   
distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure de la bride

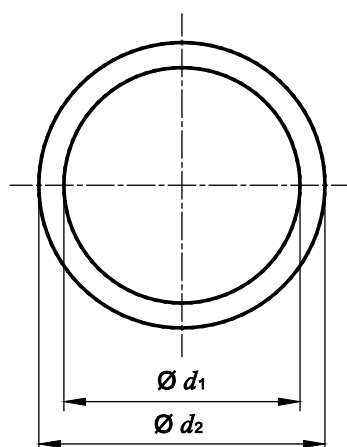
NOTE 1 Si la pile avec sa bride ne constituent pas la partie la plus saillante, l'épaisseur totale du mouvement est déterminée selon  $l_1$ .

NOTE 2 Pour les montres à affichage analogique, l'épaisseur totale du mouvement n'inclut pas le dépassement des éléments de fixation des aiguilles ni les éléments de liaison électrique avec la boîte.

## 4 Nomenclature des mouvements et leurs dimensions

### 4.1 Type 1: Mouvement rond

Voir Figure 1 et Tableau 1.



#### Légende

$d_1$  est le diamètre d'encageage

$d_2$  est le diamètre extérieur

Figure 1 — Mouvement rond (vue côté ponts)

Tableau 1 — Type 1: Mouvements ronds

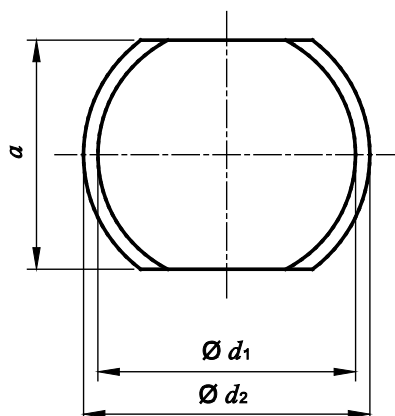
Dimensions en millimètres

$d_1$ tol. h8	$d_2$ tol. h8
10,0 *	10,4
12,0	12,4
13,0	13,4
15,3 *	15,7
16,0	16,4
17,2 *	17,6
19,4 *	20,0
21,0	21,6
22,0	22,6
23,3 *	23,9
24,0	24,6
25,6 *	26,2
28,0	28,6
30,0	30,6
36,0	36,8
40,0	40,8

NOTE 1 Les valeurs  $d_1$  avec astérisque sont préférentielles.  
 NOTE 2 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.  
 NOTE 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.

## 4.2 Type 2: Mouvement rond coupé

Voir Figure 2 et Tableau 2.



### Légende

$a$  est la largeur

$d_1$  est le diamètre d'encageage

$d_2$  est le diamètre extérieur

Figure 2 — Mouvement rond coupé (vue côté ponts)

Tableau 2 — Type 2: Mouvements ronds coupés

Dimensions en millimètres

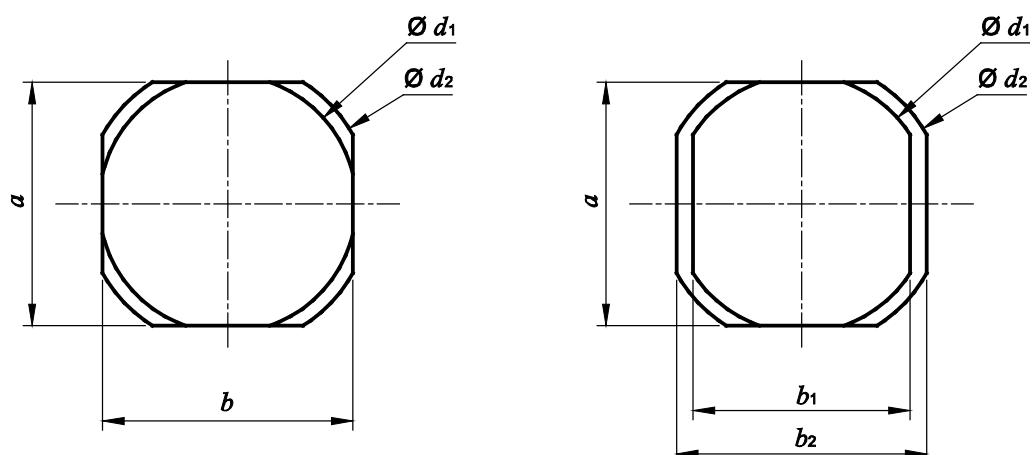
$d_1$ tol. h8	$d_2$ tol. h8
10,0	10,4
13,0	13,5
15,3	15,7
17,2	17,6
17,5	17,9
19,4	20,0
23,3	23,9
25,6	26,2
26,6	27,0

NOTE 1 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.  
 NOTE 2 La largeur  $a$  n'est pas spécifiée.  
 NOTE 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.



### 4.3 Type 3: Mouvement rond avec double coupe

Voir Figure 3 et Tableau 3.



#### Légende

$a$  est la largeur

$b$  est la longueur

$b_1$  est la longueur d'encagement

$b_2$  est la longueur totale

$d_1$  est le diamètre d'encagement

$d_2$  est le diamètre extérieur

Figure 3 — Mouvement rond avec double coupe (vue côté ponts)

Tableau 3 — Type 3: Mouvements ronds avec double coupe

Dimensions en millimètres

$d_1$ tol. h8	$d_2$ tol. h8
13,5	14,0
23,3	24,0
25,6	26,4

NOTE 1 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.  
 NOTE 2 La largeur  $a$ , la longueur d'encagement  $b_1$  et la longueur totale  $b_2$  ne sont pas spécifiées.  
 NOTE 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.