
**Instruments horaires — Mouvements
— Formes, dimensions et
nomenclature**

*Timekeeping instruments — Movements — Types, dimensions and
nomenclature*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3764:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-
d8e1b44db091/iso-3764-2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016)



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3764:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
3.1 Diamètres des mouvements.....	1
3.2 Épaisseurs des mouvements.....	2
3.2.1 Type mécanique.....	2
3.2.2 Type électromécanique.....	2
4 Nomenclature des mouvements et leurs dimensions	2
4.1 Type 1: Mouvement rond.....	2
4.2 Type 2: Mouvement rond coupé.....	4
4.3 Type 3: Mouvement rond avec double coupe.....	5
4.4 Type 4: Mouvement 5 ½''.....	6
4.5 Type 5: Mouvement 6 ¾ × 8''.....	7
5 Nomenclature des épaisseurs de mouvements	8
5.1 Mouvements mécaniques.....	8
5.2 Mouvements électromécaniques à affichage analogique.....	8

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3764:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2, www.iso.org/directives.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçus, www.iso.org/patents.

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 114, *Horlogerie*, sous-comité SC 7, *Dimensions de raccordement*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 3764:2000), qui a fait l'objet d'une révision technique.

ISO 3764:2016
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016>

Instruments horaires — Mouvements — Formes, dimensions et nomenclature

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les formes et dimensions d'encagement des mouvements de montres mécaniques et électromécaniques.

La présente Norme internationale s'applique aux cinq types suivants de mouvements:

- Type 1: rond;
- Type 2: rond coupé;
- Type 3: rond avec double coupe;
- Type 4: 5 ½'';
- Type 5: 6 ¾ × 8''.

2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 286-1, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Système de codification ISO pour les tolérances sur les tailles linéaires — Partie 1: Base des tolérances, écarts et ajustements*

ISO 6426-2, *Vocabulaire horloger — Partie 2: Définitions technico-commerciales*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 286-1 et l'ISO 6426-2, ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1 Diamètres des mouvements

3.1.1

diamètre d'encagement

d_1

diamètre d'une platine ou d'une pièce équivalente ou d'une unité assemblée par laquelle le mouvement est logé dans la boîte de montre

3.1.2

diamètre extérieur

d_2

le plus grand diamètre du mouvement, sur le filet de la platine, d'une pièce équivalente ou d'une unité assemblée

3.2 Épaisseurs des mouvements

3.2.1 Type mécanique

3.2.1.1

épaisseur totale du mouvement

l_1

épaisseur comprenant toutes les pièces du mouvement incluant la distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure du mouvement la plus saillante

3.2.2 Type électromécanique

3.2.2.1

épaisseur totale du mouvement sans pile

l_1

épaisseur comprenant toutes les pièces du mouvement incluant la distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure du mouvement la plus saillante

3.2.2.2

épaisseur totale du mouvement avec pile

l_2

distance entre l'appui de cadran et la surface inférieure de la pile

Note 1 à l'article: Si la batterie n'est pas la partie la plus saillante, l'épaisseur totale du mouvement est déterminée selon l_1 .

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

3.2.2.3

épaisseur totale du mouvement incluant la pile et sa bride

l_3

distance entre l'appui de cadran et la partie inférieure de la bride

ISO 3764:2016
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105->

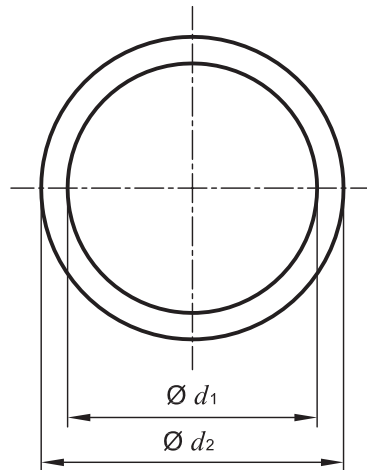
Note 1 à l'article: Si la pile avec sa bride ne constitue pas la partie la plus saillante, l'épaisseur totale du mouvement est déterminée selon l_1 .

Note 2 à l'article: Pour les montres à affichage analogique, l'épaisseur totale du mouvement n'inclut pas le dépassement des éléments de fixation des aiguilles ni les éléments de liaison électrique avec la boîte.

4 Nomenclature des mouvements et leurs dimensions

4.1 Type 1: Mouvement rond

Voir [Figure 1](#) et [Tableau 1](#).

**Légende**

- d_1 diamètre d'encageage
 d_2 diamètre extérieur

Figure 1 — Mouvement rond (vue côté ponts)

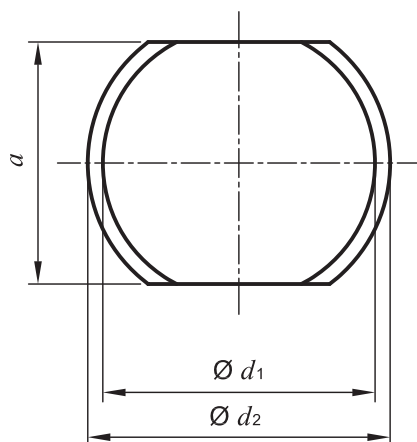
Tableau 1 — Type 1: Mouvements ronds
 Dimensions en millimètres

d_1 tol. h8	d_2 tol. h8
10,0 *	10,4
12,0	12,4
13,0	13,4
15,3 *	15,7
16,0	16,4
17,2 *	17,6
19,4 *	20,0
21,0	21,6
22,0	22,6
23,3 *	23,9
24,0	24,6
25,6 *	26,2
28,0	28,6
30,0	30,6
36,0	36,8
40,0	40,8

NOTE 1 Les valeurs d_1 avec astérisque sont préférentielles.
 NOTE 2 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.
 NOTE 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.

4.2 Type 2: Mouvement rond coupé

Voir [Figure 2](#) et [Tableau 2](#).



Légende

- a largeur
- d_1 diamètre d'encageage
- d_2 diamètre extérieur

Figure 2 — Mouvement rond coupé (vue côté ponts)

Tableau 2 — Type 2: Mouvements ronds coupés

ISO 3764:2016 Dimensions en millimètres

d_1 tol. h8	d_2 tol. h8
10,0	10,4
13,0	13,4
15,3	15,7
17,2	17,6
17,5	17,9
19,4	20,0
23,3	24,0
25,6	26,4
26,6	27,2

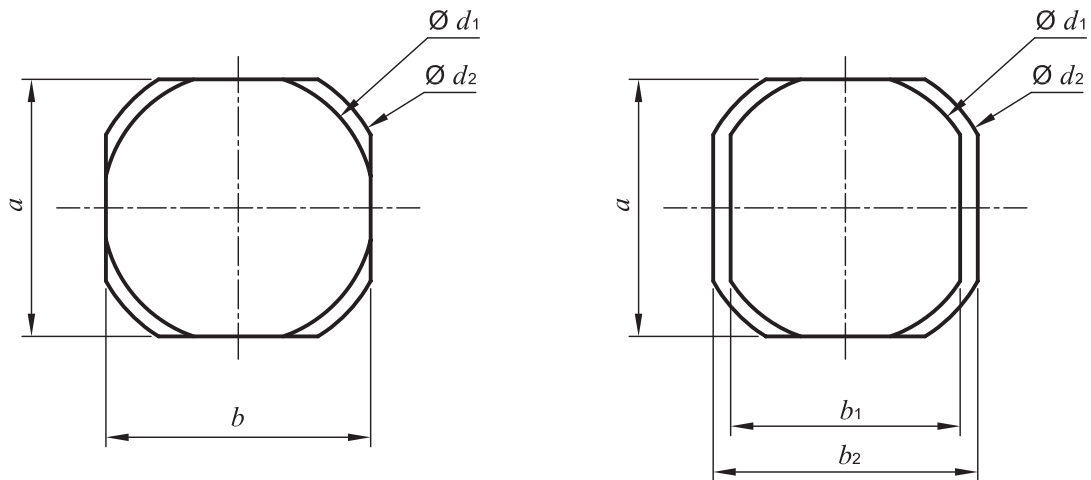
NOTE 1 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.

NOTE 2 La largeur a n'est pas spécifiée.

NOTE 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.

4.3 Type 3: Mouvement rond avec double coupe

Voir [Figure 3](#) et [Tableau 3](#).



Légende

- a largeur
- b longueur
- b_1 longueur d'encageage
- b_2 longueur totale
- d_1 diamètre d'encageage
- d_2 diamètre extérieur

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3764:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/63f8f01f-43db-42fa-8105-d8e1b44db091/iso-3764-2016>

Figure 3 — Mouvement rond avec double coupe (vue côté ponts)

Tableau 3 — Type 3: Mouvements ronds avec double coupe

Dimensions en millimètres

d_1 tol. h8	d_2 tol. h8
13,0	13,4
23,3	23,9
25,6	26,2

NOTE 1 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.

NOTE 2 La largeur a , la longueur d'encageage b_1 et la longueur totale b_2 ne sont pas spécifiées.

NOTE 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.