

---

---

**Porte-plaquette de tournage  
intérieur à queue cylindrique pour  
plaquettes amovibles —**

**Partie 4:  
Forme L**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
*Tool holders for internal turning with cylindrical shank for  
indexable inserts —  
(standards.iteh.ai)  
Part 4: Style L*

ISO 5609-4:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aflcabb-3105-437d-ba26-b054c7a1ae77/iso-5609-4-2012>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5609-4:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a1eabb-3105-437d-ba26-b054c7a1ae77/iso-5609-4-2012>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2012

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Version française parue en 2013

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Dimensions</b> .....	<b>1</b>
3.1    Dimensions générales.....	1
3.2    Porte-plaquette de forme L pour plaquette amovible rhombique de forme C.....	2
3.3    Porte-plaquette de forme L pour plaquette amovible hexagonale de forme W.....	4
<b>4</b> <b>Désignation</b> .....	<b>5</b>
<b>5</b> <b>Matériau</b> .....	<b>6</b>
<b>6</b> <b>Conception</b> .....	<b>6</b>
6.1    Type d'outil.....	6
6.2    Type de montage.....	6
6.3    Rayon de pointe, $r_\epsilon$ .....	6
6.4    Épaisseur, $s$ , de la plaquette.....	7
<b>7</b> <b>Livraison</b> .....	<b>7</b>
<b>8</b> <b>Marquage</b> .....	<b>7</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>8</b>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5609-4:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afl eabbb-3105-437d-ba26-b054c7a1ae77/iso-5609-4-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afl eabbb-3105-437d-ba26-b054c7a1ae77/iso-5609-4-2012>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 5609-4 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Cette première édition de l'ISO 5609-4, conjointement avec l'ISO 5609-1, l'ISO 5609-2, l'ISO 5609-3, l'ISO 5609-5 et l'ISO 5609-6, annule et remplace l'ISO 5609:1998, qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 5609 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Porte-plaquette de tournage intérieur à queue cylindrique pour plaquettes amovibles*.

- *Partie 1: Désignation, formes, dimensions et calcul de corrections*
- *Partie 2: Forme F*
- *Partie 3: Forme K*
- *Partie 4: Forme L*
- *Partie 5: Forme U*
- *Partie 6: Forme Q*

# Porte-plaquette de tournage intérieur à queue cylindrique pour plaquettes amovibles —

## Partie 4: Forme L

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5609 spécifie les caractéristiques des porte-plaquette de tournage intérieur à queue cylindrique, de forme L, c'est-à-dire à queue dégagée et d'angle de direction d'arête  $\kappa_r = 95^\circ$ .

Ces porte-plaquette sont principalement prévus pour les plaquettes amovibles en matériaux durs, céramiques ou autres matériaux de coupe montées par serrage et utilisées pour des opérations de tournage intérieur.

### 2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 5609-1, *Porte-plaquette de tournage intérieur à queue cylindrique pour plaquettes amovibles — Partie 1: Désignation, formes, dimensions et calcul de corrections*

### 3 Dimensions

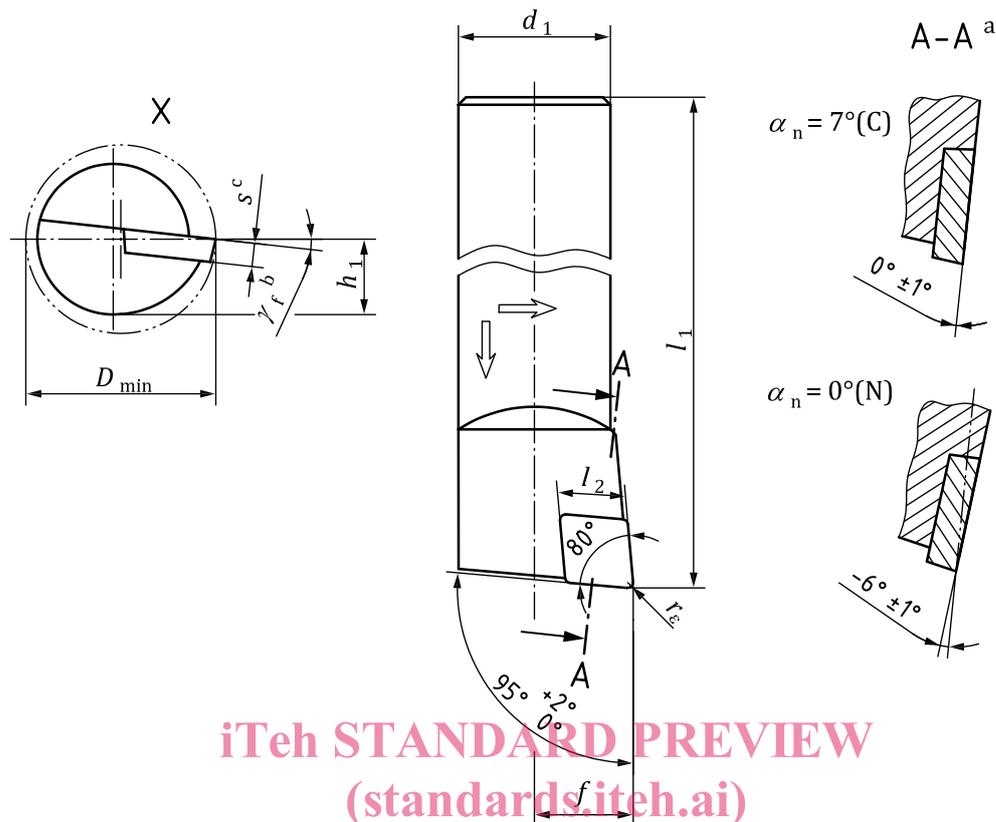
#### 3.1 Dimensions générales

Les symboles de dimensions présentés dans les figures/illustrations des tableaux de la présente partie de l'ISO 5609, ainsi que les symboles privilégiés de propriété correspondants définis dans l'ISO 13399 (toutes les parties) sont conformes à l'ISO 5609-1:2012, Tableau A.1.

Les porte-plaquette ne sont pas nécessairement conformes à la représentation graphique; seules les dimensions données doivent être respectées.

La détermination des dimensions  $f$  et  $l_1$  et l'explication du code de désignation des porte-plaquette sont donnés dans l'ISO 5609-1.

3.2 Porte-plaquette de forme L pour plaquette amovible rhombique de forme C



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 5609-4:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aflcabb-3105-437d-ba26-b054c7a1ae77/iso-5609-4-2012>

**Légende**

- a Angle de direction d'arête orthogonal,  $\gamma_0$ , avec plaquette amovible pour:
  - $\alpha_n = 7^\circ$  (C);
  - $\alpha_n = 0^\circ$  (N).
- b  $\gamma_f$  dépend de  $D_{\min}$  et de la plaquette amovible.
- c Voir [Tableau 1](#).

NOTE La figure montre un porte-plaquette coupe à droite (R); porte-plaquette coupe à gauche (L) latéralement inversé.

**Figure 1 — Porte-plaquette de forme L pour plaquette amovible rhombique de forme C**

Tableau 1 —

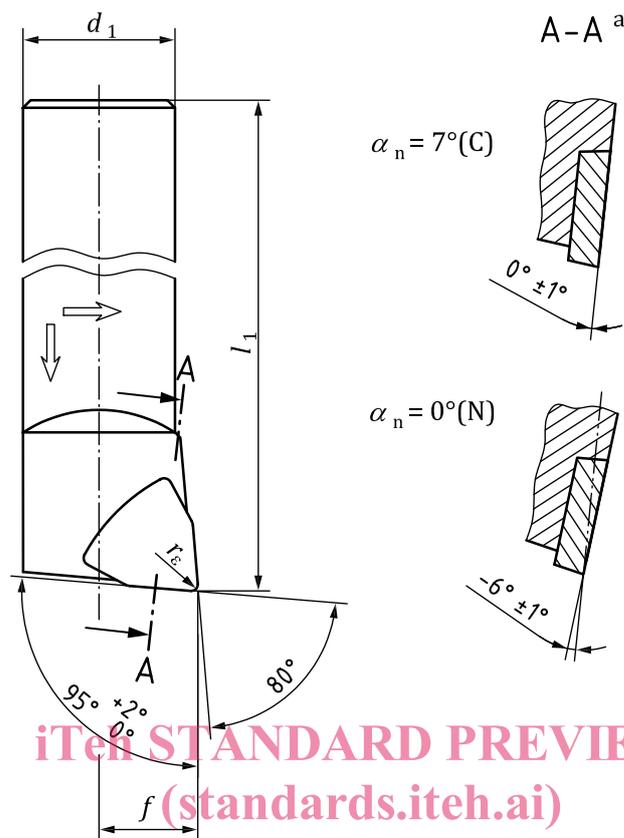
Dimensions en millimètres

Symbole <sup>a</sup>	$d_1$ g7	$l_1$ k16	$l_2$ ≈	$f$ 0 -0,25	$D_{\min}$	$s^b$
• 08F — SCLCR 06 • 08F — SCLCL 06	8	80	6,4	6	11	2,38
• 10H — SCLCR 06 • 10H — SCLCL 06	10	100	6,4	7	13	2,38
• 12K — SCLCR 06 • 12K — SCLCL 06	12	125	6,4	9	16	2,38
• 16M — SCLCR 09 • 16M — SCLCL 09	16	150	9,7	11	20	3,97
• 20Q — SCLCR 09 • 20Q — SCLCL 09	20	180	9,7	13	25	3,97
• 25R — SCLCR 12 • 25R — SCLCL 12	25	200	12,9	17	32	4,76
• 32S — SCLCR 12 • 32S — SCLCL 12	32	250	12,9	22	40	4,76
• 32S — PCLNR 12 • 32S — PCLNL 12						
• 40T — SCLCR 12 • 40T — SCLCL 12	40	300	12,9	27	50	4,76
• 40T — PCLNR 12 • 40T — PCLNL 12						
• 50U — PCLNR 16 • 50U — PCLNL 16	50	350	16,1	35	63	6,35
• 50U — PCLNR 19 • 50U — PCLNL 19			19,3			6,35
• 60V — PCLNR 16 • 60V — PCLNL 16	60	400	16,1	43	80	6,35
• 60V — PCLNR 19 • 60V — PCLNL 19			19,3			6,35

<sup>a</sup> Pour les symboles supplémentaires, voir [6.1](#).

<sup>b</sup> Pour l'épaisseur sans cale d'une plaquette amovible, le cas échéant, voir [6.4](#).

3.3 Porte-plaquette de forme L pour plaquette amovible hexagonale de forme W



Légende

- <sup>a</sup> Angle de direction d'arête orthogonal,  $\alpha_n$ , avec plaquette amovible pour:
- $\alpha_n = 7^\circ$  (C);
  - $\alpha_n = 0^\circ$  (N).

NOTE La figure montre un porte-plaquette coupe à droite (R); porte-plaquette coupe à gauche (L) latéralement inversé.

Figure 2 — Porte-plaquette de forme L pour plaquette amovible hexagonale de forme W

Tableau 2 —

Dimensions en millimètres

Symbole <sup>a</sup>	$d_1$ g7	$l_1$ k16	$l_2$ ≈	$f$ 0 -0,25	$D_{\min}$	$s^b$
• 08F — SWLCR L3 • 08F — SWLCL L3	8	80	3,26	6	11	1,98
• 10H — SWLCR 04 • 10H — SWLCL 04	10	100	4,34	7	13	2,38
• 12K — SWLCR 04 • 12K — SWLCL 04	12	125	4,34	9	16	2,38
• 16M — SWLCR 04 • 16M — SWLCL 04	16	150	4,34	11	20	2,38
• 16M — SWLCR 06 • 16M — SWLCL 06			6,52			3,97
• 20Q — SWLCR 06 • 20Q — SWLCL 06	20	180	6,52	13	25	3,97
• 25R — SWLCR 06 • 25R — SWLCL 06	25	200	6,52	17	32	3,97
• 25R — SWLCR 08 • 25R — SWLCL 08			8,69			4,76
• 32S — SWLCR 06 • 32S — SWLCL 06	32	250	6,52	22	40	3,97
• 32S — SWLCR 08 • 32S — SWLCL 08			8,69			4,76
• 40T — SWLCR 06 • 40T — SWLCL 06	40	300	6,52	27	50	3,97
• 40T — SWLCR 08 • 40T — SWLCL 08			8,69			4,76

<sup>a</sup> et <sup>b</sup> Voir [Tableau 1](#).

## 4 Désignation

Un porte-plaquette conforme à la présente partie de l'ISO 5609 doit être désigné par:

- «Porte-plaquette»;
- une référence à la présente partie de l'ISO 5609, c'est-à-dire ISO 5609-4;
- un symbole de désignation additionnel, comme spécifié dans l'ISO 5609-1:2012, Article 4.

**EXEMPLE 1** Un porte-plaquette de tournage intérieur à queue cylindrique à outil monobloc en acier avec trou de lubrification (A), de diamètre  $d_1 = 32$  mm (32), de longueur  $l_1 = 250$  mm (S), avec fixation par vis centrale (S), avec plaquette amovible rhombique avec angle de pointe  $\varepsilon_r = 80^\circ$  (C), de forme L (L), pour plaquette amovible de dépouille normale  $\alpha_n = 7^\circ$  (C), à droite (R), pour longueur d'arête de coupe  $l_2 = 12,9$  mm (12) et à queue ronde sans méplat est désigné comme suit:

**Porte-plaquette ISO 5609-4 - A32S - SCLCR 12 - 10**