
**Forets à plaquettes amovibles — Queues
cylindriques à méplat**

Drills with indexable inserts — Cylindrical shanks with a parallel flat

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9766:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-
bf4cddd8b2f/iso-9766-2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012)



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 9766:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2012

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 9766 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9766:1990), dont elle constitue une révision mineure.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 9766:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9766:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012>

Forets à plaquettes amovibles — Queues cylindriques à méplat

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions nécessaires pour l'interchangeabilité des queues cylindriques à méplat pour forets à plaquettes amovibles pouvant être en carbure métallique ou en céramique, conformément à l'ISO 513, ou en HSS conformément à l'ISO 11054.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 286-2, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Système de codification ISO pour les tolérances sur les tailles linéaires — Partie 2: Tableaux des classes de tolérance normalisées et des écarts limites des alésages et des arbres*

3 Dimensions

Voir Figure 1 et Tableau 1.

4 Spécifications

Un trou doit être prévu pour l'alimentation axiale en liquide de refroidissement.

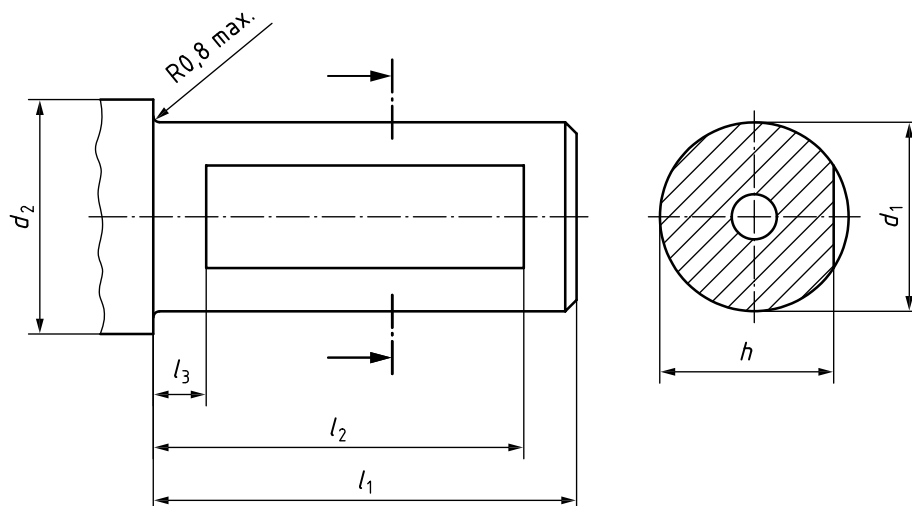


Figure 1 — Exemple de queue cylindrique à méplat pour forets à plaquettes amovibles

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

d_1	d_2^a	h	l_1	l_2	l_3
h6	min.	h13	± 1	min.	max.
20	25	18,2	50	43	7
25	31	23	56	49	7
32	38	30	60	53	7
40	46	38	70	63	7
50	56	47,8	80	73	7

^a Tolérances sur d_2 conformément à l'ISO 286-2.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9766:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012>

Annexe A (informative)

Relation entre les symboles de la présente Norme internationale et les symboles de la série ISO 13399

Pour la relation entre les symboles de la présente Norme internationale et les symboles de la série ISO 13399, voir le Tableau A.1.

Tableau A.1 — Relation entre les symboles de la présente Norme internationale et les symboles de la série ISO 13399

Symbole dans la présente Norme internationale (ISO 9766)	Référence dans la présente Norme internationale (ISO 9766)	Nom de la propriété dans la série ISO 13399	Symbole dans la série ISO 13399	Référence dans la série ISO 13399
d_1	Figure 1 Tableau 1	Diamètre de queue	DMM	ISO/TS 13399-3 et ISO/TS 13399-4 71CF29862B277
d_2	Figure 1 Tableau 1	Diamètre de collerette	DF	ISO/TS 13399-3 et ISO/TS 13399-5 71EC61D8A1771
h	Figure 1 Tableau 1	Non spécifié	Non spécifié	Non spécifié
l_1	Figure 1 Tableau 1	Longueur de queue	LS	ISO/TS 13399-3 et ISO/TS 13399-4 71CF298870946
l_2	Figure 1 Tableau 1	Non spécifié	Non spécifié	Non spécifié
l_3	Figure 1 Tableau 1	Non spécifié	Non spécifié	Non spécifié

Bibliographie

- [1] ISO 513, *Classification et application des matériaux durs de coupe pour enlèvement de métal avec arêtes coupantes — Définition des groupes principaux et des groupes d'application*
- [2] ISO 11054, *Outils coupants — Désignation des groupes d'aciers rapides*
- [3] ISO 13399 (toutes les parties), *Représentation et échange des données relatives aux outils coupants*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9766:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9766:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80ec5430-eb95-4fcb-b56e-bf4cddd8b2f/iso-9766-2012>