

---

NORME INTERNATIONALE



1434

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Caoutchouc naturel en balles — Quantité d'enduit — Spécifications et détermination

*Natural rubber in bales — Amount of bale coating — Specification and determination*

Première édition — 1975-02-01

ITeH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 1434:1975](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd03a0d3-abe2-43b3-9a5d-dd02e5808697/iso-1434-1975)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd03a0d3-abe2-43b3-9a5d-dd02e5808697/iso-1434-1975>

---

CDU 678.032

Réf. N° : ISO 1434-1975 (F)

**Descripteurs** : élastomère, caoutchouc naturel, balle de marchandises, revêtement, essai, spécification.

Prix basé sur 2 pages

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 45 a examiné la Recommandation ISO/R 1434 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1434-1971 à laquelle elle est techniquement identique.

Technical Standard Preview  
(standards.tech.at)  
ISO 1434-1975  
d3-abe2-43b3-9a5d-dd02e5808697/iso-1434-1975

La Recommandation ISO/R 1434 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Pays-Bas
Allemagne	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Autriche	Inde	Suisse
Brésil	Iran	Tchécoslovaquie
Canada	Irlande	Turquie
Colombie	Israël	U.R.S.S.
Corée, Rép. de	Italie	U.S.A.
Egypte, Rép. arabe d'	Japon	Yougoslavie

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1434 en Norme Internationale.

# Caoutchouc naturel en balles — Quantité d'enduit — Spécifications et détermination

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les spécifications et spécifie les méthodes d'essai relatives à la détermination de l'enduit présent sur les feuilles formant l'enveloppe externe des balles de caoutchouc naturel, selon une méthode par calcination.

Elle spécifie également une méthode d'essai pour la détermination de l'enduit présent sur toutes les qualités de feuilles fumées (exclusivement), selon une méthode par brossage ou par grattage.

NOTE — Bien qu'ils soient de réalisation facile, le brossage ou le grattage ne conviennent pas aux crêpes en raison de la possibilité de pénétration dans les trous de la feuille extérieure et des difficultés pour ôter l'enduit entre les feuilles formant l'enveloppe. La méthode par calcination est seule utilisable pour les crêpes.

## 2 RÉFÉRENCES

ISO/R 247, *Dosage des cendres du caoutchouc naturel brut*.

ISO 1795, *Caoutchouc brut en balles — Échantillonnage*.

## 3 SPÉCIFICATIONS

La quantité moyenne d'enduit sur les balles ne doit pas dépasser, dans l'échantillon, 4 g par kilogramme de caoutchouc. Les lots peuvent être rejetés si la quantité d'enduit dépasse cette valeur.

## 4 ÉCHANTILLONNAGE

Prélever au hasard, avec précaution, à partir de trois côtés contigus de la balle, des morceaux de feuilles formant l'enveloppe externe de manière à ne perdre qu'une quantité minimale d'enduit. Durant la manipulation et le stockage des échantillons, prendre des précautions pour ne perdre qu'une quantité minimale d'enduit. L'épaisseur de l'éprouvette prélevée pour la détermination selon la méthode par calcination ne doit pas être supérieure à 5 mm.

Le nombre de balles prélevées dans le lot doit être conforme à celui qui est fixé dans l'ISO 1795.

## 5 MODE OPÉRATOIRE

### 5.1 Méthode par calcination

Prélever, sur chacun des trois échantillons provenant de la

balle, par exemple à l'emporte-pièce, deux éprouvettes de 50 mm X 50 mm, en prenant soin de ne pas perdre d'enduit. Essayer chaque éprouvette séparément; tout morceau d'enduit tombant de l'éprouvette doit être ajouté à l'éprouvette dans le creuset de calcination. Déterminer les cendres conformément à l'ISO/R 247, mais en utilisant une éprouvette de 50 mm X 50 mm, pesée à 0,01 g près, au lieu d'une prise d'essai de 5 à 6 g de caoutchouc homogénéisé.

### 5.2 Méthode par brossage ou par grattage

Prélever, sur chacun des trois échantillons provenant de la balle, par exemple à l'emporte-pièce, une éprouvette ayant exactement pour dimensions 150 mm X 150 mm, en prenant les précautions indiquées en 5.1. Peser l'éprouvette à 0,01 g près avant et après avoir ôté l'enduit de la balle. Éliminer l'enduit en utilisant une brosse métallique rigide, ou par grattage, en prenant soin de ne pas attaquer le caoutchouc de la feuille formant l'enveloppe, mais en ôtant, autant que possible complètement, l'enduit de la balle.

## 6 EXPRESSION DES RÉSULTATS

### 6.1 Méthode par calcination

La quantité d'enduit par balle est donnée, en grammes par kilogramme de caoutchouc, par la formule

$$\frac{A_1 \times m_2}{A_2 \times m_1}$$

où

$A_1$  est la surface nominale de la balle, en millimètres carrés;

$A_2$  est la surface d'une éprouvette, en millimètres carrés;

$m_1$  est la masse nominale de la balle, en kilogrammes;

$m_2$  est la masse moyenne des cendres, en grammes, pour les six éprouvettes.

NOTE — La cendre naturelle provenant du caoutchouc entre dans la quantité de cendres déterminée. Pour un taux de cendre naturelle de 1 %, l'apport est équivalent à 0,7 g par kilogramme de caoutchouc pour une éprouvette d'épaisseur 5 mm prélevée sur une balle de 110 kg.

**6.2 Méthode par brossage ou par grattage**

La quantité d'enduit par balle est donnée, en grammes par kilogramme de caoutchouc, par la formule

$$\frac{A_1 \times m_3}{A_3 \times m_1}$$

où

$A_1$  est la surface nominale de la balle, en millimètres carrés;

$A_3$  est la surface d'une éprouvette, en millimètres carrés;

$m_1$  est la masse nominale de la balle, en kilogrammes;

$m_3$  est la masse moyenne d'enduit, en grammes, sur la balle, pour les trois éprouvettes, déterminée à partir de la différence de masse avant et après élimination de l'enduit.

---

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1434:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd03a0d3-abe2-43b3-9a5d-dd02e5808697/iso-1434-1975>