
**Краны грузоподъемные. Информация,
предоставляемая по запросу, при
оформлении заказов и поставке.**

Часть 3.

Башенные краны

*Cranes — Information to be provided for enquiries, orders, offers and
supply —*

Part 3: Tower cranes

ISO 9374-3:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ce3edfe7-e5cb-496e-ba3f-cfc70dba6811/iso-9374-3-2014>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 9374-3:2014(R)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9374-3:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ce3edfe7-e5cb-496e-ba3f-cfc70dba6811/iso-9374-3-2014>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЁН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2014

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO по адресу, указанному ниже, или членом ISO в стране регистрации пребывания.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Информация, предоставляемая покупателем при запросе или заказе	1
5 Информация, которую должен предоставить изготовитель	2
5.1 Информация, которая должна быть предоставлена при заказе башенного крана	2
5.2 Информация, которая должна быть предоставлена при поставке башенного крана	2
Приложение А (информативное) Информация, предоставляемая покупателем при запросе или заказе	15
Приложение В (информативное) Информация, предоставляемая изготовителем при предложении башенного крана (кранов)	17
Библиография.....	19

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9374-3:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ce3edfe7-e5cb-496e-ba3f-cfc70dba6811/iso-9374-3-2014>

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, использованные для разработки данного документа и предназначенные для его дальнейшей поддержки, описаны в Директивах ISO/IEC, Часть 1. В частности, должны быть указаны различные критерии утверждения, необходимые для различных типов документов ISO. Данный документ был разработан в соответствии с правилами редактирования Директив ISO/IEC, Часть 2 (см. www.iso.org/directives).

Необходимо обратить внимание на то, что некоторые элементы данного документа могут быть объектом патентных прав. ISO не должна нести ответственность за идентификацию каких-либо или всех таких патентных прав. Подробные сведения о каких-либо патентных правах, установленных при разработке данного документа, будут содержаться во введении и/или перечне ISO полученных патентных деклараций (см. www.iso.org/patents).

Любые торговые наименования, использованные в данном документе, предоставлены для удобства пользователей и не являются подтверждением.

Пояснение значений специальных терминов и выражений ISO, относящихся к оценке соответствия, а также информации относительно поддержки ISO принципов WTO в области технических барьеров в торговле (ТБТ), см. по следующему URL: Foreword – Supplementary information.

Комитет, ответственный за данный документ ISO/TC 96, *Краны*, Подкомитет SC 7, *Башенные краны*.

Настоящее второе издание отменяет и заменяет первое издание (ISO 9374-3:2003), которое было пересмотрено в техническом отношении.

ISO состоит из следующих частей под общим названием *Краны грузоподъемные. Информация, предоставляемая по запросу, при оформлении заказов и поставке*

- *Часть 1. Общие положения*
- *Часть 3. Башенные краны*
- *Часть 4. Консольные краны*
- *Часть 5. Мостовые краны и порталные мостовые краны*

Краны грузоподъемные. Информация, предоставляемая по запросу, при оформлении заказов и поставке.

Часть 3.

Башенные краны

1 Область применения

Данная часть ISO 9374 содержит руководство по информации, предоставляемой в следующих случаях.

- a) покупателем для ознакомления с башенным краном,
- b) покупателем при заказе башенного крана,
- c) изготовителем при предложении (предоставлении заявки на подряд) башенного крана,
- d) изготовителем при поставке башенного крана.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные документы, в целом или по частям, являются нормативными ссылками данного документа и обязательны для применения. В случае датированных ссылок применяются только цитированные издания. При недатированных ссылках используется последнее издание ссылочного документа (включая все изменения).

ISO 4306-3:2003 (включая Amd.1:2011), *Краны грузоподъемные. Словарь. Часть 3. Башенные краны. Изменение*

ISO 7363:1986, *Краны и подъемные устройства. Технические характеристики и приемочные документы*

3 Термины и определения

Для целей данного документа применяются термины и определения, указанные в ISO 4306-3:2003 и ISO 4306-3:2003/Amd.1:2011.

4 Информация, предоставляемая покупателем при запросе или заказе

Покупатель должен предоставить необходимые данные, позволяющие изготовителю/поставщику башенного крана выполнить поставку башенного крана оборудованного в соответствии с техническими условиями покупателя. Типичный перечень данных указан в Приложении А.

На Рисунках 1 и 3 показаны размеры, которые должны быть выполнены при поставке покупателю, когда они указаны.

ПРИМЕЧАНИЕ Формат данных, указанный в Приложении А, предоставлен только в качестве примера.

5 Информация, которую должен предоставить изготовитель

5.1 Информация, которая должна быть предоставлена при заказе башенного крана

Изготовитель/поставщик должен предоставить информацию, перечисленную в Приложении В, в соответствии с применением.

ПРИМЕЧАНИЕ Формат данных, показанных в Приложении В, предназначен для использования только в качестве примера.

5.2 Информация, которая должна быть предоставлена при поставке башенного крана

5.2.1 Техническая информация

5.2.1.1 Данные по подготовке места и конструкции опоры крана

Данные, используемые разработчиками опоры крана, должны быть предоставлены в соответствии с перечнем ниже.

- a) Вертикальные и горизонтальные усилия и крутящие и переворачивающие моменты, действующие на конфигурацию крана в законченном состоянии. Эти данные должны указывать связаны или нет действующие усилия с воздействием ветра во время работы или в нерабочем состоянии, и используемые значения скорости ветра и его направления. В случае перемещаемых кранов данные могут быть указаны в терминах нагрузок на колёса или ходовую часть.
- b) Максимальная скорость ветра, при которой движущийся кран обладает достаточной устойчивостью к скольжению, определяемой путём расчётов, в предоставленных конфигурациях (конфигурации), и меры предосторожности, которые должны быть приняты при наиболее высоких скоростях ветра и скоростях работы.
- c) Требования к установке рельсовых путей.
- d) Схемы закрепления кранов, устанавливаемых на стационарных (фиксированных) основаниях.
- e) Требования к балласту, если он применяется.

5.2.1.2 Инструкции по монтажу

Должны быть предоставлены данные, подлежащие использованию персоналом при монтаже крана, например следующие:

- a) масса и размеры компонент и частей конструкции;
- b) рекомендуемые точки крепления для подъёма, когда это применимо;
- c) расположение центра тяжести неравномерных компонент и частей конструкции, при работе с ними в нормальной последовательности сборки/разборки;
- d) метод и рекомендуемая последовательность сборки и когда это применимо, должны быть указаны меры предосторожности для выполняющего сборку персонала когда прочность или стабильность элемента требует использования конкретного метода или последовательности монтажа;
- e) подробные сведения о критических соединениях компонент, включая когда это необходимо схемы, описания и указания:
 - 1) болты, штифты и другие необходимые детали,

- 2) метод сборки соединений,
- 3) крутящие моменты или натяжения, применяемые на предварительно напряжённых болтах,
- 4) моменты времени в течение процесса монтажа, когда требуется использование окончательного крутящего момента или натяжения,
- 5) средства стопорных компонент, например штифты.

5.2.1.3 Монтаж, испытания и использование

Изготовитель должен предоставить техническую информацию, например указанную в Приложении В, и акты испытаний кранов, для облегчения их монтажа, испытаний и использования в соответствии с ISO 7363 и условиями применения.

5.2.1.4 Рабочие инструкции, ограничения и меры предосторожности

Должны быть предоставлены информация, данные и рекомендации для использования оператором крана и руководящим персоналом, которые, по мнению изготовителя, могут обеспечивать работу крана в соответствии с требованиями проекта и уменьшить возможность аварий или повреждений.

5.2.1.5 Выполнение требований и рекомендаций

Данная информация должна включать указание тех элементов или мест, которые необходимо периодически проверять или подвергать испытаниям неразрушающими методами в целях обнаружения признаков усталости металла, ослабления болтов с предварительным натяжением, или износа, оказывающих влияние на способность крана выдерживать номинальные нагрузки

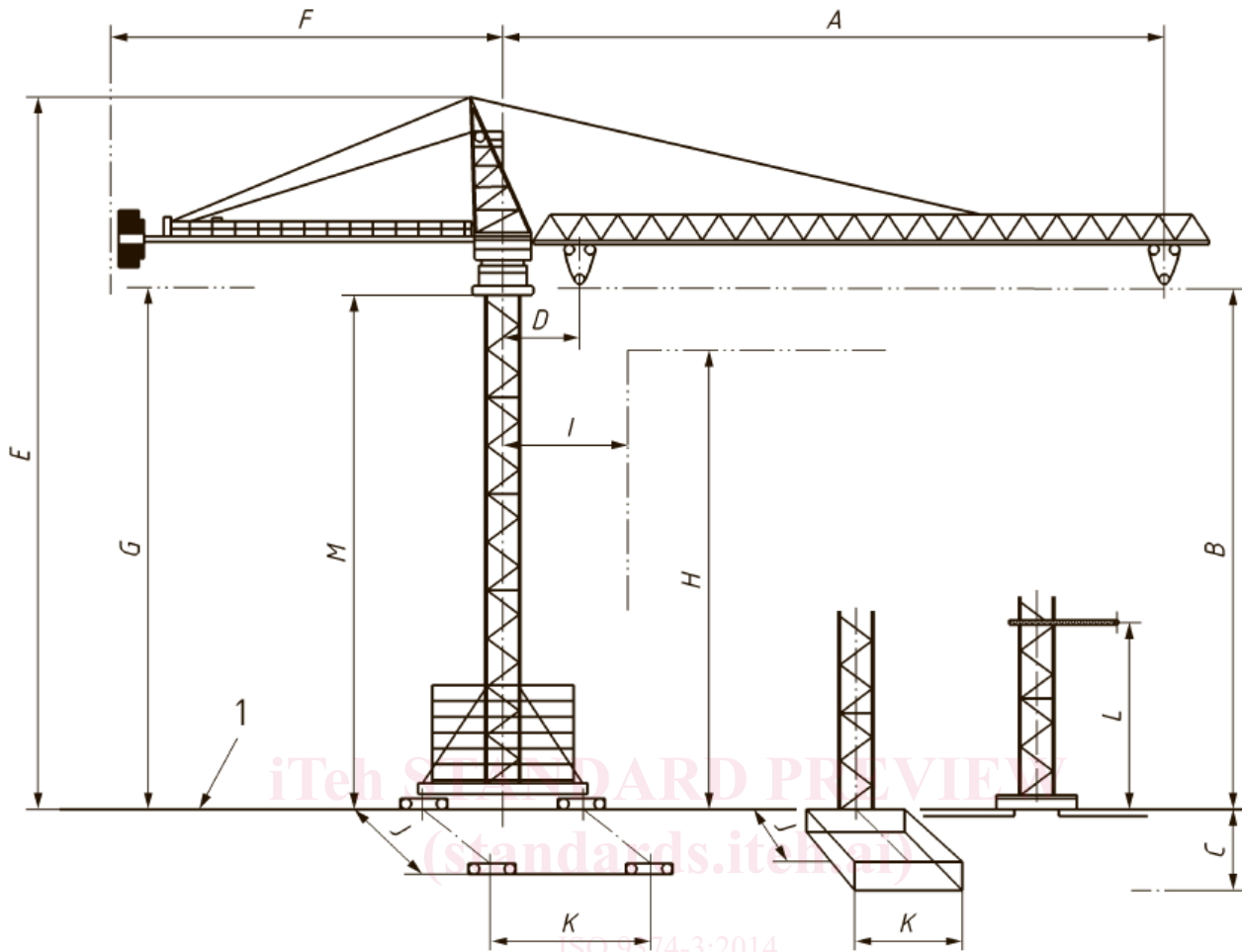
5.2.1.6 Проектные характеристики, оказывающие влияние на компетентное использование крана

Дополнительно к указанной в 5.2.1.2 информации, должны быть предоставлены указанные ниже данные:

- a) расположение, правильная установка и настройка, а также функционирование ограничительных и указательных приборов;
- b) расположение и требуемая настройка гидравлических и пневматических клапанов сброса давления и расположение точек, в которых проверяется давление в контуре;
- c) рекомендации изготовителя по частоте проверки в зависимости от жёсткости условий эксплуатации.

5.2.2 Размеры

Изготовитель должен предоставить данные о размерах, соответствующие конфигурации(циям) поставляемого крана, например размеры, показанные на Рисунках 2, 4, 5, 6 и 7.

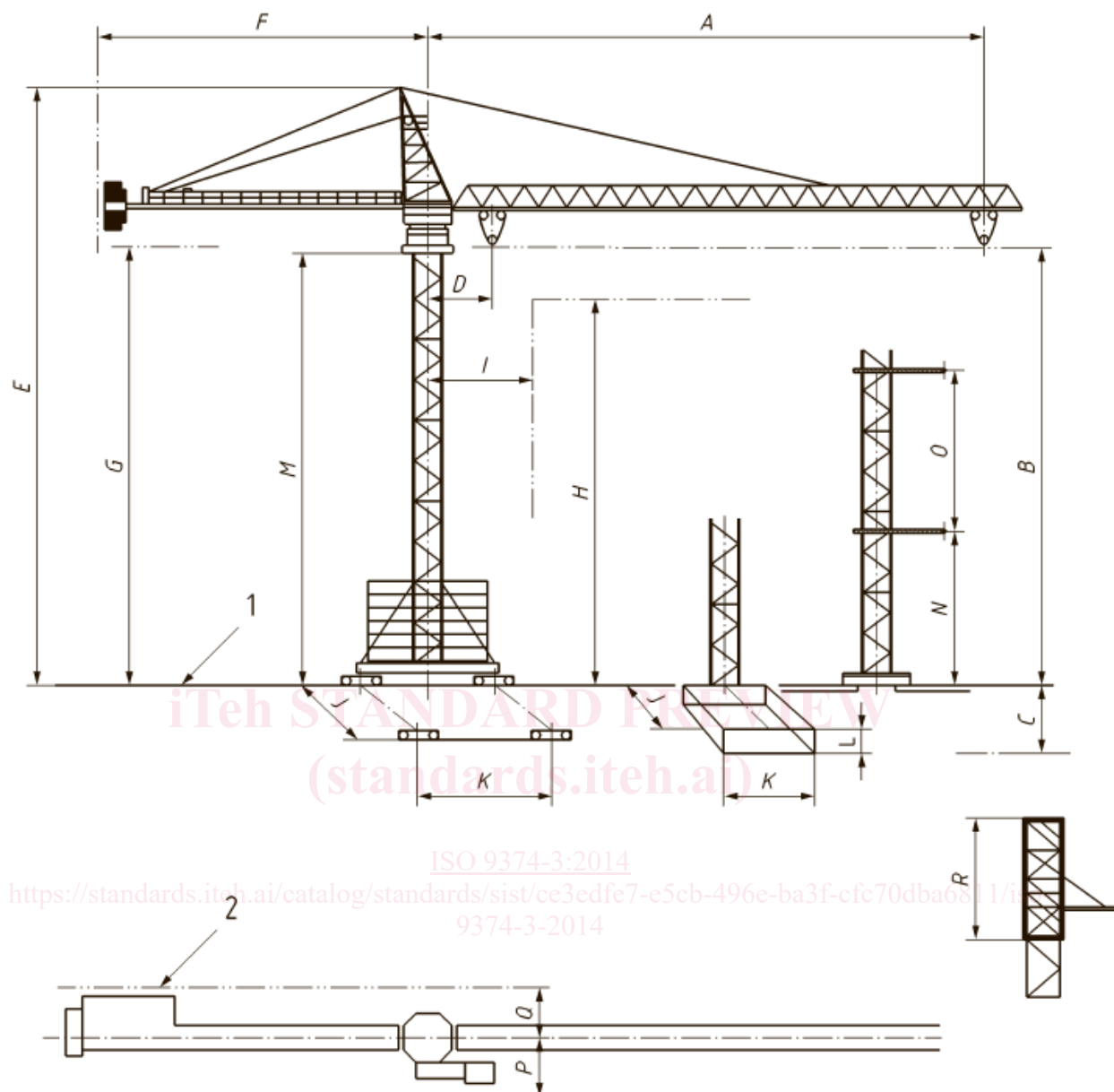


ISO 9374-3:2014

Обозначения: <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ce3edfe7-e5cb-496e-ba3f-cfc70dba6811/iso-9374-3-2014>

1	уровень отсчёта	G	зазор под хвостовой частью
A	максимальный радиус	H	максимальная высота препятствия
B	максимальная высота крюка над уровнем отсчёта	I	минимальное расстояние до препятствия
C	максимальное перемещение крюка ниже уровня отсчёта	J	путевой шаблон рельс или ширина основания
D	минимальный радиус	K	база рельсовой тележки, или длина основания
E	максимальная высота до верха шпильевой катушки	L	максимальная высота свободно стоящей башни
F	радиус хвостовой части	M	расстояние до первой шпалы

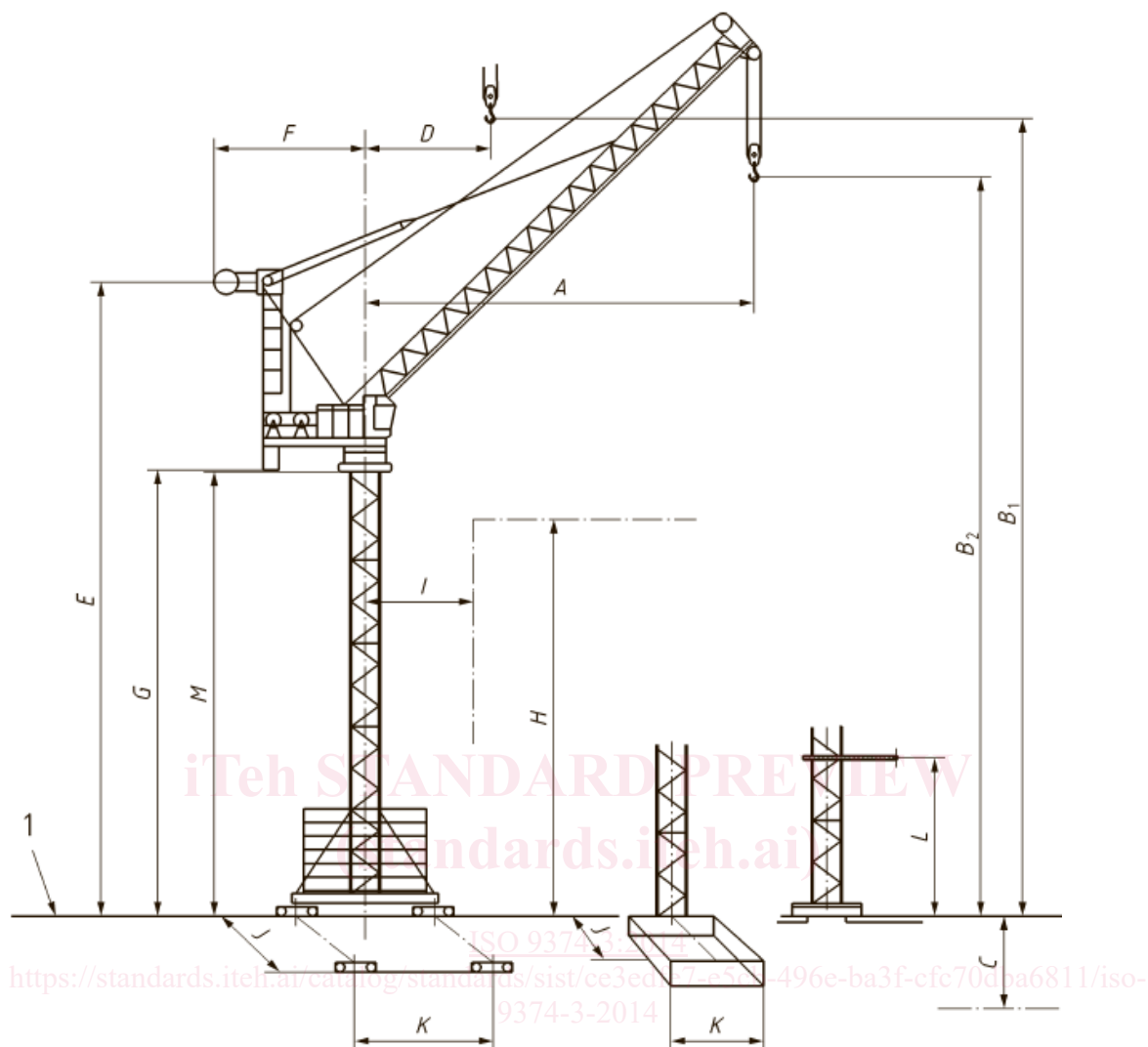
Рисунок 1 — Башенные краны собранные по элементам. Примеры размеров, определяемых покупателем, в зависимости от применения



Обозначения

1	уровень отсчёта	<i>I</i>	минимальное расстояние до препятствия
2	линия застройки	<i>J</i>	путевой шаблон рельс или ширина основания
<i>A</i>	максимальный радиус	<i>K</i>	база рельсовой тележки, или длина основания
<i>B</i>	максимальная высота крюка над уровнем отсчёта	<i>L</i>	глубина основания
<i>C</i>	максимальное перемещение крюка ниже уровня отсчёта	<i>M</i>	максимальная высота свободно стоящей башни
<i>D</i>	минимальный радиус	<i>N</i>	расстояние до первой шпалы
<i>E</i>	максимальная высота до верха шпильевой катушки	<i>O</i>	расстояние между шпалами
<i>F</i>	радиус хвостовой части	<i>P</i>	минимальный зазор со стороны кабины
<i>G</i>	зазор под хвостовой частью	<i>Q</i>	минимальный зазор с другой стороны
<i>H</i>	максимальная высота препятствия	<i>R</i>	высота подвижной рамы

Рисунок 2 — Башенные краны собираемые из элементов. Примеры размеров, определяемых изготовителем, в зависимости от применения



Обозначения

1	уровень отсчёта	G	зазор под хвостовой частью
A	максимальный радиус	H	максимальная высота препятствия
B ₁	максимальная высота крюка над уровнем отсчёта	I	минимальное расстояние до препятствия
B ₂	максимальная высота крюка над уровнем отсчёта	J	путевой шаблон рельса или ширина основания
C	максимальная высота крюка ниже уровня отсчёта	K	база рельсовой тележки, или длина основания
D	минимальный радиус	L	расстояние до первой шпалы
E	максимальная высота до верха шпильевой катушки	M	максимальная высота свободно стоящей башни
F	радиус хвостовой части		

Рисунок 3 — Башенные краны с подъёмной стрелой. Примеры размеров предоставляемых покупателем, в зависимости от применения

