
Norme internationale 1437

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Ingrédients du mélange du caoutchouc — Noir de carbone — Détermination du refus sur tamis

Rubber compounding ingredients — Carbon black — Determination of sieve residue

Deuxième édition — 1985-05-01

CDU 678.046.2 : 539.215.2

Réf. n° : ISO 1437-1985 (F)

Descripteurs : industrie des élastomères, noir de carbone, essai, dosage, refus sur tamis, analyse au tamis.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1437 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Elastomères et produits à base d'élastomères*.

La Norme internationale ISO 1437 a été pour la première fois publiée en 1975. Cette deuxième édition annule et remplace la première édition, dont elle constitue une révision mineure.

Ingrédients de mélange du caoutchouc — Noir de carbone — Détermination du refus sur tamis

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination du refus sur tamis des noirs de carbone non traités, destinés à l'industrie du caoutchouc. Elle peut ne pas être applicable aux noirs de carbone traités avec de l'huile, celle-ci pouvant empêcher le mouillage du noir par l'eau.

2 Référence

ISO 565, *Tamis de contrôle — Tissus métalliques, tôles perforées et feuilles électroformées — Dimensions nominales des ouvertures.*

3 Principe

Entraînement, au travers d'un tamis, d'une masse connue de noir de carbone à l'aide d'un jet d'eau contrôlé. Séchage et pesée du refus.

L'ouverture de la maille du tamis est choisie parmi celles données dans la spécification de la matière appropriée.

4 Appareillage

4.1 Appareil de tamisage, comportant les éléments essentiels suivants :

4.1.1 Tamis de contrôle, destinés à retenir le refus. Les tamis de contrôle doivent être en bronze phosphoreux ou en acier inoxydable, avoir les caractéristiques spécifiées dans l'ISO 565, et avoir des ouvertures de mailles nominales de 500, 125 et 45 μm .

4.1.2 Entonnoir ou récipient, dans le fond duquel le tamis est adapté.

4.1.3 Buse de pulvérisation, alimentée avec de l'eau propre sous une pression donnée, pour laver le noir de carbone à travers le tamis.

4.1.4 Dispositif régulateur de pression d'eau.

4.1.5 Filtre, constitué par un tamis au moins aussi fin que le tamis de contrôle et destiné à filtrer l'eau d'alimentation.

NOTE — Parmi les appareils qui conviennent pour effectuer cet essai, on peut citer l'appareil Gallie-Porrit et celui qui est recommandé dans la norme ASTM D 1514. Des informations détaillées peuvent être obtenues auprès du secrétariat de l'ISO/TC 45 (BSI) ou auprès du Secrétariat central de l'ISO.

4.2 Balance, précise à 0,1 g.

4.3 Balance analytique, précise à 0,1 mg.

4.4 Capsules de pesée.

4.5 Étuve, permettant de maintenir une température de $105 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ ou $125 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$.

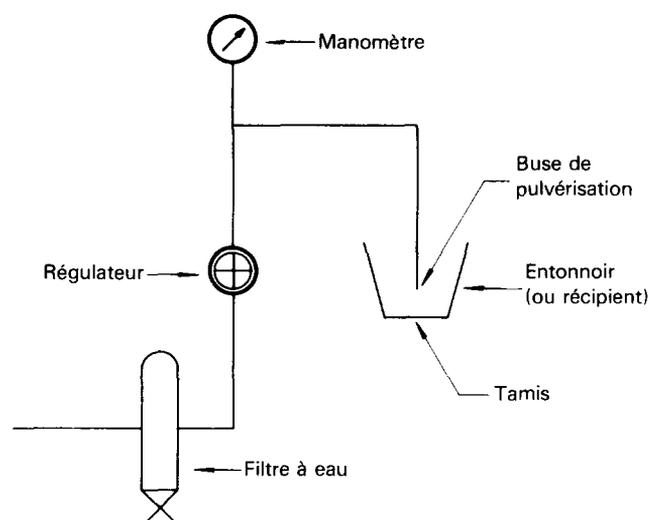


Figure — Schéma de l'appareil de tamisage