

Première édition
1987-09-15

AMENDEMENT 1
2015-02-15

Équipements de soudage aux gaz,
de coupage et procédés connexes —
Dispositifs de sécurité pour les
gaz combustibles et l'oxygène ou
l'air comprimé — Spécifications et
exigences générales et essais

iTeh STANDARD PREVIEW
AMENDEMENT 1
(standards.iteh.ai)

*Equipment used in gas welding, cutting and allied processes — Safety
devices for fuel gases and oxygen or compressed air — General
specifications, requirements and tests*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sr/200951-0012-4014-aca1-a50c7c06911e57-5175-1987-amd-1-2015>

AMENDMENT 1



Numéro de référence
ISO 5175:1987/Amd.1:2015(F)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5175:1987/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2080f331-8842-431f-aea1-a50c7c96911e/iso-5175-1987-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2080f331-8842-431f-aea1-a50c7c96911e/iso-5175-1987-amd-1-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/patents).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Foreword - Supplementary information](#).

L'Amendement 1 à l'ISO 5175:1987 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 8, *Matériels pour le soudage au gaz, le coupage et les techniques connexes*.

Introduction

Suite à l'ajout de nouveaux codes lettre des gaz dans l'ISO 10225, il était nécessaire d'amender la présente Norme internationale.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 5175:1987/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2080f331-8842-431f-aea1-a50c7c96911e/iso-5175-1987-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2080f331-8842-431f-aea1-a50c7c96911e/iso-5175-1987-amd-1-2015>

Équipements de soudage aux gaz, de coupage et procédés connexes — Dispositifs de sécurité pour les gaz combustibles et l'oxygène ou l'air comprimé — Spécifications et exigences générales et essais

AMENDEMENT 1

Page 1, Article 2

Ajouter la référence normative suivante:

«ISO 10225, *Matériel de soudage aux gaz — Marquage des matériels de soudage aux gaz, de coupage et pour techniques connexes*»

Page 8, Article 8

Ajouter le point suivant à la liste:

«h) explication du marquage.»

Page 8, Article 9

Remplacer l'article existant par ce qui suit:

«Les informations suivantes doivent être marquées de manière lisible et durable:

- a) le nom ou la marque commerciale du fabricant ou du distributeur;
- b) le modèle ou le numéro de code se rapportant aux instructions d'installation du fabricant;
- c) le sens de l'écoulement normal du gaz (flèche);
- d) le nom du gaz et le code couleur;

Lorsqu'il n'est pas possible de marquer le nom complet ou le symbole chimique du gaz, les codes lettre des gaz conformément à ISO 10225 doivent être utilisés pour le marquage de l'équipement.

- e) la pression maximale de service, p_{\max} , exprimée en bar;
- f) la classe de l'arrêt de flamme: classe I ou II;
- g) le débit-volume maximal, uniquement pour le dispositif d'arrêt de débit excessif (voir 6.2.5.3).»

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5175:1987/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2080f331-8842-431f-aea1-a50c7c96911e/iso-5175-1987-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2080f331-8842-431f-aea1-a50c7c96911e/iso-5175-1987-amd-1-2015>