

Troisième édition
2006-04-01

AMENDEMENT 2
2015-04-15

**Matériel de soudage aux gaz —
Chalumeaux pour soudage aux
gaz, chauffage et coupage —
Spécifications et essais**

AMENDEMENT 2

iTeh STANDARD PREVIEW
*Gas welding equipment — Blowpipes for gas welding, heating and
cutting — Specifications and tests*
(standards.iteh.ai)
AMENDMENT 2

[ISO 5172:2006/Amd 2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-
d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015)



Numéro de référence
ISO 5172:2006/Amd.2:2015(F)

© ISO 2015

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5172:2006/Amd 2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://www.iso.org/standards/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 44 «Soudage et techniques connexes», sous-comité SC 8 «Matériel pour le soudage au gaz, le coupage et les techniques connexes».

Introduction

Suite à l'ajout de nouveaux codes lettre des gaz dans l'ISO 10225, il était nécessaire d'amender l'ISO 5172 en conséquence.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 5172:2006/Amd 2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015>

Matériel de soudage aux gaz — Chalumeaux pour soudage aux gaz, chauffage et coupage — Spécifications et essais

AMENDEMENT 2

1 Modification générale

Remplacer «Tableau 1» par «6.8».

2 Modification de l'Article 2

Ajouter la norme suivante:

«ISO 10225, Matériel de soudage aux gaz — Marquage des matériels de soudage aux gaz, de coupage et pour techniques connexes»

3 Modification du 6.8

Remplacer l'article par ce qui suit:

«Lorsqu'il n'est pas possible de marquer le nom complet ou le symbole chimique du gaz, les codes lettre des gaz conformément à l'ISO 10225 doivent être utilisés pour le marquage de l'équipement».

4 Modification de l'Annexe J, Tableau

Ajouter le titre suivant au tableau:

«Tableau J.1 — Système de marquage»

Changer «Symbole pour les gaz combustibles et l'oxygène ou l'air comprimé» par «Symbole pour les gaz combustibles».

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5172:2006/Amd 2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d31ef619-df94-4499-aa27-d2d49ac079e9/iso-5172-2006-amd-2-2015>