

---

# NORME INTERNATIONALE 1467

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Disjoncteurs unipolaires à bouton-poussoir d'usage courant utilisés à bord des aéronefs — Caractéristiques

Première édition — 1973-11-01

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1467:1973](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa84f0b-88c9-43fc-a861-6da08bc14f55/iso-1467-1973)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa84f0b-88c9-43fc-a861-6da08bc14f55/iso-1467-1973>

---

CDU 629.7.064.5 : 621.316.573.066.31 : 620.1

Réf. N° : ISO 1467-1973 (F)

**Descripteurs** : aéronef, matériel d'aéronef, disjoncteur, conception, dimension, caractéristique nominale, essai.

Prix basé sur 9 pages

## AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, la Norme Internationale ISO 1467 remplace la Recommandation ISO/R 1467-1970 établie par le Comité Technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa84f0b-88c9-43fc-a861-93100142280c/iso-1467-1973>

Les Comités Membres des pays suivants avaient approuvé la Recommandation :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Suisse
Australie	Israël	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	Thaïlande
Brésil	Nouvelle-Zélande	Turquie
Canada	Pays-Bas	U.R.S.S.
Egypte, Rép. arabe d'	Pologne	Yougoslavie
Espagne	Portugal	
France	Royaume-Uni	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

# Disjoncteurs unipolaires à bouton-poussoir d'usage courant utilisés à bord des aéronefs — Caractéristiques

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques des disjoncteurs unipolaires à bouton-poussoir, à déclenchement libre, du type temps/courant inverse, d'intensité nominale inférieure ou égale à 35 A, utilisés dans les circuits de 28 V courant continu et/ou de 115 V courant alternatif monophasé 400 Hz, entre phase et neutre.

NOTE — L'emploi des disjoncteurs unipolaires n'est pas envisagé dans les circuits de 200 V courant alternatif entre phases. Des essais ne relevant pas du domaine d'application de la présente Norme Internationale seraient nécessaires pour l'emploi du disjoncteur dans ces conditions.

## 2 RÉFÉRENCES

ISO/R 224, *Bulletin normalisé de présentation des performances des équipements électriques aéronautiques.*

ISO/R 469, *Dimensions et résistance électrique des câbles électriques d'usage normal à âme en cuivre pour circuits de bord des aéronefs.*

ISO/R 474, *Caractéristiques des câbles électriques d'usage normal à âme en cuivre pour circuits de bord des aéronefs.*

ISO/R 530, *Dimensions des disjoncteurs unipolaires à bouton-poussoir d'usage courant utilisés à bord des aéronefs.*

ISO 1540, *Caractéristiques des réseaux à bord des aéronefs.*<sup>1)</sup>

ISO ... *Équipements à bord des aéronefs — Conditions d'environnement et de fonctionnement.*<sup>2)</sup>

## 3 DÉFINITIONS

**3.1 disjoncteur à bouton-poussoir :** Disjoncteur comportant un seul bouton pour le déclenchement et l'enclenchement, en poussant pour fermer et en tirant pour ouvrir le circuit.

**3.2 disjoncteur à déclenchement libre :** Disjoncteur conçu pour que le maintien du bouton-poussoir en position enclenchée n'empêche pas la coupure du courant tant que ne sont pas réalisées les conditions nécessaires pour que le disjoncteur demeure enclenché.

1) Actuellement au stade de projet.

2) En préparation.

## 4 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**4.1** Le disjoncteur doit pouvoir être utilisé à des températures ambiantes comprises entre  $-40$  et  $+55$  °C et à des altitudes allant jusqu'à 18 300 m.

**4.2** Le disjoncteur doit être manœuvré à l'aide d'un seul bouton, poussé pour fermer et tiré pour ouvrir le circuit, le bouton étant perpendiculaire au plan du panneau de montage. La partie visible du bouton en position enclenchée doit être noire. Le bouton doit porter une bande blanche visible quand le disjoncteur est en position déclenchée.

**4.3** Le disjoncteur doit être conçu pour pouvoir être monté à travers le panneau, de préférence par un seul trou de fixation, et doit fonctionner de façon satisfaisante dans toutes les positions.

**4.4** Le disjoncteur doit être à enclenchement libre et doit comporter un dispositif de déclenchement automatique en cas de surcharge de courant.

**4.5** Pour les valeurs de courant indiquées au chapitre 9, les contacts du disjoncteur doivent s'ouvrir automatiquement dans les limites de temps données, et le dispositif de commande manuelle doit se déplacer vers la position «déclenché».

**4.6** Le disjoncteur doit être conçu de façon à ne pas pouvoir se refermer automatiquement après un déclenchement automatique en surcharge.

## 5 DIMENSIONS

Les dimensions du boîtier et des éléments de fixation des disjoncteurs doivent être conformes aux spécifications de l'ISO/R 530.

## 6 CONSTRUCTION

**6.1** Le bouton-poussoir doit être isolé de toutes les parties conductrices et ne doit pas rester dans une position intermédiaire, ni donner une indication fautive.

6.2 Le disjoncteur doit être construit de façon que les efforts nécessaires pour le manipuler ne dépassent pas les valeurs suivantes :

Effort d'enclenchement — 55 N

Effort de déclenchement — 40 N

Il est envisagé que, pour tout modèle particulier de disjoncteur, des tolérances étroites soient imposées sur ces valeurs.

6.3 La partie visible du disjoncteur, une fois monté, doit présenter un fini mat.

6.4 Le disjoncteur doit être construit de façon à ce qu'un dérèglement du mécanisme soit impossible sans démontage ou descellement.

6.5 Chaque vis ou goujon des bornes doit être de dimension M4 X 0,7 ou N° 6 UNC, et pouvoir recevoir deux cosses.

6.6 Le disjoncteur doit être fixé au moyen d'un manchon fileté s'adaptant au trou de montage du panneau spécifié dans l'ISO/R 530. Deux écrous d'assemblage hexagonaux, une rondelle de réglage et une rondelle de freinage doivent être prévus pour chaque disjoncteur.

**7 SPÉCIFICATIONS CONCERNANT LA TENSION ET LE COURANT** ISO 1467:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa84fb-88c9-43fc-a861-6da08bc14f55/iso-1467-1973>

**7.1 Tension**

Le disjoncteur doit pouvoir fonctionner dans un circuit alimenté en 28 V courant continu et/ou 115 V courant alternatif monophasé 400 Hz (circuit entre phase et neutre dans une installation 200 V courant alternatif triphasé 400 Hz) ayant les caractéristiques décrites dans l'ISO 1540.

**7.2 Courant**

Les caractéristiques nominales du courant préférables pour les disjoncteurs sont 1 — 2 — 3 — 5 — 7,5 — 10 — 15 — 20 — 25 ou 35 A.

**8 ENVIRONNEMENT**

Les disjoncteurs doivent satisfaire aux prescriptions de l'ISO ..., comprenant les vibrations, l'accélération, l'atterrissage violent, les essais climatiques, l'explosion et les influences magnétiques. Ils ne doivent pas favoriser la formation de moisissures, ni se détériorer, même après de longues périodes de stockage sous les tropiques.

**9 CARACTÉRISTIQUES TEMPS/COURANT**

Les caractéristiques temps/courant de chaque disjoncteur doivent se trouver dans les limites indiquées dans le tableau 1 qui représente l'enveloppe des caractéristiques

pour toutes les fabrications. Les disjoncteurs de chaque fabricant devraient être tenus dans des tolérances plus serrées.

TABLEAU 1 — Limites des caractéristiques temps/courant

Courant nominal du disjoncteur	Température ambiante	Courant de déclenchement	Temps de déclenchement
A	°C	% du courant nominal	s
1 à 35	20 ± 2	200	12 à 60
		400	2 à 7,5
		600	1 à 3,5
		1 000	0,35 à 1,2
1 à 5	-40 ± 2	200	70 à 350
		400	5 à 15
		600	2 à 6
		1 000	0,7 à 2
7,5 à 35	-40 ± 2	200	27 à 200
		400	3,5 à 12
		600	1,5 à 5
		1 000	0,5 à 1,75
1 à 35	55 ± 2	200	8 à 45
		400	0,8 à 7
		600	0,6 à 3
		1 000	0,2 à 1

**10 POUVOIR DE FERMETURE ET DE COUPURE**

Les disjoncteurs doivent avoir un pouvoir de fermeture et de coupure correspondant aux différentes catégories indiquées dans les Tableaux 2 et 3, lorsqu'ils sont soumis aux conditions d'essai décrites en 13.15.

TABLEAU 2 — Catégories courant continu

Catégorie de pouvoir de coupure	Courant d'essai étalonné efficace (A) (courant envisagé)			
	1,5 D	—	—	1 500
3 D	—	3 000	1 500	1 000
6 D	6 000	3 000	1 500	1 000

TABLEAU 3 — Catégories courant alternatif

Catégorie de pouvoir de coupure	Courant d'essai étalonné (A) (courant envisagé)			
	1 A	—	—	1 000*
2 A	—	2 000*	1 000**	750**
3,5 A	3 500*	2 000**	1 000**	750**

\* Facteur de puissance compris entre 0,4 et 0,5 (selfique).

\*\* Facteur de puissance unité.

**11 ENDURANCE**

Relié à la source de courant, le disjoncteur doit pouvoir supporter 10 000 cycles d'opérations manuelles de fermeture et de coupure à la plus grande vitesse praticable (mais pas moins de deux cycles complets par minute), le rapport entre le temps enclenché et le temps déclenché étant de 1/1 environ, dans les conditions décrites en 13.14.

**12 ESSAIS**

**12.1** Exception faite des cas particuliers indiqués ci-dessous, les essais doivent être conformes à la pratique et aux exigences des normes nationales relatives aux disjoncteurs pour aéronefs. Il doit pouvoir être prouvé à l'acquéreur que des disjoncteurs identiques à ceux fournis comme conformes aux prescriptions de la présente Norme Internationale ont satisfait aux essais d'acceptation effectués conformément aux dispositions du chapitre 13. Pour maintenir constamment une bonne qualité, le fabricant doit effectuer des essais de production conformément aux dispositions du chapitre 14, et des essais de qualité conformément aux dispositions du chapitre 15.

**12.2** Les boîtiers doivent être en place lors des essais. À l'exception de l'essai du pouvoir de fermeture et de coupure (voir 13.15), pour lequel le circuit d'essai est défini, tous les essais doivent être effectués avec le disjoncteur branché des deux côtés par un câble à âme en cuivre conforme aux spécifications de l'ISO/R 469 et de l'ISO/R 474, de dimensions appropriées, comme indiquées dans le tableau 4.

TABLEAU 4

Courant nominal du disjoncteur A	Numéro du câble
1 à 5	22
7,5	20
10	18
15	16
20	14
25	12
35	10

Chaque câble doit avoir une longueur d'au moins 915 mm et doit être relié au disjoncteur par une connexion sortie d'un type approuvé.

**12.3** Sauf indication contraire :

- a) avant chaque contrôle d'étalonnage individuel, le disjoncteur et ses câbles connectés doivent être maintenus à la température appropriée pendant 1 h avant le début de l'essai;
- b) à l'exception des contrôles d'étalonnage, les essais définis en 13.3, 13.4, 13.6, 13.7, 13.8, 13.10, 13.11, 13.14, 13.15, 15.3, et 15.5 doivent être effectués à une température de 15 à 30 °C.

**13 ESSAIS D'ACCEPTATION**

**13.1** Les essais doivent être effectués sur des échantillons représentatifs de chaque modèle et de chaque capacité particuliers de disjoncteur à moins d'un accord sur l'omission d'essais bien déterminés relatifs aux capacités intermédiaires.

**13.2** A part l'essai de formation de moisissure (voir 13.5) pour lequel un disjoncteur distinct est admis, les essais définis en 13.3, 13.4.1 et 13.5 doivent être effectués sur le même disjoncteur dans l'ordre indiqué. Les essais prévus en 13.4.2 et 13.7 à 13.16 peuvent être effectués sur un autre ou d'autres disjoncteurs, mais les essais prévus en 13.10 et 13.14.2 ou 13.14.3 doivent être effectués sur un seul disjoncteur. Tous les disjoncteurs utilisés pour des essais d'acceptation doivent, au préalable, avoir subi avec succès les essais de production (voir chapitre 14). Après l'essai ou le groupe d'essais d'acceptation auquel le disjoncteur est soumis, il doit subir les essais définis en 13.6, 2 et être ensuite démonté et examiné comme indiqué en 15.6.

**13.3 Essai de vibration**

Le disjoncteur doit être soumis aux essais de vibration appropriés décrits dans l'ISO ...

Les essais de résonance doivent être effectués avec le disjoncteur en position enclenchée et déclenchée, avec une tension nominale ou un courant nominal appropriés. Dans chaque cas, des méthodes oscilloscopiques doivent être utilisées pour vérifier qu'aucune fermeture ni ouverture des contacts ne s'est produite accidentellement pendant l'essai. 10 % des essais de résistance aux vibrations (essais de fatigue) doivent être effectués avec le disjoncteur en position ouverte, et 90 % avec le disjoncteur en position fermée et traversé par 100 % du courant nominal en service. À intervalles ne dépassant pas 3 h au cours de ce dernier essai, la chute de tension aux bornes du disjoncteur doit être mesurée et ne doit pas dépasser les limites indiquées dans le tableau 6.

L'essai terminé, il convient de prévoir une période de refroidissement au moins égale à 2 h, puis d'effectuer un contrôle d'étalonnage à 200 % du courant nominal. Le déclenchement doit se produire dans la limite de temps indiqué dans le tableau 1 pour une température de + 20 °C.

**13.4 Essai d'accélération**

**13.4.1** Le disjoncteur doit être soumis aux essais d'accélération appropriés définis dans l'ISO ..., pendant une période de 1 min au moins, dans les positions enclenchées et déclenchées, avec une tension nominale ou un courant nominal appropriés. Il convient de vérifier qu'il ne se produit ni ouverture, ni fermeture accidentelle des contacts au cours des essais.

L'essai terminé, il convient de prévoir une période de refroidissement de 2 h à l'air libre, puis de procéder à un contrôle d'étalonnage à 200 % du courant nominal. Le déclenchement doit se produire dans les limites de temps données dans le tableau 1 pour une température de + 20 °C.

**13.4.2** Le disjoncteur doit être soumis à l'essai de chute violente approprié défini dans l'ISO ..., dans les deux positions enclenché, le disjoncteur étant traversé par le courant nominal, et déclenché. De plus, il doit rester enclenché ou déclenché, suivant le cas, pendant l'essai.

**13.5 Essais climatiques**

Le disjoncteur doit être soumis aux essais climatiques appropriés définis dans l'ISO ....

Les essais de fonctionnement décrits aux alinéas a), b) et c), ci-dessous, doivent être effectués en accord avec les exigences des normes nationales appropriées pendant les essais climatiques. Les essais a), b) et c) doivent être effectués après les essais de formation de moisissure et d'exposition tropicale.

a) Contrôle d'étalonnage à 200 % du courant nominal. Le déclenchement doit se produire dans les limites de temps indiquées dans le tableau 1, correspondant à la température ambiante de l'essai.

b) Dix opérations d'enclenchement et de déclenchement sont effectuées en 1 min à la tension nominale et à 100 % du courant nominal ou du courant annoncé, lorsque l'essai est effectué à 70 °C avec une charge résistive. La chute de tension aux bornes du disjoncteur doit être mesurée avec une intensité de 100 % du courant nominal et ne doit pas dépasser les limites indiquées dans le tableau 6.

c) Le disjoncteur doit être traversé par le courant annoncé à une température ambiante de 70 °C, pendant 1 h, sans déclenchement.

**13.6 Essais de surtension et d'isolement**

Le disjoncteur doit être soumis aux essais définis aux paragraphes 13.6.1 et 13.6.2.

**13.6.1 Essai de surtension**

Une tension d'essai d'au moins 1 500 V efficaces 50 Hz ou 60 Hz, ou de huit fois la tension nominale d'utilisation (selon celle de ces deux valeurs qui est la plus élevée) doit être appliquée pendant une période de 5 à 10 s, entre

- a) les bornes du disjoncteur en position déclenchée;
- b) les bornes raccordées, le disjoncteur étant monté sur un panneau métallique par ses fixations normales, dans les positions déclenché et enclenché;
- c) les bornes raccordées et toutes les parties métalliques exposées;
- d) l'extrémité du ou des dispositifs de commande et les bornes raccordées, dans les positions déclenché et enclenché;

La tension devrait être augmentée et diminuée progressivement.

**13.6.2 Essais de résistance d'isolement**

Immédiatement après les essais effectués comme indiqué en 13.6.1, la résistance d'isolement doit être mesurée à une tension de 500 V courant continu entre les mêmes points que ceux indiqués en 13.6.1 a) à d), et les résultats doivent être conformes aux spécifications de l'ISO ....

**13.7 Essais de résistance à l'explosion**

Le disjoncteur doit être soumis aux essais définis dans l'ISO ..., relatifs aux équipements résistant à l'explosion.

**13.8 Mesure de l'influence magnétique**

La distance de sécurité au compas afférente au disjoncteur lorsque celui-ci est traversé par un courant nominal de 100 %, doit être mesurée de façon décrite dans l'ISO ....

**13.9 Essais d'échauffement et des limites minimale et maximale du courant ultime de déclenchement**

**13.9.1** Le disjoncteur, dans des conditions d'air calme, doit être soumis aux essais énumérés dans le tableau 5. Immédiatement après l'achèvement du dernier essai, le disjoncteur encore chaud et exposé à une température ambiante de 55 °C, doit être soumis à un essai comme indiqué en 13.6.2.

TABLEAU 5 – Courants et temps de déclenchement

Température ambiante	Courant de déclenchement	Temps de déclenchement
°C	% du courant nominal	
+ 20 ± 2	115	1 h (voir Note)
+ 20 ± 2	140	≤ 1 h
- 40 ± 2	140	> 1 h
- 40 ± 2	180	≤ 1 h
+ 55 ± 2	100	> 1 h
+ 55 ± 2	130	≤ 1 h

NOTE – Pour cet essai, l'élévation de température des parties extérieures doit être mesurée et ne doit pas dépasser les chiffres donnés en 13.9.2 et 13.9.3.

L'élévation de température dans le câble connecté (mesurée à l'aide d'un thermocouple convenable, après stabilisation de la température, à la surface du conducteur, sous l'isolant, à une distance de 25 mm de l'extrémité de celui-ci ne doit pas dépasser 55 °C.

**13.9.2** La température de tout élément du disjoncteur, normalement accessible aux occupants de l'aéronef, ou pouvant être accidentellement touchée par ceux-ci dans les conditions d'utilisation, ne doit pas dépasser 100 °C pour une température ambiante maximale.

**13.9.3** L'élévation de température de toute partie qui est obligatoirement manœuvrée et qui est soit faite, soit recouverte d'un matériau de faible conductibilité thermique, ne doit pas dépasser 20 °C. Si de telles parties sont métalliques, l'élévation de la température ne doit pas dépasser 10 °C.

### 13.10 Essai d'effort de manœuvre

Les efforts maximaux et minimaux nécessaires à la manœuvre du disjoncteur dans les deux positions déclenché et enclenché, doivent être déterminés et déclarés. L'effort doit être exercé dans l'axe de déplacement du bouton-poussoir. L'effort nécessaire pour manœuvrer le disjoncteur ne doit pas dépasser la valeur appropriée spécifiée en 6.2.

Pendant cet essai, il y a lieu de vérifier que le disjoncteur fonctionne bien et que le bouton ne reste pas dans une position intermédiaire quand on le déplace vers les positions déclenché et enclenché. Il faut également s'assurer que le point de pression maximale se situe à la fermeture ou à l'ouverture des contacts et que cette pression baisse rapidement ensuite.

### 13.11 Essais mécaniques

#### 13.11.1 Résistance des bornes

Toutes les bornes doivent être soumises, pendant au moins 18 min au moins

- a) à une traction de 45 N dans chacune des directions suivantes :
  - parallèlement à l'axe longitudinal de la vis de connexion;
  - perpendiculairement à l'axe longitudinal de la vis de connexion;
- b) à un couple de 1,8 N·m appliqué à la vis de connexion.

#### 13.11.2 Résistance du bouton-poussoir

Une force de 90 N doit être appliquée au bouton-poussoir pendant au moins 1 min, dans chacune des positions suivantes, le disjoncteur devant être sous tension pour vérifier le fonctionnement des contacts :

- a) perpendiculairement à l'axe de déplacement du bouton-poussoir dans les deux directions suivant le grand axe et le petit axe du corps du disjoncteur, dans les positions déclenché et enclenché.
- b) dans l'axe du bouton-poussoir, dans ses deux sens de déplacement et sur sa course totale de mouvement.

Pour l'essai a), la charge doit être appliquée à 3 mm de l'extrémité du bouton-poussoir.

#### 13.11.3 Résistance de la bague de montage sur le panneau

Un couple de serrage de 3,6 N·m doit être appliqué pendant au moins 1 min sur l'écrou de montage, le disjoncteur étant fixé sur un panneau et mis en place au moyen de la rondelle de réglage et de la mortaise.

**13.11.4** Les filets, la mortaise, la rondelle de réglage, le contre-écrou et le disjoncteur ne doivent être ni abîmés, ni déformés à la suite des essais définis en 13.11.1, 13.11.2 et 13.11.3; immédiatement après, le disjoncteur doit pouvoir

- a) satisfaire aux conditions de l'essai de résistance à l'isolement (voir 13.6.2);
- b) être traversé par 100 % du courant nominal, à une température de  $20 \pm 2$  °C, pendant 1 h sans déclenchement;
- c) déclencher dans les limites de temps indiquées dans le tableau 1, à une température de + 20 °C, étant traversé par 200 % du courant nominal.

### 13.12 Essai d'étalonnage du déclenchement en surcharge

**13.12.1** Le disjoncteur doit être soumis à une série d'essais de déclenchement aux températures ambiantes de  $20 \pm 2$  °C et  $55 \pm 2$  °C afin de vérifier sa conformité aux caractéristiques indiquées dans le tableau 1.

**13.12.2** De plus, pour déterminer complètement cette caractéristique, les temps de déclenchement doivent être enregistrés et déclarés pour des courants de 20 et 30 fois le courant nominal, sur des disjoncteurs de capacité nominale de 3 à 10 A. Chaque temps de déclenchement doit être mesuré au moins trois fois et une période de refroidissement d'au moins 2 h doit être ménagée entre les vérifications.

### 13.13 Essai de surcharge et de refermeture

**13.13.1** Le disjoncteur doit être branché pour contrôler une charge résistive de 200 % du courant nominal, et doit subir les opérations suivantes :

enclenchement – déclenchement automatique – réenclenchement dans les 20 s consécutives au déclenchement automatique.

Ces opérations doivent être répétées 50 fois.

**13.13.2** Immédiatement après le réenclenchement à la fin de la dernière manœuvre indiquée en 13.13.1, la charge doit être réduite à 115 % du courant nominal et le disjoncteur doit pouvoir la supporter pendant une période de 1 h sans déclenchement automatique.

La chute de tension aux bornes du disjoncteur doit être mesurée à la fin de cet essai avec un courant de 100 % du courant nominal et ne doit pas dépasser les limites spécifiées en 13.14.

**13.13.3** À la fin des essais définis en 13.13.1 et 13.13.2, il convient de prévoir une période de refroidissement à l'air d'au moins 2 h, suivie de contrôles d'étalonnage sur le même disjoncteur à 200 %, 400 % et 600 % du courant nominal. Le déclenchement doit se produire dans les limites de temps données dans le tableau 1.

**13.14 Essais d'endurance**

**13.14.1** Un seul disjoncteur doit être vérifié pour s'assurer qu'il est conforme aux conditions requises pour les limites de déclenchement ultime (voir 13.9) et d'effort de manœuvre (voir 13.10) et doit être soumis à 10 000 cycles d'opérations manuelles d'enclenchement et de déclenchement à la plus grande vitesse possible, mais au moins à raison de deux cycles complets par minute, divisés comme indiqué en 13.14.2 ou 13.14.3. Si le disjoncteur est utilisable en courant alternatif et en courant continu, des échantillons distincts peuvent être utilisés pour ces essais. Le temps d'enclenchement doit être à peu près égal au temps de déclenchement.

La manœuvre peut être effectuée par un dispositif mécanique, mais doit simuler la véritable manœuvre manuelle du disjoncteur, y compris la sur-course lorsque celle-ci est une caractéristique du disjoncteur.

Aucun réglage du mécanisme ou des contacts ne doit être effectué à aucun moment pendant les essais.

**13.14.2 Conditions d'essai en courant continu**

- 1) 2 400 cycles à la charge résistive de 100 % du courant nominal au niveau de la mer;
- 2) 2 500 cycles à 1 A, charge inductive de 0,6 H au niveau de la mer;
- 3) 2 500 cycles, à la charge résistive de 100 % du courant nominal à une pression correspondant à 18 300 m d'altitude;
- 4) 2 500 cycles à 1 A, charge inductive de 0,6 H à une pression correspondant à 18 300 m d'altitude;
- 5) 50 cycles, à 100 % du courant nominal, avec une charge inductive comme indiqué dans le tableau 6, au niveau de la mer;
- 6) 50 cycles, à 100 % du courant nominal, avec une charge inductive comme indiqué dans le tableau 6 à une pression correspondant à 18 300 m d'altitude.

Une tension de  $28^{+2}_0$  V doit être maintenue pendant tout l'essai.

**13.14.3 Conditions d'essai en courant alternatif**

- 1) 2 500 cycles, à la charge résistive de 100 % du courant nominal, au niveau de la mer;
- 2) 2 500 cycles, à 100 % du courant nominal, dans un circuit de facteur de puissance égal à 0,75 (selfique) au niveau de la mer;

3) 2 500 cycles, à la charge résistive de 100 % du courant nominal, à une pression correspondant à 18 300 m d'altitude;

4) 2 500 cycles à 100 % du courant nominal, dans un circuit de facteur de puissance égal à 0,75 (selfique) à une pression correspondant à 18 300 m d'altitude.

Une tension de  $115^{+10}_0$  V, 380 à 420 Hz, courant alternatif, doit être maintenue pendant tout l'essai.

**13.14.4** Pendant les essais définis en 13.14.2 ou 13.14.3, la chute de tension entre les bornes du disjoncteur doit être mesurée, à 100 % du courant continu nominal, avant de commencer l'essai, tous les 500 cycles de manœuvre et à la fin de l'essai, et ne doit, à aucun moment, dépasser les limites indiquées dans le tableau 6.

À la fin de l'essai d'endurance, le disjoncteur doit être soumis à un contrôle des limites minimale et maximale du courant de déclenchement ultime comme indiqué en 13.9. Le temps de déclenchement doit également être vérifié à 200 % du courant nominal, et il doit être compris dans les limites indiquées au tableau 1 pour une température de 20 °C.

ITEC STANDARD PREVIEW  
(standards.itec.ai)

TAB LEAU 6 – Chute de tension et charge inductive

Courant nominal	Chute de tension entre les bornes	Charge inductive pour essais en courant continu
A	mV	H
1	1 500	1,0
2	1 000	0,5
3	750	0,4
5	300	0,2
7,5	300	0,15
10	300	0,1
15	225	0,07
20	200	0,05
25	200	0,04
35	160	0,03

NOTE – Il est préférable d'utiliser des bobines à noyau d'air pour les charges inductives. Si un circuit ferro-magnétique est utilisé, les valeurs d'inductance doivent être mesurées en appliquant un courant continu de valeur appropriée.

**13.14.5** A la fin des essais définis en 13.14.1 à 13.14.4, le disjoncteur doit être à nouveau essayé comme indiqué en 13.10.

**13.15 Essais du pouvoir de fermeture et de coupure**

**13.15.1** Les essais doivent être effectués avec les courants d'essai envisagés, indiqués dans les tableaux 2 et 3, et correspondant à la capacité de coupure annoncée du disjoncteur à soumettre à l'essai.

Plus d'un disjoncteur peut être utilisé pour ces essais, mais tous les essais applicables à un courant et à une altitude donnés doivent être effectués sur un même échantillon.

Le disjoncteur doit être essayé à une pression atmosphérique correspondant au niveau de la mer et également à une pression atmosphérique correspondant à une altitude de 18 300 m, en le branchant au circuit d'essai étalonné; l'essai doit être effectué de la façon suivante :

Courant d'essai de coupure — courant d'essai de fermeture et de coupure — courant d'essai de fermeture et de coupure.

NOTE — Un effort suffisant doit être appliqué au bouton de commande pour assurer une fermeture normale du disjoncteur. Il est proposé une vitesse minimale de déplacement du bouton égale à 12,7 mm/s.

Pendant les essais d'étalonnage, les extrémités des câbles normalement reliées au disjoncteur soumis à l'essai doivent être connectées ensemble sans conducteur intermédiaire. Un fil fin de fusible de diamètre 0,122 mm doit être branché entre la face de montage du disjoncteur et le neutre ou négatif. Un circuit d'essai type est représenté sur la figure.

Le temps effectif d'augmentation du courant d'essai doit être enregistré pendant les essais d'étalonnage, et cette valeur doit être consignée dans les rapports d'essais.

Pendant ces essais, des enregistrements par oscillographe du courant d'essai doivent être effectués.

La tension du circuit ouvert doit être maintenue aux bornes du disjoncteur pendant une période d'au moins 5 s après rétablissement des conditions stables, et il ne doit se produire ni passage de courant, ni arc entre les contacts pendant cette période.

Pendant l'essai il ne doit pas y avoir de courant de fuite indiqué par la fusion du fusible.

### 13.15.2 Conditions d'essai en courant continu

Une source de courant pouvant fournir les intensités spécifiées dans le tableau 2 doit être étalonnée pour être conforme aux prescriptions suivantes :

- a) la tension du circuit ouvert doit être de  $28 \begin{smallmatrix} + 4 \\ 0 \end{smallmatrix}$  V courant continu;
- b) la tension transitoire s'établissant en circuit ouvert jusqu'au retour à la tension normale après interruption du courant d'essai doit satisfaire aux conditions suivantes :
  - le rétablissement à 28 V doit se produire en 0,002 s au plus;
  - la tension maximale ne doit pas dépasser 50 V;
  - les fluctuations au-delà et en deçà de la tension nominale doivent constituer une oscillation amortie.

c) les temps pour parvenir aux courants envisagés appropriés doivent être les suivants :

- 0,005 s au plus pour les courants jusqu'à 3 000 A;
- 0,010 à 0,030 s pour les courants de 6 000 A.

### 13.15.3 Conditions d'essai en courant alternatif

Une source de courant pouvant fournir les intensités indiquées dans le tableau 3 doit être étalonnée pour être conforme aux prescriptions suivantes :

- a) la tension en circuit ouvert doit être de  $115 \begin{smallmatrix} + 10 \\ 0 \end{smallmatrix}$  V efficaces à  $400 \pm 20$  Hz;
- b) la tension transitoire s'établissant dans le circuit ouvert jusqu'au retour à la tension normale, après interruption du courant d'essai, doit être de 120 V pour trois cycles, 150 V pour six cycles et ne doit pas dépasser 165 V;
- c) le courant envisagé approprié doit s'établir entre 10 et 25 cycles;
- d) la fréquence au cours de l'essai doit être de 350 à 450 Hz.

13.15.4 Après les essais définis en 13.15.2 ou 13.15.3, et après une période de refroidissement d'au moins 1 h, chaque disjoncteur doit pouvoir supporter 115 % du courant nominal pendant 1 h, sans déclenchement. En transportant un courant de 200 % du courant nominal, le disjoncteur doit avoir un temps de déclenchement compris entre 120 % du maximum et 80 % du minimum comme spécifié dans le tableau 1. Les essais de haute tension et de résistance à l'isolement spécifiés en 13.6 doivent être répétés.

### 13.16 Essai de refermeture automatique à basse température

Le disjoncteur doit se déclencher automatiquement dans des conditions de surcharge à une température ambiante de  $-50 \pm 2$  °C, et il doit être maintenu à cette température pendant 1 h; il ne doit pas se refermer automatiquement pendant cette période.

## 14 ESSAIS DE PRODUCTION

Chaque disjoncteur fabriqué doit satisfaire aux essais définis en 14.1 et 14.2.

### 14.1 Essais d'étalonnage

14.1.1 Le fabricant peut employer les méthodes qui répondent le mieux à ses besoins pour étalonner les disjoncteurs fabriqués en série. L'équipement pour les essais peut comporter des connexions permettant la manipulation rapide des disjoncteurs. Cet équipement doit être étalonné pour donner, pour les mêmes échantillons, les mêmes résultats que si les essais étaient effectués avec des câbles et des connexions définis au chapitre 12.