
**Mandrins porte-fraise à entraînement
par clavette et tenon —**

**Partie 4:
Dimensions et désignation des
porte-outils à conicité 7/24 sans
changement automatique d'outils**

*Cutter arbors with parallel key and tenon drive —
Part 4: Dimensions and designation of tool holders with 7/24 taper
without automatic tool changer*

[ISO 10649-4:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/fc23111b-df56-49ee-a944-353adaad9a7a/iso-10649-4-2013>



Numéro de référence
ISO 10649-4:2013(F)

© ISO 2013

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10649-4:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/fc23111b-df56-49ee-a944-353adaad9a7a/iso-10649-4-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org
Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Dimensions	1
3.1 Généralités	1
3.2 Dimensions des mandrins porte-fraise à conicité 7/24 sans changement automatique d'outils	2
4 Matériaux	2
5 Désignation	3
6 Conditions de livraison	3
Annexe A (informative) Relation entre les désignations de la présente partie de l'ISO 10649 et celles de la série de l'ISO 13399	4
Bibliographie	5

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 10649-4:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/fc23111b-df56-49ee-a944-353adaad9a7a/iso-10649-4-2013>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2, www.iso.org/directives.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues, www.iso.org/patents.

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Outils coupants en acier rapide et leurs attaches*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 10649-4:2010), dont elle constitue une révision mineure. Elle inclut les modifications suivantes:

- ajout d'une [Annexe A](#) donnant la relation entre les symboles de la présente partie de l'ISO 10649 et les symboles de la série de l'ISO 13399.

L'ISO 10649 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Mandrins porte-fraise à entraînement par clavette et tenon*:

- *Partie 1: Dimensions générales*
- *Partie 2: Dimensions et désignation des porte-outils avec interface à cône creux-face*
- *Partie 3: Dimensions et désignation des porte-outils à conicité 7/24 pour changement automatique d'outils*
- *Partie 4: Dimensions et désignation des porte-outils à conicité 7/24 sans changement automatique d'outils*
- *Partie 5: Dimensions et désignation des porte-outils avec interface à cône polygonal avec face d'appui*
- *Partie 6: Dimensions et désignation des porte-outils avec interface à cône modulaire avec système de serrage à bille*

Introduction

Le but de l'ISO 10649 (toutes les parties) est de spécifier les dimensions principales des porte-outils pour ce type d'interfaces, et d'éviter le risque de collision lors du changement de l'outil assemblé dans la machine.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10649-4:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/fc23111b-df56-49ee-a944-353adaad9a7a/iso-10649-4-2013>

