

---

# Norme internationale



# 1482

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Vis à tôle à tête fraisée, fendue

*Slotted countersunk (flat) head tapping screws (common head style)*

Première édition — 1983-09-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1482:1983](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdf7852f-088f-48c6-ac37-32750e4f9b4a/iso-1482-1983>

---

CDU 621.882.215.082.8

Réf. n° : ISO 1482-1983 (F)

Descripteurs : élément de fixation, vis, vis à tête fraisée, vis à tête fendue, dimension, désignation.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 1482 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1981.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'  
Allemagne, R.F.  
Australie  
Autriche  
Belgique  
Brésil  
Chine  
Corée, Rép. de  
Corée, Rép. dém. p. de  
Danemark

Égypte, Rép. arabe d'  
Espagne  
Finlande  
France  
Hongrie  
Inde  
Irlande  
Japon  
Mexique  
Norvège

[ISO 1482:1983](#)

[Nouvelle-Zélande](#)

[Pays-Bas](#)

[Pologne](#)

[Roumanie](#)

[Sri Lanka](#)

[Suède](#)

[Suisse](#)

[Tchécoslovaquie](#)

[USA](#)

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Italie  
Royaume-Uni  
URSS

Cette Norme internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 1482-1970, dont elle constitue une révision technique.

# Vis à tôle à tête fraisée, fendue

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des vis à tôle à tête fraisée, fendue, de diamètre nominal de filetage ST 2,2 à ST 9,5 inclus.

## 2 Références

ISO 225, *Éléments de fixation — Boulons, vis, goujons et écrous — Symboles et désignations des dimensions.*

ISO 1478, *Filetage de vis à tôle.*

ISO 2702, *Vis à tôle en acier traité thermiquement — Caractéristiques mécaniques.*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*<sup>1)</sup>

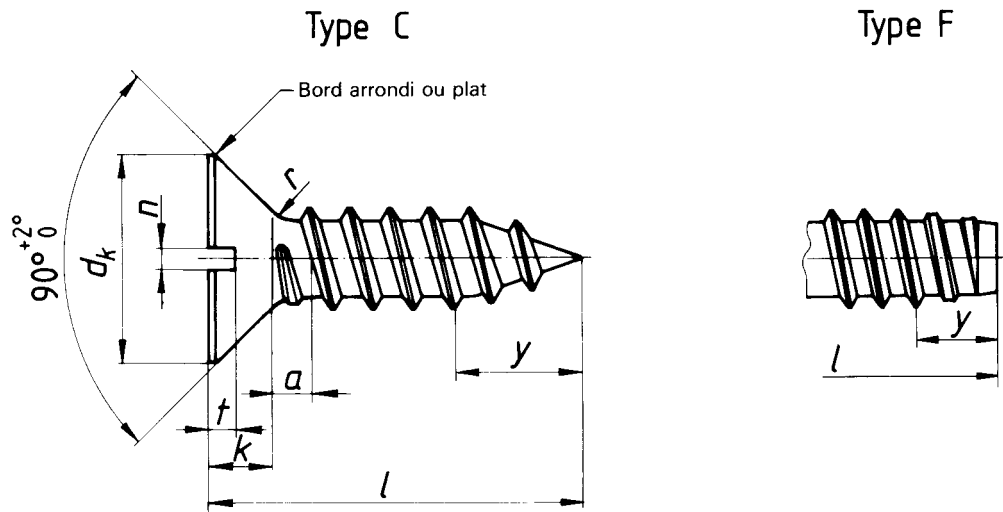
ISO 4042, *Éléments filetés — Revêtements électrolytiques.*<sup>1)</sup>

ISO 4759/1, *Tolérances pour éléments de fixation — Partie 1: Boulons, vis et écrous de diamètre de filetage > 1,6 et < 150 mm et de niveaux de finition A, B et C.*

ISO 7721, *Vis à tête fraisée — Configuration de la tête et vérification par calibre.*

1) Actuellement au stade de projet.

3 Dimensions



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal de filetage		ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 8	ST 9,5	
$P^1)$		0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1	
$a^2)$	max.	0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1	
$d_k$	théorique <sup>3)</sup>	max.	4,4	6,3	8,2	9,4	10,4	11,5	12,6	17,3	20
	réel	max.	3,8	5,5	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3	15,8	18,3
		min.	3,5	5,2	6,9	8	8,9	9,9	10,9	15,4	17,8
$k$	max.	1,1	1,7	2,35	2,6	2,8	3	3,15	4,65	5,25	
$n$	nom.	0,5	0,8	1	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2,5	
	min.	0,56	0,86	1,06	1,26	1,26	1,66	1,66	2,06	2,56	
	max.	0,7	1,2	1,51	1,51	1,51	1,91	1,91	2,31	2,81	
$r$	max.	0,8	1,2	1,4	1,6	2	2,2	2,4	3,2	4	
$t$	min.	0,4	0,6	0,9	1	1,1	1,1	1,2	1,8	2	
	max.	0,6	0,85	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	2,3	2,6	
$y$ réf. 4)	Type C	2	2,6	3,2	3,7	4,3	5	6	7,5	8	
	Type F	1,6	2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6	4,2	4,2	
$l^5)$		Type C		Type F							
		nom.	min.	max.	min.	max.					
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5							
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5							
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5							
13	12,2	13,8	12,2	13	<b>Gamme</b>						
16	15,2	16,8	15,2	16							
19	18,2	19,8	18,2	19							
22	21,2	22,8	20,7	22							
25	24,2	25,8	23,7	25							
32	30,7	33,3	30,7	32							
38	36,7	39,3	36,7	38							
45	43,7	46,3	43,5	45							
50	48,7	51,3	48,5	50							

- $P$  = pas du filetage.
- Distance du dernier filet complet à la face d'appui.
- Voir ISO 7721.
- Longueur de filetage incomplet d'extrémité.
- Les vis dont les longueurs nominales sont indiquées dans le tableau par un tiret (–) ne doivent pas être fabriquées.

#### 4 Caractéristiques et Normes internationales de référence

<b>Matériau</b>	Acier, conformément à l'ISO 2702	
<b>Filetage</b>	Conformément à l'ISO 1478	
<b>Caractéristiques mécaniques</b>	Conformément à l'ISO 2702	
<b>Tolérances</b>	Grade	A
	Norme internationale	ISO 4759/1
<b>Finition</b>	Sans finition particulière Les conditions de dépôt électrolytique font l'objet de l'ISO 4042. Si d'autres exigences s'avéraient nécessaires, en fonction de la finition souhaitée, elles devraient faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.	
<b>Réception</b>	La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.	

#### 5 Désignation

Exemple de désignation d'une vis à tôle à tête fraisée, fendue, de diamètre nominal de filetage ST 3,5, de longueur nominale  $l = 16$  mm et à bout pointu type C.

**Vis à tôle ISO 1482 - ST 3,5 × 16 - C**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1482:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdf7852f-088f-48c6-ac37-32750e49b4a/iso-1482-1983>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1482:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdf7852f-088f-48c6-ac37-32750e4f9b4a/iso-1482-1983>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1482:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdf7852f-088f-48c6-ac37-32750e4f9b4a/iso-1482-1983>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1482:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdf7852f-088f-48c6-ac37-32750e4f9b4a/iso-1482-1983>