
**Médecine bucco-dentaire — Curettes
parodontales, instruments pour
détartrage et excavateurs —**

**Partie 5:
Détartrage de Jacquette**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Dentistry — Periodontal curettes, dental scalers and excavators —
Part 5: Jacquette scalers*
(standards.iteh.ai)

ISO 13397-5:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1377527b-9697-4d2f-a9dc-9730fcf08f8c/iso-13397-5-2015>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 13397-5:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1377527b-9697-4d2f-a9dc-9730fcf08f8c/iso-13397-5-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles	2
5 Conception et dimensions	2
5.1 Généralités.....	2
5.2 Longueur totale.....	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 13397-5:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1377527b-9697-4d2f-a9dc-9730fcf08f8c/iso-13397-5-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1377527b-9697-4d2f-a9dc-9730fcf08f8c/iso-13397-5-2015>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/siv/13775276-9697-4d2f-a9dc-9730fcf08f8c/iso-13397-5-2015).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 106, *Médecine bucco-dentaire*, Sous-comité SC 4, *Instruments dentaires*.

L'ISO 13397 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Médecine bucco-dentaire — Curettes parodontales, instruments pour détartrage et excavateurs*:

- *Partie 1: Prescriptions générales*
- *Partie 2: Curettes parodontales de type Gr*
- *Partie 3: Instruments dentaires pour détartrage — Type H*
- *Partie 4: Excavateurs dentaires — Type discoïde*
- *Partie 5: Détartreurs de Jacquette*

Il est prévu que d'autres types d'instruments fassent l'objet de futures parties.

Médecine bucco-dentaire — Curettes parodontales, instruments pour détartrage et excavateurs —

Partie 5: Détartrage de Jacquette

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 13397 spécifie les conceptions et les dimensions des détartrés de Jacquette.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1942, *Médecine bucco-dentaire — Vocabulaire*

ISO 13397-1:1995, *Curettes parodontales, instruments dentaires pour détartrage et excavateurs dentaires — Partie 1: Prescriptions générales*

3 Termes et définitions

ISO 13397-5:2015

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 1942 ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1

détartreur de Jacquette

détartreur à lame droite comportant deux arêtes coupantes se terminant par une pointe, utilisé pour le retrait des dépôts sus-gingivaux et/ou interproximaux

3.2

queue

partie du détartré constituant le raccordement entre l'extrémité utile et le manche

3.3

queue fonctionnelle

queue utilisée pour positionner correctement l'extrémité utile

3.4

queue terminale

queue située entre la lame et le premier coude

4 Symboles

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 13397, les symboles suivants s'appliquent.

- b_1 largeur de la lame
- b_2 épaisseur de la lame
- b_3 longueur de la lame
- l longueur jusqu'au premier coude
- α angle de la lame
- β angle de déport
- δ angle de la queue terminale
- φ angle de la queue secondaire
- θ angle de déport de la queue secondaire

5 Conception et dimensions

5.1 Généralités

Les exigences générales relatives aux détartreurs de Jacquette doivent être telles que spécifiées dans l'ISO 13397-1.

Les détartreurs de Jacquette doivent être conçus conformément au modèle représenté à la [Figure 1](#) et leurs dimensions doivent être conformes à celles indiquées dans le [Tableau 1](#). Les points de mesure associés aux dimensions sont donnés dans le [Tableau 2](#).

L'Annexe A de l'ISO 13397-1:1995 fournit de plus amples détails concernant une méthode de mesure applicable à la plupart des types d'instruments dentaires à main.

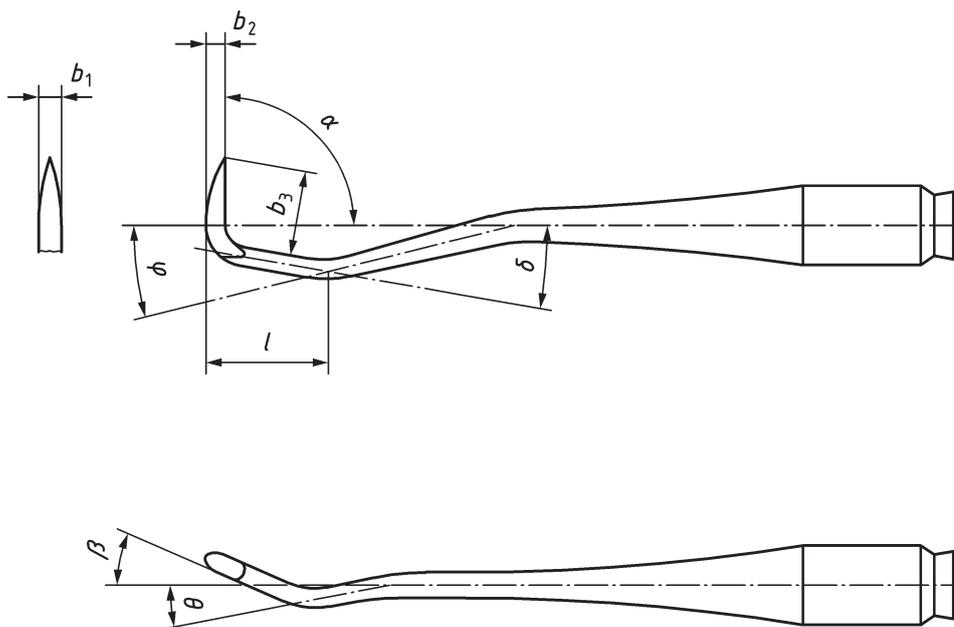


Figure 1 — Détartreur de Jacquette

5.2 Longueur totale

La longueur totale des détartreurs de Jacquette doit être ≤ 178 mm, quelle que soit la conception de l'instrument.

Les instruments comportant une seule extrémité utile doivent présenter une longueur de 150 mm.

Tableau 1 — Dimensions des détartreurs de Jacquette

Dimensions en millimètres
Dimensions angulaires en degrés

Type	b_1	b_2	b_3	l	α	β	δ	φ	θ
mm	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,3$	$\pm 0,7$	± 5	± 3	± 5	± 5	± 5
J14	0,8	1,3	3,3	6,2	130	45	0	0	25
J15	0,8	1,3	3,3	6,2	130	45	0	0	25
J30	1,2	1,0	5,1	6,7	90	0	13	17	0
J31	1,2	1,0	5,1	7,1	108	30	0	0	25
J32	1,2	1,0	5,1	7,1	108	30	0	0	25
J33	0,9	0,8	4,6	4,4	90	0	13	17	0
J34	0,9	0,8	4,6	5,6	100	25	0	0	10
J35	0,9	0,8	4,6	5,6	100	25	0	0	10
J37	1,2	1,1	8,4	11,9	110	40	13	0	40
J38	1,2	1,1	8,4	11,9	110	40	13	0	40

Tableau 2 — Points de mesure pour les détartreurs de Jacquette

Symbole	Dimension	Points de mesure
b_1	Largeur de la lame	Mesurée au point où elle est la plus importante, sauf définition contraire par la section de référence
b_2	Épaisseur de la lame	Mesurée au point où elle est la plus importante, sauf définition contraire par la section de référence
b_3	Longueur de la lame	Mesurée entre la pointe de la lame et la queue, perpendiculairement à la queue
l	Longueur jusqu'au premier coude	Mesurée entre le point de référence et le point le plus élevé du premier coude, parallèlement à l'axe de l'instrument
α	Angle de coupe	Angle formé par la surface polie et l'axe de la lame, de la queue ou de l'instrument (selon ce qui est le plus approprié)
β	Angle de déport	Angle formé par l'axe de la queue terminale et l'axe de l'instrument, lorsque l'instrument est observé perpendiculairement à la vue en plan
δ	Angle de la queue terminale	Angle formé par l'axe de la queue terminale et l'axe de l'instrument
φ	Angle de la queue secondaire	Angle formé par l'axe de la queue secondaire et l'axe de l'instrument
θ	Angle de déport de la queue secondaire	Angle formé par l'axe de la queue secondaire et l'axe de l'instrument, lorsque l'instrument est observé perpendiculairement à la vue en plan

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 13397-5:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1377527b-9697-4d2f-a9dc-9730fcf08f8c/iso-13397-5-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1377527b-9697-4d2f-a9dc-9730fcf08f8c/iso-13397-5-2015>