
**Courroies transporteuses à carcasse
textile — Méthode de mesurage de
la longueur nette d'une courroie
transporteuse sans fin (jonctionnée)**

*Textile conveyor belts — Determination of the net length of an endless
(spliced) conveyor belt*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16851:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-
5773c385287c/iso-16851-2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012)



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16851:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2012

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 16851 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 3, *Courroies transporteuses*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 16851:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 16851:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16851:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012>

Courroies transporteuses à carcasse textile — Méthode de mesurage de la longueur nette d'une courroie transporteuse sans fin (jonctionnée)

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de la longueur nette des courroies transporteuses sans fin (jonctionnées).

Elle est applicable à tous les types de construction de courroies transporteuses à l'exception de celles ayant une carcasse en câble d'acier. Elle n'est pas appropriée ou valable pour les courroies transporteuses légères décrites dans l'ISO 21183-1^[3].

2 Appareillage

2.1 Décamètre à ruban d'acier, gradué en millimètres.

Pour que la mesure soit précise, il est essentiel d'utiliser un ruban étalonné ou vérifié.

3 Mode opératoire

Poser à plat la courroie transporteuse sans fin sans la tendre.

En utilisant uniquement la partie plane de la courroie, comme indiqué à la Figure 1, placer une marque sur un bord de la surface intérieure au point à partir duquel commencent les mesurages (c'est-à-dire le point A).

Marquer un point B plus loin sur la partie plane de la courroie en procédant comme suit:

- pour les courroies jusqu'à 30 m de longueur totale, les différents mesurages doivent être effectués entre le quart et le tiers de la longueur nominale totale, excepté le dernier mesurage qui peut être effectué à moins du quart de la longueur nominale totale;
- pour les courroies de plus de 30 m de longueur totale, les différents mesurages doivent être effectués entre 7,5 m dans le sens de la longueur et au plus un tiers de la longueur nominale totale, excepté le dernier mesurage qui peut être réalisé à moins de 7,5 m de longueur.

Mesurer et noter la distance, \overline{AB} , entre les points A et B.

Faire tourner la courroie et effectuer des mesurages consécutifs uniquement le long de la surface intérieure de la partie plane de la courroie. Désigner les différentes valeurs de mesure comme \overline{AB} , \overline{BC} , \overline{CD} , etc., jusqu'à la dernière valeur relevée \overline{XA} .

En cas de litige, il convient de prendre les mesures à l'une des atmosphères normalisées données dans l'ISO 18573^[2], après accord entre le fournisseur et le client.

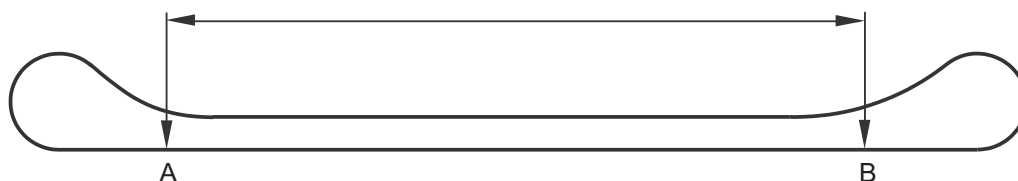


Figure 1 — Mesurage de la longueur d'une courroie transporteuse sans fin

4 Calcul et expression des résultats

Calculer la longueur nette sans fin de la courroie transporteuse, l_e , comme suit:

$$l_e = [\overline{AB} + \overline{BC} + \overline{CD} + \dots + \overline{XA}] - \pi d$$

où d est l'épaisseur de la courroie.

La longueur de l'axe neutre est obtenue en prenant les mesures sur la partie plane de la courroie. Pour permettre la compression de la surface intérieure, il est nécessaire de retrancher la valeur πd pour obtenir la longueur intérieure réelle.

Exprimer les résultats en millimètres.

NOTE Les tolérances sur les longueurs des courroies transporteuses sans fin sont données dans l'ISO 14890^[1].

5 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre les informations suivantes:

- a) la référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 16851;
- b) l'identification de la courroie soumise à essai;
- c) la longueur nette de la courroie transporteuse, en millimètres;
- d) la date à laquelle le mesurage est effectué.

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16851:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012>

Bibliographie

- [1] ISO 14890, *Courroies transporteuses — Spécification pour courroies transporteuses recouvertes de caoutchouc ou de plastique à structure textile, d'usage général*
- [2] ISO 18573, *Courroies transporteuses — Atmosphères d'essai et durées de conditionnement*
- [3] ISO 21183-1, *Courroies transporteuses légères — Partie 1: caractéristiques et applications principales*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16851:2012](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16851:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fb1fc3b-b9fa-4ae8-ba31-5773c385287c/iso-16851-2012>

ICS 53.040.20

Prix basé sur 3 pages