
Médecine bucco-dentaire — Ostéotome

Dentistry — Osteotome

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 17937:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aa4df93f-0a4a-4593-b98b-a48ffe694af6/iso-17937-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aa4df93f-0a4a-4593-b98b-a48ffe694af6/iso-17937-2015>



Numéro de référence
ISO 17937:2015(F)

© ISO 2015

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 17937:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aa4df93f-0a4a-4593-b98b-a48ffe694af6/iso-17937-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes, définitions et symboles	1
3.1 Termes et définitions	1
3.2 Symboles	2
4 Classification	2
5 Formes	3
5.1 Sinutome	3
5.2 Compacteur	3
5.3 Burin	4
6 Matériau	5
6.1 Matériau de l'extrémité travaillante	5
6.2 Matériau du manche	5
7 Exigences	6
7.1 Dimensions	6
7.1.1 Diamètre de l'extrémité travaillante (D_1 , D_2)	6
7.1.2 Longueur totale	6
7.2 Marquage de l'extrémité travaillante	6
7.2.1 Généralités	6
7.2.2 Épaisseur des graduations	6
7.3 Finition de surface	6
7.4 Résistance au retraitement	6
7.5 Dureté de l'extrémité travaillante	6
7.6 Raccordement de la queue et du manche	6
8 Méthode d'essai	6
8.1 Mesurage de la longueur et du diamètre	6
8.2 Essai de finition de surface	7
8.3 Essai de résistance au retraitement	7
8.4 Essai de dureté	7
8.5 Raccordement de la queue	7
8.5.1 Essai de force de traction	7
8.5.2 Essai de torsion	7
9 Marquage, étiquetage et instructions d'utilisation	7
9.1 Marquage de l'ostéotome	7
9.2 Étiquetage de l'emballage	7
9.3 Instructions d'utilisation	7
Bibliographie	8

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aa4d1931-0a4a-4593-b986-a48fe694af6/iso-17937-2015).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 106, *Médecine bucco-dentaire*, sous-comité SC 4, *Instruments dentaires*.

Introduction

Les ostéotomes sont des instruments généralement utilisés en chirurgie orthopédique. Néanmoins, en médecine bucco-dentaire, et plus spécifiquement pour la préparation du site d'implant pour les implants dentaires, certains types d'ostéotomes sont utilisés pour le compactage osseux, l'élévation du plancher sinusien et pour fendre la mâchoire. La présente Norme internationale traite de ces types d'ostéotomes.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 17937:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aa4df93f-0a4a-4593-b98b-a48ffe694af6/iso-17937-2015>

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 17937:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aa4df93f-0a4a-4593-b98b-a48ffe694af6/iso-17937-2015>

Médecine bucco-dentaire — Ostéotome

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences et les méthodes d'essai relatives aux ostéotomes utilisés en médecine bucco-dentaire pour le compactage osseux, l'élévation du plancher du sinus interne et pour fendre la mâchoire. Elle spécifie également les exigences relatives à leur marquage et étiquetage.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1942, *Médecine bucco-dentaire — Vocabulaire*

ISO 6507-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Vickers — Partie 1: Méthode d'essai*

ISO 6508-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Rockwell — Partie 1: Méthode d'essai*

ISO 13504, *Médecine bucco-dentaire — Exigences générales relatives aux instruments et aux accessoires connexes utilisés en implantologie dentaire*

ISO 15087-1, *Élévateurs dentaires — Partie 1: Exigences générales*

ISO 16443, *Médecine bucco-dentaire — Vocabulaire des systèmes d'implants dentaires et procédures associées*

3 Termes, définitions et symboles

3.1 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 1942, l'ISO 13504, l'ISO 16443, ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1.1

ostéotome

instrument dentaire à main conçu pour le compactage osseux, l'élévation du plancher du sinus interne ou pour fendre la mâchoire

Note 1 à l'article: Un ostéotome se compose d'une pointe travaillante, d'une queue et d'un manche.

3.1.2

compacteur

compacteur osseux

instrument dentaire à main avec une *extrémité travaillante* (3.1.5) conique, utilisé pour le compactage de l'os maxillaire entourant le logement de l'implant afin d'améliorer la stabilité primaire de l'implant

3.1.3

burin

instrument dentaire à main conçu pour fendre la mâchoire en lamelle osseuse buccale et linguale ou buccale et palatine, afin d'y insérer un implant

Note 1 à l'article: Le burin peut également être utilisé pour retirer de l'os de façon sélective lors d'interventions telles qu'une greffe ou une transplantation.

3.1.4

sinutome

instrument dentaire à main permettant d'effectuer une élévation du plancher du sinus interne, le plancher sinusien étant élevé crânialement à travers la cavité buccale à l'aide d'instruments de différentes tailles

Note 1 à l'article: L'autre terme pour élévation du plancher du sinus interne est élévation du plancher sinusien selon Summer.

3.1.5

extrémité travaillante

partie de l'ostéotome (3.1.1) constituée d'une *pointe travaillante* (3.1.6) et d'une queue reliée au *manche* (3.1.7)

3.1.6

pointe travaillante

partie avant de l'instrument, utilisée pour opérer

3.1.7

manche

partie servant à tenir l'instrument pendant l'opération

3.1.8

surface d'impact

partie arrière de l'instrument, destinée à recevoir les coups de maillet

Note 1 à l'article: L'autre terme pour maillet est marteau.

STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)

3.2 Symboles

Les symboles utilisés dans les **Figures 1 à 8** sont les suivants:

ISO 17937:2015
<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/aa4df93f-0a4a-4593-b98b-a48ffe694af6/iso-17937-2015>

- L_1 longueur totale;
- D_1 diamètre ou largeur de la partie active;
- D_2 diamètre maximum au début de la partie active.

4 Classification

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les ostéotomes doivent être classés selon les types suivants, en fonction de leur forme:

- Type 1: sinutome
- Type 2: compacteur
- Type 3: burin

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les ostéotomes doivent être classés selon les formes suivantes, en fonction de leur forme:

- Forme A: queue droite
- Forme B: queue à l'extrémité déportée

5 Formes

5.1 Sinutome

Pointe travaillante: cylindrique

Partie travaillante: de préférence selon détail Z, [Figure 3](#).

Dimensions en millimètres

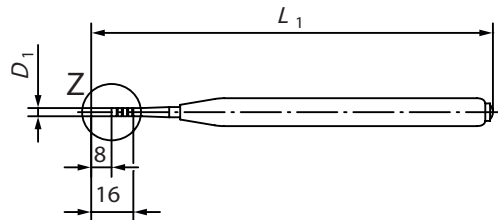


Figure 1 — Type 1, Forme A: Sinutome, droit

Dimensions en millimètres

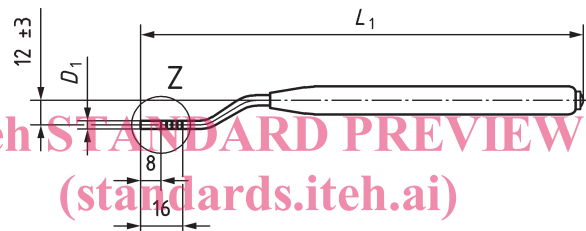
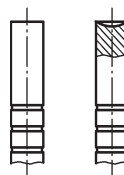


Figure 2 — Type 1, Forme B: Sinutome, à extrémité déportée

Z^a Z^b



a Plan

b Concave

Figure 3 — Détail Z, pointes travaillantes du sinutome

5.2 Compacteur

Pointe travaillante: conique

Partie travaillante: de préférence selon détail Z, [Figure 6](#).