

---

---

**Pneumatiques et jantes pour voitures  
particulières —**

**Partie 2:  
Jantes**

*Passenger car tyres and rims —*

*Part 2: Rims*  
**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 4000-2:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 4000-2:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Désignation et marquage</b> .....	<b>1</b>
<b>5</b> <b>Caractéristiques des jantes (à base creuse) coniques à 5°</b> .....	<b>1</b>
5.1    Rebords de jante.....	1
5.2    Profil des jantes.....	2
5.3    Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement.....	5
<b>6</b> <b>Trous de valve</b> .....	<b>6</b>
6.1    Généralités.....	6
6.2    Valves «snap-in».....	6
6.3    Autres valves.....	6

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 4000-2:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues (voir [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, aussi bien que pour des informations au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC) voir le lien suivant: Foreword - Supplementary information

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013>

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 3, *Pneus et jantes pour voitures particulières*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 4000-2:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 4000 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes pour voitures particulières*:

- *Partie 1: Pneumatiques (série millimétrique)*
- *Partie 2: Jantes*

# Pneumatiques et jantes pour voitures particulières —

## Partie 2: Jantes

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4000 spécifie la désignation, le profil et les cotes des jantes (à base creuse) coniques à 5°, principalement destinées aux voitures particulières.

### 2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3911, *Roues et jantes pour pneumatiques — Vocabulaire, désignation et marquage*

**iTeh STANDARD PREVIEW**

### 3 Termes et définitions (standards.iteh.ai)

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 3911 s'appliquent.

[ISO 4000-2:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ISO 4000-2:2013)

### 4 Désignation et marquage

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-c0907ba9c58/iso-4000-2-2013>

La jante doit être désignée par son code de diamètre nominal, son code de largeur nominale et le type de son rebord (par exemple 15 × 6 J ou 13 × 5,50 B).

### 5 Caractéristiques des jantes (à base creuse) coniques à 5°

#### 5.1 Rebords de jante

Les rebords de jante recommandés sont donnés dans le Tableau 1 pour les codes de diamètre nominal de jante correspondants.

Tableau 1 — Rebords de jante recommandés

Code de diamètre nominal de jante	Rebord de jante
10	B
12	
13	
14	J
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
28	
30	

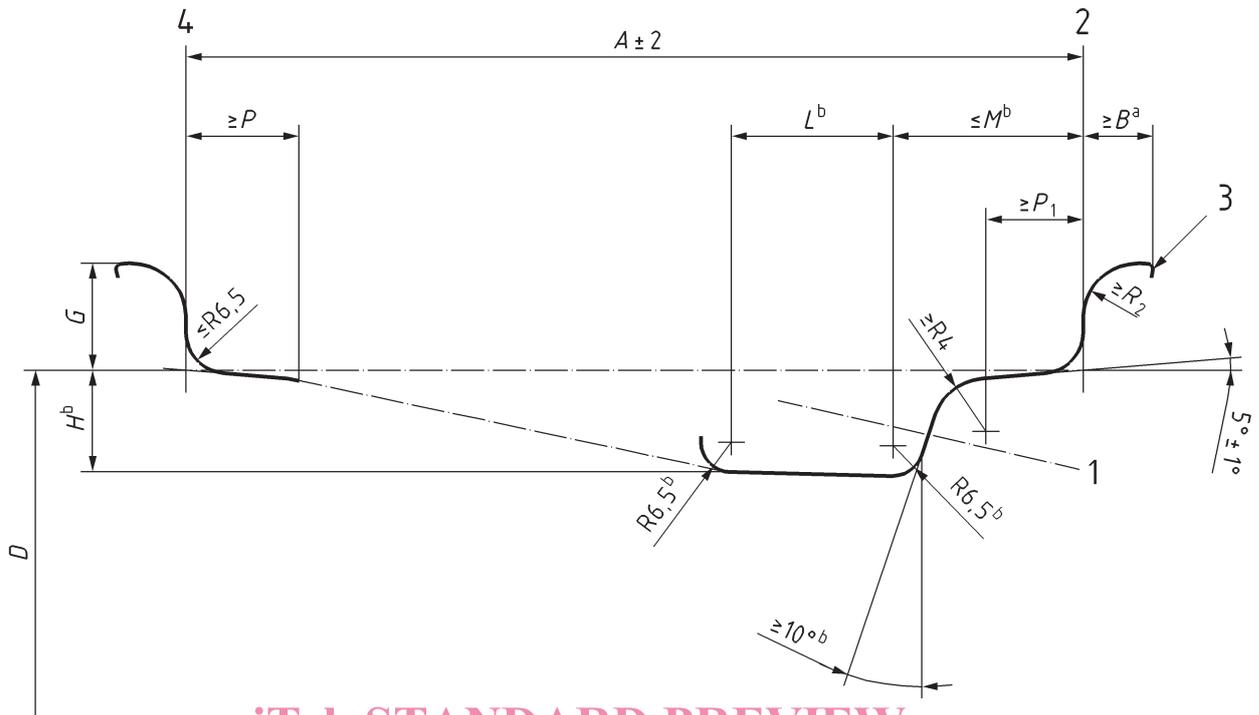
iTech STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 4000-2:2013

**5.2 Profil des jantes** <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013>

Les cotes des jantes et les tolérances associées doivent être telles qu'indiquées sur la [Figure 1](#) et dans le [Tableau 2](#). Les profils facultatifs des portées de talon et leurs dimensions sont indiqués sur la [Figure 2](#) et dans le [Tableau 3](#).

Dimensions en millimètres



## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### Légende

- 1 trou de valve (voir [Article 6](#))
  - 2 côté de montage du pneumatique [ISO 4000-2:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013)
  - 3 casser l'angle selon un R équivalent à au moins 0,5 mm
  - 4 côté opposé au montage du pneumatique
- a La largeur du rebord inclut le rayon de retournement. La partie du rebord excédant la largeur minimale ne doit pas se situer au-dessus du point le plus haut du rebord
- b Ces dimensions englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fins de montage des pneus à M max. ou inférieur, excepté en certains endroits comme la soudure ou le trou de valve
- c La jante peut comprendre un creux facultatif à des fins de répartition du poids de la roue

NOTE Pour une utilisation avec des pneus sans chambre à air (en anglais «tubeless»), des épaulements sont nécessaires sur le côté intérieur et préférables sur le côté extérieur.

**Figure 1 — Profil des jantes (à base creuse) coniques à 5°**

Tableau 2 — Dimensions des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Dimensions en millimètres

Code de diamètre	Code de largeur de jante et type de rebord <sup>c</sup>	<i>B</i>	<i>G</i>	<i>P</i>	<i>P</i> <sub>1</sub>	<i>H</i> <sup>a</sup>	<i>L</i>	<i>M</i>	<i>R</i> <sub>2</sub>
		min.	±1,0	min.	min.	dégagement	dégagement	max.	min.
10 12 13	3.00 B	10,0	14,5	13,0	15,0	15,0	16,0	28,0	7,5
	3.50 B	10,0	14,5	15,0	17,0	15,0	19,0	34,0	7,5
	4.00 B	10,0	14,5	15,0	17,0	15,0	19,0	45,0	7,5
	4.50 B et plus	10,0	14,5	19,5	19,5	15,0	22,0	45,0	7,5
de 14 à 21	3J	11,0	17,5	13,0	13,0	17,3 <sup>b</sup>	16,0	28,0	9,5
	3 1/2 J	11,0	17,5	15,0	17,0	17,3 <sup>b</sup>	19,0	34,0	9,5
	4 J	11,0	17,5	15,0	17,0	17,3 <sup>b</sup>	19,0	45,0	9,5
	4 1/2 J et plus	11,0	17,5	19,5	19,5	17,3 <sup>b</sup>	22,0	45,0	9,5
22 et plus	4 1/2 J et plus	11,0	17,5	19,5	19,5	22,0 <sup>d</sup>	22,0	45,0	9,5

<sup>a</sup> Des cotes minimales sont nécessaires pour la profondeur (*H*) et l'angle de la gorge, afin de permettre le montage du pneumatique. Néanmoins, des valeurs supérieures peuvent être nécessaires dans le cas de pneumatiques sans chambre à air, afin que le siège de la valve adhère à la jante sur une surface suffisante.

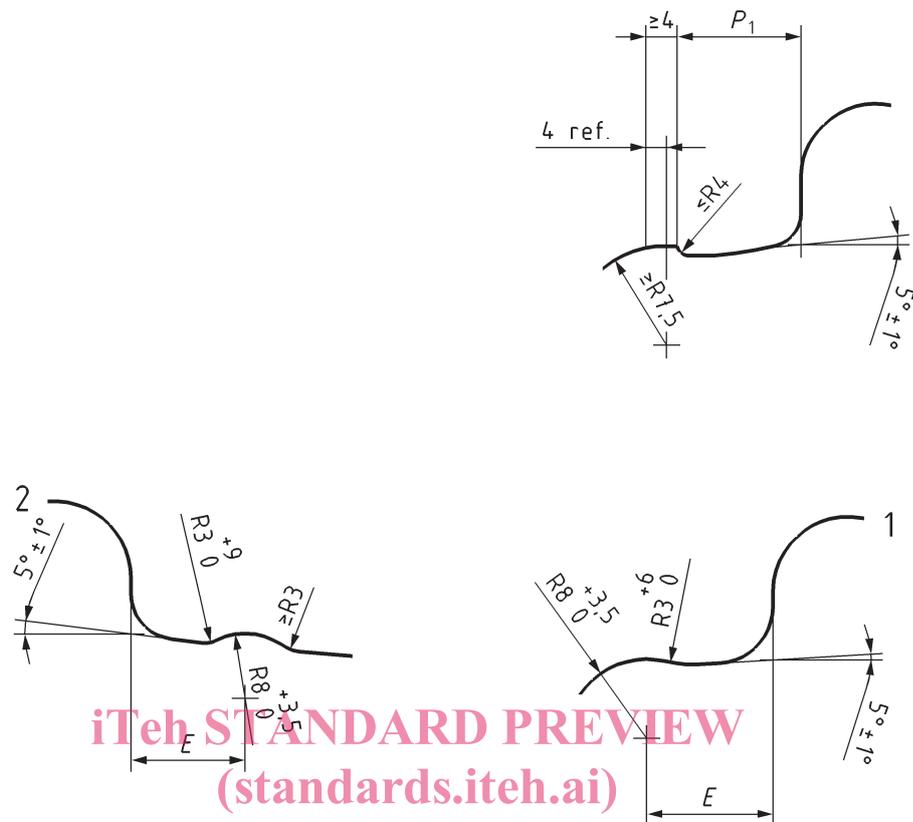
<sup>b</sup> Pour les jantes de type J, une déviation du dégagement *H* de 17 mm est autorisée, correspondant à un *M* max. de 43 mm.

<sup>c</sup> Dimensions *A* = code de largeur de jante × 25,4 (arrondi à 0,5 mm) (incrément de code = 0.5).

<sup>d</sup> Il est possible que certains modèles existants aient une cote minimale de 17,3 pour la profondeur de gorge.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013>

Dimensions en millimètres



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 4000-2:2013

**Légende**

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d05d6d0a-dbde-4143-9328-ec0907ba9c58/iso-4000-2-2013)

- 1 côté de montage du pneumatique
- 2 côté opposé au montage du pneumatique

**Figure 2 — Profils facultatifs des portées du talon**

**Tableau 3 — Valeurs de E pour les épaulements ronds (voir Figure 2)**

Dimensions en millimètres

Code de largeur de jante et type de rebord	E
3.00 B et 3 J	13 minimum
3.50 B, 3 1/2 J, 4.00 B, 4 J	16 minimum
4.50 B, 4 1/2 J et plus	$21,0^{+2,0}_0$ <sup>a</sup>

<sup>a</sup> Une cote de  $19,5^{+2,0}_0$  mm est autorisée pour des largeurs de 4.50 B (4 1/2 J) à 7.00 B (7 J).

**5.3 Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement**

Le diamètre de jante spécifié, D, et la circonférence à l'épaulement sont donnés dans le [Tableau 4](#), pour les codes de diamètre nominal correspondants.