

Première édition
2010-07-15

AMENDEMENT 1
2015-04

**Brasage fort pour applications
aérospatiales — Épreuve de
qualification des braseurs et des
opérateurs braseurs — Brasage fort
des composants métalliques**

AMENDEMENT 1

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)
*Brazing for aerospace applications — Qualification test for brazers
and brazing operators — Brazing of metallic components*

AMENDMENT 1

[ISO 11745:2010/Amd.1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010/Amd.1:2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010-amd-1-2015>



Numéro de référence
ISO 11745:2010/Amd.1:2015(F)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11745:2010/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010-amd-1-2015)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010-amd-1-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non-gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété. Les détails concernant les droits de propriété intellectuelle identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir voir l'URL suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le comité responsable de ce document est l'ISO/TC44, *Soudage et techniques connexes*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11745:2010/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010-amd-1-2015>

Brasage fort pour applications aérospatiales — Épreuve de qualification des braseurs et des opérateurs braseurs — Brasage fort des composants métalliques

AMENDEMENT 1

Remplacer l'Article 5 par ce qui suit :

Le candidat doit fournir des documents qui prouvent que son acuité visuelle répond aux exigences suivantes:

- a) l'acuité de la vision de près doit permettre de lire le Times New Roman N5 taille maximale ou une police de caractère équivalente (Times New Roman avec cinq points de hauteur où un point = 1/72 in ou 0,35 mm) à pas moins de 30 cm avec un ou deux yeux, avec ou sans correction. Ce test doit être conduit avec un minimum de six caractères en capital séparés les uns des autres;
- b) pour le brasage fort aux gaz et le brasage de titane, la perception de la couleur doit être évaluée (par exemple conformément aux essais d'Ishihara);
- c) la vision doit être évaluée par rapport à ces exigences au moins tous les deux ans.

En alternative au point a), le candidat doit fournir la preuve d'une vision de près satisfaisante par le biais d'une méthode déterminée par un occultiste, un optométriste, ou une autre personne reconnue professionnellement.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010-amd-1-2015>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11745:2010/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010-amd-1-2015)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/002752d2-0e3b-4a35-931b-45b31b3308e6/iso-11745-2010-amd-1-2015>