

Quatrième édition
2012-12-15

Version corrigée
2019-07

Écrous hexagonaux normaux (style 1) — Grade C

Hexagon regular nuts (style 1) — Product grade C

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4034:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa54815-b262-4608-9605-b29f51d409ce/iso-4034-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa54815-b262-4608-9605-b29f51d409ce/iso-4034-2012>



Numéro de référence
ISO 4034:2012(F)

© ISO 2012

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4034:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa54815-b262-4608-9605-b29f51d409ce/iso-4034-2012>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2012

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

| | |
|---|----|
| Avant-propos..... | iv |
| Introduction..... | v |
| 1 Domaine d'application | 1 |
| 2 Références normatives | 1 |
| 3 Dimensions | 1 |
| 4 Exigences et Normes internationales de référence | 3 |
| 5 Désignation | 3 |
| Bibliographie..... | 4 |

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 4034:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa54815-b262-4608-9605-b29f51d409ce/iso-4034-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa54815-b262-4608-9605-b29f51d409ce/iso-4034-2012>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 4034 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, sous-comité SC 12, *Éléments de fixation à filetage métrique intérieur*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 4034:1999), qui a fait l'objet d'une révision mineure.

La présente version corrigée de l'ISO 4034:2012 inclut les corrections suivantes:

- correction du [Tableau 1](#) (deuxième rangée de filetages préférentiels);
- intégration du Rectificatif technique ISO 4034:2012/Cor. 1:2013: correction de l'exemple de désignation (voir [Article 5](#)).

Introduction

La présente Norme internationale fait partie d'une série complète des normes de produit développées par l'ISO traitant des éléments de fixation à entraînement hexagonal. La série comprend:

- a) les vis à tête hexagonale partiellement filetées (ISO 4014, ISO 4015, ISO 4016 et ISO 8765);
- b) les vis à tête hexagonale entièrement filetées (ISO 4017, ISO 4018 et ISO 8676);
- c) les écrous hexagonaux (ISO 4032, ISO 4033, ISO 4034, ISO 4035, ISO 4036, ISO 7040, ISO 7041, ISO 7042, ISO 7719, ISO 7720, ISO 8673, ISO 8674, ISO 8675, ISO 10511, ISO 10512 et ISO 10513);
- d) les vis à tête hexagonale à embase (ISO 4162, ISO 15071 et ISO 15072);
- e) les écrous hexagonaux à embase (ISO 4161, ISO 7043, ISO 7044, ISO 10663, ISO 12125, ISO 12126 et ISO 21670).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4034:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa54815-b262-4608-9605-b29f51d409ce/iso-4034-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa54815-b262-4608-9605-b29f51d409ce/iso-4034-2012>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4034:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9aa54815-b262-4608-9605-b29f51d409ce/iso-4034-2012>

Écrous hexagonaux normaux (style 1) — Grade C

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des écrous hexagonaux normaux (style 1) de diamètres de filetage M5 à M64 inclus, de grade C.

Si, dans des cas particuliers, des spécifications autres que celles figurant dans la présente Norme internationale sont requises, elles peuvent être choisies dans les Normes internationales existantes, par exemple ISO 724, ISO 898-2, ISO 965-1 et ISO 4759-1.

2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 225, *Éléments de fixation — Vis, goujons et écrous — Symboles et description des dimensions*

ISO 724, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Dimensions de base*

ISO 898-2, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié — Partie 2: Écrous de classes de qualité spécifiées — Filetages à pas gros et filetages à pas fin*

ISO 965-1, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 1: Principes et données fondamentales*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception*

ISO 4042, *Fixations — Systèmes de revêtements électrolytiques*

ISO 4759-1, *Tolérances des éléments de fixation — Partie 1: Vis, goujons et écrous — Grades A, B et C*

ISO 8992, *Éléments de fixation — Exigences générales pour vis, goujons et écrous*

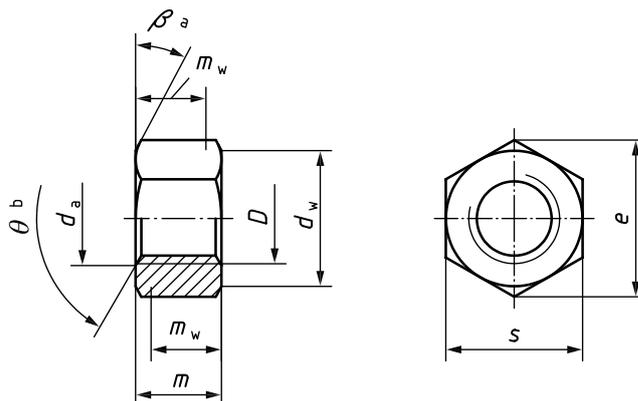
ISO 10683, *Fixations — Systèmes de revêtements non électrolytiques de zinc lamellaire*

ISO 10684, *Éléments de fixation — Revêtements de galvanisation à chaud*

3 Dimensions

Voir [Figure 1](#) et [Tableaux 1](#) et [2](#).

Les symboles et désignations des dimensions sont spécifiés dans l'ISO 225.



Key

- a $\beta = 15^\circ \text{ à } 30^\circ$.
- b $\theta = 90^\circ \text{ à } 120^\circ$.

Figure 1

Tableau 1 — Filetages préférentiels

Dimensions en millimètres

| Filetage, D | | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 |
|-------------------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| p^a | | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 |
| d_w | min. | 6,70 | 8,70 | 11,50 | 14,50 | 16,50 | 22,00 | 27,70 |
| E | min. | 8,63 | 10,89 | 14,20 | 17,59 | 19,85 | 26,17 | 32,95 |
| m | max. | 5,60 | 6,40 | 7,90 | 9,50 | 12,20 | 15,90 | 19,00 |
| | min. | 4,40 | 4,90 | 6,40 | 8,00 | 10,40 | 14,10 | 16,90 |
| m_w | min. | 3,50 | 3,70 | 5,10 | 6,40 | 8,30 | 11,30 | 13,50 |
| s | nom. = max. | 8,00 | 10,00 | 13,00 | 16,00 | 18,00 | 24,00 | 30,00 |
| | min. | 7,64 | 9,64 | 12,57 | 15,57 | 17,57 | 23,16 | 29,16 |
| Filetage, D | | M24 | M30 | M36 | M42 | M48 | M56 | M64 |
| p^a | | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 |
| d_w | min. | 33,30 | 42,80 | 51,10 | 60,00 | 69,50 | 78,70 | 88,20 |
| e | min. | 39,55 | 50,85 | 60,79 | 71,30 | 82,60 | 93,56 | 104,86 |
| m | max. | 22,30 | 26,40 | 31,90 | 34,90 | 38,90 | 45,90 | 52,40 |
| | min. | 20,20 | 24,30 | 29,40 | 32,40 | 36,40 | 43,40 | 49,40 |
| m_w | min. | 16,20 | 19,40 | 23,20 | 25,90 | 29,10 | 34,70 | 39,50 |
| s | nom. = max. | 36,00 | 46,00 | 55,00 | 65,00 | 75,00 | 85,00 | 95,00 |
| | min. | 35,00 | 45,00 | 53,80 | 63,10 | 73,10 | 82,80 | 92,80 |
| a P est le pas du filetage. | | | | | | | | |

Tableau 2 — Filetages non préférentiels

Dimensions en millimètres

| Filetage, D | | M14 | M18 | M22 | M27 | M33 | M39 | M45 | M52 | M60 |
|---------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| P^a | | 2 | 2,5 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 |
| d_w | min. | 19,20 | 24,90 | 31,40 | 38,00 | 46,60 | 55,90 | 64,70 | 74,20 | 83,40 |
| E | min. | 22,78 | 29,56 | 37,29 | 45,20 | 55,37 | 66,44 | 76,95 | 88,25 | 99,21 |
| m | max. | 13,90 | 16,90 | 20,20 | 24,70 | 29,50 | 34,30 | 36,90 | 42,90 | 48,90 |
| | min. | 12,10 | 15,10 | 18,10 | 22,60 | 27,40 | 31,80 | 34,40 | 40,40 | 46,40 |
| m_w | min. | 9,70 | 12,10 | 14,50 | 18,10 | 21,90 | 25,40 | 27,50 | 32,30 | 37,10 |
| s | nom. = max. | 21,00 | 27,00 | 34,00 | 41,00 | 50,00 | 60,00 | 70,00 | 80,00 | 90,00 |
| | min. | 20,16 | 26,16 | 33,00 | 40,00 | 49,00 | 58,80 | 68,10 | 78,10 | 87,80 |

^a P est le pas du filetage.

4 Exigences et Normes internationales de référence

Voir [Tableau 3](#).

Tableau 3 — Exigences et Normes internationales de référence

| | | |
|------------------------------------|------------------------|---|
| Matériau | | Acier |
| Spécifications générales | Norme internationale | ISO 8992 |
| Filetage | Tolérance | 7H |
| | Normes internationales | ISO 724, ISO 965-1 |
| Caractéristiques mécaniques | Classe de qualité | M5 < D ≤ M39: 5 D > M39: suivant accord |
| | Norme internationale | D ≤ M39: ISO 898-2 D > M39: suivant accord (spécifié dans l'ISO 898-2:2012, Annexe A) |
| Tolérances | Grade | C |
| | Norme internationale | ISO 4759-1 |
| Finition — Revêtement | | Sans finition particulière Les exigences relatives aux revêtements électrolytiques sont spécifiées dans l'ISO 4042. Les exigences relatives aux revêtements non électrolytiques de zinc lamellaire sont spécifiées dans l'ISO 10683. Les exigences relatives aux revêtements de galvanisation à chaud sont spécifiées dans l'ISO 10684. Des exigences complémentaires ou d'autres finitions ou revêtements doivent faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur. |
| Réception | | Le contrôle de réception est spécifié dans l'ISO 3269. |

5 Désignation

EXEMPLE Un écrou hexagonal normal (style 1) de diamètre de filetage M12 et de classe de qualité 5 est désigné comme suit:

Écrou hexagonal normal ISO 4034 - M12 - 5