

Troisième édition
2003-09-01

AMENDEMENT 1
2015-10-01

**Pneumatiques pour motocycles —
Méthodes d'essai pour la vérification
de l'aptitude des pneumatiques**

AMENDEMENT 1

Motorcycle tyres — Test methods for verifying tyre capabilities

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10231:2003/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015>



Numéro de référence
ISO 10231:2003/Amd.1:2015(F)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10231:2003/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'Amendement 1 à l'ISO 10231:2003 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 10, *Pneus et jantes pour cycles, cyclomoteurs et motocycles*.

(standards.iteh.ai)

[ISO 10231:2003/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10231:2003/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015>

Pneumatiques pour motocycles — Méthodes d'essai pour la vérification de l'aptitude des pneumatiques AMENDEMENT 1

Projet d'amendement 1

Page 4, paragraphe 5.1.2.2

Modifier le texte comme suit :

"Positionner le poinçon le plus près possible du milieu de la bande de roulement, en évitant qu'il ne pénètre dans une rainure, puis l'enfoncer dans le pneumatique, perpendiculairement à la bande de roulement, à une vitesse de 50 mm/min \pm 1,5 mm/min."

Page 4, paragraphe 5.2.1.2

Modifier le texte comme suit :

"Maintenir l'ensemble à une température **comprise entre 20 °C et 40 °C, ou à une température supérieure si le fabricant l'autorise**, pendant au moins 3 h."

(standards.iteh.ai)

[ISO 10231:2003/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10231:2003/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6d553978-b618-4fd9-9b84-f63f0b2c6642/iso-10231-2003-amd-1-2015>