
**Emballage en verre — Bague couronne
26 H 180 — Dimensions**

Glass packaging — 26 H 180 crown finish — Dimensions

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 12821:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-
baeb29857e11/iso-12821-2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013)



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 12821:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Dimensions	1
Bibliographie.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 12821:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives)

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets)

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos – Informations supplémentaires](http://www.iso.org/standards/catalogue/standards/sis/00001061-17/ai-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013).

Le présent document a été élaboré par le comité technique CEN/TC 261, *Emballage*, en tant qu'EN 14634:2010 et a été adopté, suivant une procédure par voie express, par le comité technique ISO/TC 63, *Réceptifs en verre*, parallèlement à son approbation par les comités membres de l'ISO.

Introduction

La présente Norme internationale est fondée sur la fiche documentaire GME 13.01 Révision 1 (2007)^[1] du CE. T.I.E. (Centre Technique International de l'Embouteillage et du Conditionnement).

La qualité de l'emballage est très importante pour la distribution et la protection des produits. Un emballage insuffisant ou inadapté peut entraîner la détérioration ou la perte de son contenu.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 12821:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 12821:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00c0fc6f-f7af-4657-a872-baeb29857e11/iso-12821-2013>

Emballage en verre — Bague couronne 26 H 180 — Dimensions

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des bagues couronnes hautes de 26 mm pour les bouteilles en verre destinées au conditionnement des boissons. La bague couronne haute est conçue pour être utilisée avec un bouchon couronne métallique (voir la fiche documentaire EC 1-02 révision 1 du C.E.T.I.E. [2]).

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 9058, *Réceptifs en verre — Tolérances standards pour bouteilles*

3 Dimensions

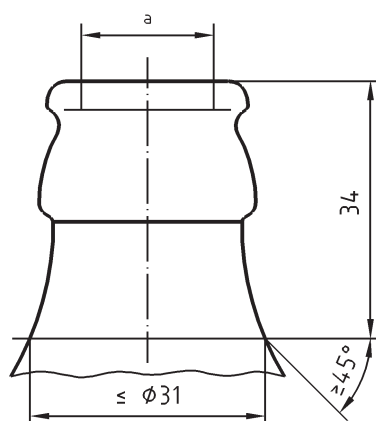
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Le modèle et les dimensions de la bague doivent être tels qu'indiqués sur les [Figures 1, 2, 3, 4, et 5](#).

Les caractéristiques qui ne sont pas spécifiées doivent être choisies selon l'application.

Pour les tolérances générales, voir l'ISO 9058.

Dimensions en millimètres



Légende

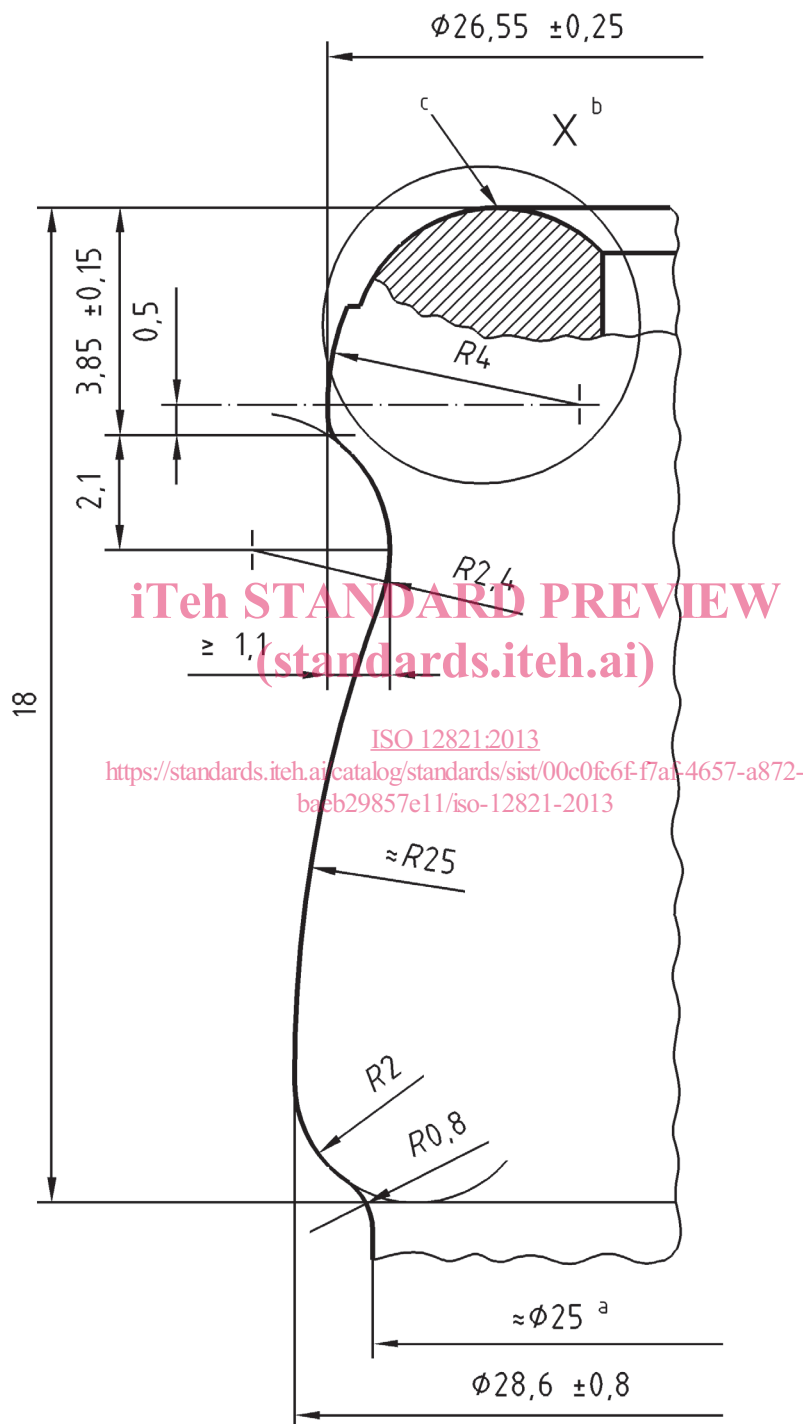
- a Ø compris entre 18,0 mm maximum et 16,5 mm minimum, mesuré à une distance maximale de 3 mm au-dessous du haut de la bague

NOTE Brochage minimum égal à 15,5 mm.

Figure 1 — Dimensions de l'épaulement et du brochage

Il est recommandé d'utiliser un diamètre de brochage compris entre 16,6 mm et 15,6 mm, mesuré à une distance comprise entre 1,5 mm et 3,0 mm du haut de la bague, si la bouteille est destinée à être rebouchée et stérilisée.

Dimensions en millimètres



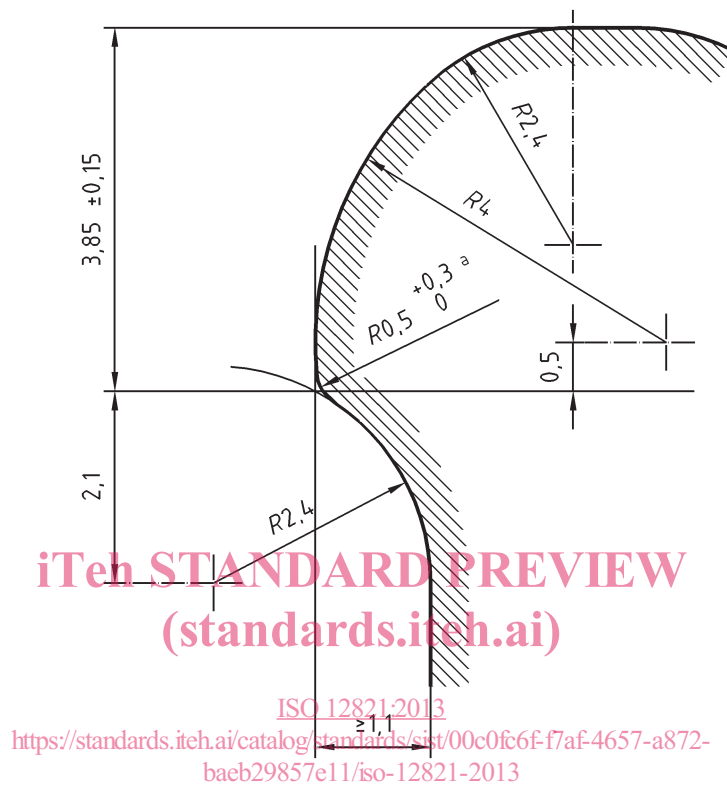
Légende

- a Diamètre nominal convenant au verrier
- b Détail X: voir les [Figures 4](#) et [5](#)

c Haut de la bague

Figure 2 — Profil de la bague

Dimensions en millimètres

**Légende**

- ^a Pour une performance optimale, il convient que le rayon soit compris entre 0,5 mm et 0,8 mm (en-dehors du joint de moule vertical), et soit le plus proche possible de 0,5 mm.

Figure 3 — Point «P»