

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ISO
12822

Первое издание
2015-08-01

Упаковка стеклянная. Венчик 26 H 126 под кронен-пробку. Размеры

Glass packaging — 26 H 126 crown finish — Dimensions

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 12822:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb8486e5-782a-43c9-b665-210177897c64/iso-12822-2015>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 12822:2015(R)

© ISO 2015

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 12822:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb8486e5-782a-43c9-b665-210177897c64/iso-12822-2015>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2015, Опубликовано в Швейцарии

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Ch. De Blandonnet 8•CP 401
CH-1214, Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Содержание

Страница

Предисловие	iv
Введение	v
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Размеры.....	1
Библиография.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 12822:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb8486e5-782a-43c9-b665-210177897c64/iso-12822-2015>

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) всемирная федерация национальных органов по стандартизации (комитеты-члены ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно ведется через технические комитеты ISO. Каждый комитет-член ISO, проявляющий интерес к тематике, по которой учрежден технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, государственные и негосударственные, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, используемые для разработки данного документа, и процедуры, предусмотренные для его дальнейшего ведения, описаны в Директивах ISO/IEC Directives, Part 1. В частности, следует отметить различные критерии утверждения, требуемые для различных типов документов ISO. Проект данного документа был разработан в соответствии с редакционными правилами Директив ISO/IEC Directives, Part 2. www.iso.org/directives.

Необходимо обратить внимание на возможность того, что ряд элементов данного документа могут быть предметом патентных прав. Международная организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию таких прав, частично или полностью. Сведения о патентных правах, идентифицированных при разработке документа, будут указаны во Введении и/или в перечне полученных ISO объявлениях о патентном праве. www.iso.org/patents.

Любое торговое название, использованное в данном документе, является информацией, предоставляемой для удобства пользователей, а не свидетельством в пользу того или иного товара или той или иной компании.

Для пояснения значений конкретных терминов и выражений ISO, относящихся к оценке соответствия, а также информация о соблюдении Международной организацией ISO принципов ВТО по техническим барьерам в торговле (ТБТ), см. следующий унифицированный локатор ресурса (URL): [Foreword - Supplementary information](#).

ISO 12822:2015

Технический комитет, несущий ответственность за данный документ, ISO/TC 63, *Стеклопакетная тара*.

210177897c64/iso-12822-2015

Введение

Настоящий международный стандарт основан на технических условиях документа CE.T.I.E. [Международного технического центра бутылирования и розлива (International Technical Centre for Bottling and Related Packaging)] GME 13.02 Revision 1 (2007).

Эффективное упаковывание имеет большое значение для распределения и защиты товаров. Ненадлежащее или несоответствующее требованиям упаковывание может привести к повреждению или потере содержимого упаковки.

Настоящий международный стандарт идентичен EN 14635:2010.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 12822:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb8486e5-782a-43c9-b665-210177897c64/iso-12822-2015>

Упаковка стеклянная. Венчик 26 Н 126 под кронен-пробку. Размеры

1 Область применения

Настоящий международный стандарт устанавливает размеры низкого венчика диаметром 26 мм под кронен-пробку для стеклянных бутылок под напитки. Низкий венчик предназначен для укупоривания металлической кронен-пробкой (см. технические условия CE.T.I.EEC1-02 Revision 1).

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные документы обязательны для применения данного документа. Для датированных ссылок применяется только указанное издание. Для недатированных ссылок применяется самое последнее издание указанного документа (включая все изменения).

ISO 9058, *Тара стеклянная. Стандартные допуски на бутылки*

3 Размеры

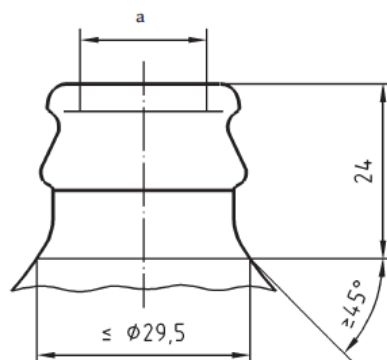
Форма и размеры венчика должны соответствовать Рисункам 1 – 5.

Детали, которые не указаны в данном стандарте, могут быть использованы в соответствии с их применением.

Основные допуски по ISO 9058.

ISO 12822:2015
<http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb8486e5-782a-43c9-b665-210177897c64/iso-12822-2015>

Размеры в миллиметрах

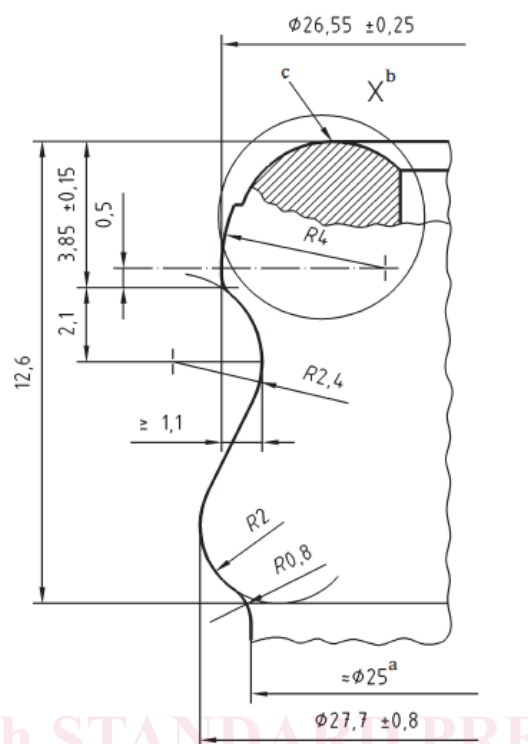


Обозначение

- ^a Внутренний диаметр на глубине до 3 мм от торца венчика горловины должен иметь максимальный размер 18,5 мм и минимальный 17 мм.

Рисунок 1 — Размеры внутреннего диаметра горловины до перехода в плечи, мм

Примечание — Допускается в укупорочном оборудовании ограничивать размеры по контуру горловины при переходе в плечи.



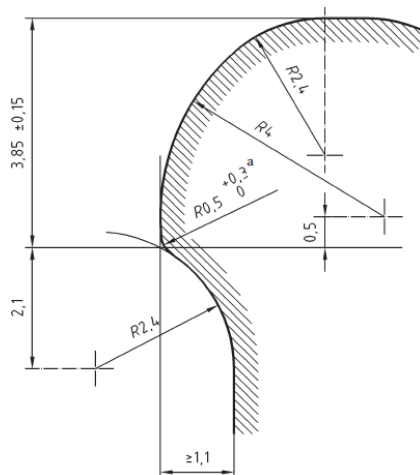
Обозначение

- ^a Номинальный диаметр, подходящий для изготовителя стекла.
^b Деталь X (см. рисунок 4 и Рисунок 5).
^c Верхняя часть венчика.

ISO 12822:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb8486e5-782a-43c9-b665-852015>

Рисунок 2 — Профиль венчика

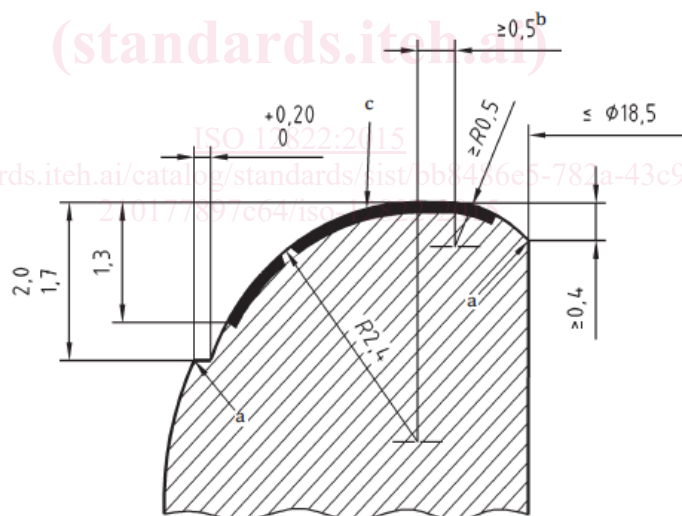


Обозначение

- ^a Для оптимальных характеристик радиус должен составлять от 0,5 до 0,8, за исключением вертикального разъема формы, и максимально близок к 0,5.

Рисунок 3 — Точка “Р”

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)



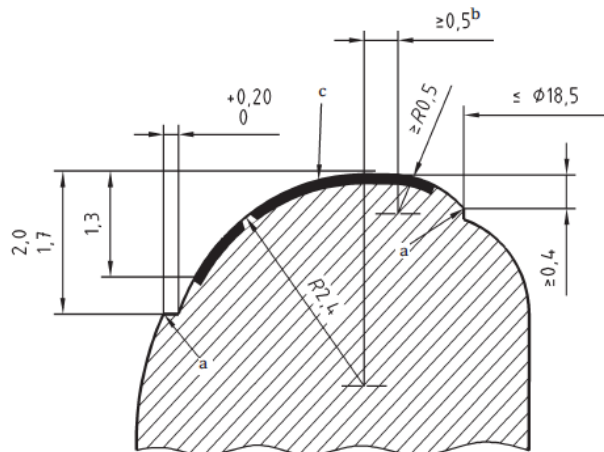
Обозначение

- ^a Линия сопряжения оснастки.
- ^b Плоский участок поверхности венчика.
- ^c Скругленный участок поверхности венчика.

Рисунок 4 — Деталь X. Уплотнительная поверхность венчика внутри горловины (Вариант 1)

Уплотнительная прокладка кронен-пробки не должна соприкасаться с поверхностью внутренней линии сопряжения оснастки (см. технический условия СЕ.Т.І.Е. EC1-02 Revision 1 и EC1-021). Уплотнительная поверхность стеклянного венчика должна быть гладкой и не иметь дефектов.

Размеры в миллиметрах



Обозначение

- a Линия сопряжения оснастки.
- b Плоский участок поверхности венчика.
- c Скругленный участок поверхности венчика.

Рисунок 5 — Деталь X. Уплотнительная поверхность венчика внутри горловины (Вариант 2)

Уплотнение кронен-пробки не должно соприкасаться с поверхностью внутренней линии сопряжения оснастки (см. технический условия СЕ.Т.І.Е. EC1-02 Revision 1 и EC1-021). Уплотнительная поверхность стеклянного венчика должна быть гладкой и не иметь дефектов.