
Outillage de presse — Plaques d'entraînement de came

Tools for pressing — Cam driver plates

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 23481:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab46f/iso-23481-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab46f/iso-23481-2013>



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 23481:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab46f/iso-23481-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab46f/iso-23481-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Version française parue en 2014

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Dimensions	1
4 Matériau	3
5 Désignation	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 23481:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab46f/iso-23481-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab46f/iso-23481-2013>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2, www.iso.org/directives.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues, www.iso.org/patents.

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, aussi bien que pour des informations au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC) voir le lien suivant: Foreword - Supplementary information
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab468/iso-23481-2013>

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

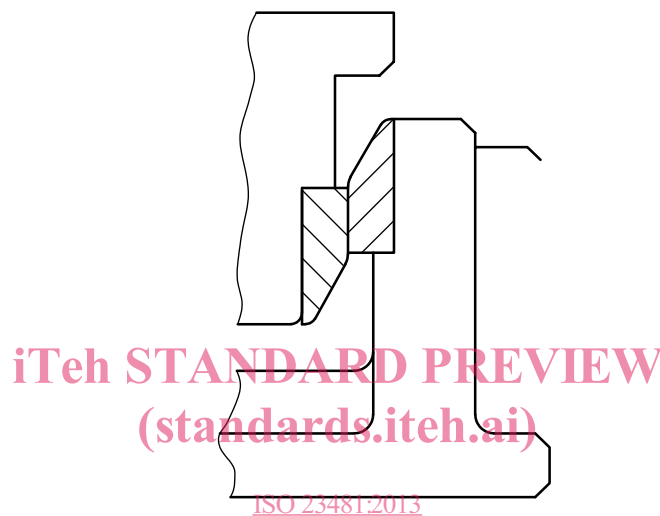
Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 23481:2008), dont la [Figure 2](#) a fait l'objet d'une révision technique afin d'augmenter le rayon *R* de la plaque d'entraînement de came.

Outillage de presse — Plaques d'entraînement de came

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions principales et les tolérances des plaques d'entraînements de came et de coulissement utilisées dans les outillages de presse (un exemple d'application est représenté à la [Figure 1](#)).

Elle spécifie également la désignation des plaques d'entraînement de came.



<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-95c142a67618/iso-23481-2013>
Figure 1 — Exemple d'application des plaques d'entraînement de came

2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

ISO 4762, *Vis à tête cylindrique à six pans creux*

ISO 13715, *Dessins techniques — Arêtes — Vocabulaire et indications sur les dessins*

3 Dimensions

Les dimensions des plaques d'entraînement de came doivent être conformes aux indications de la [Figure 2](#) et du [Tableau 1](#).

Toutes les arêtes de forme non définies doivent être conformes à l'ISO 13715.

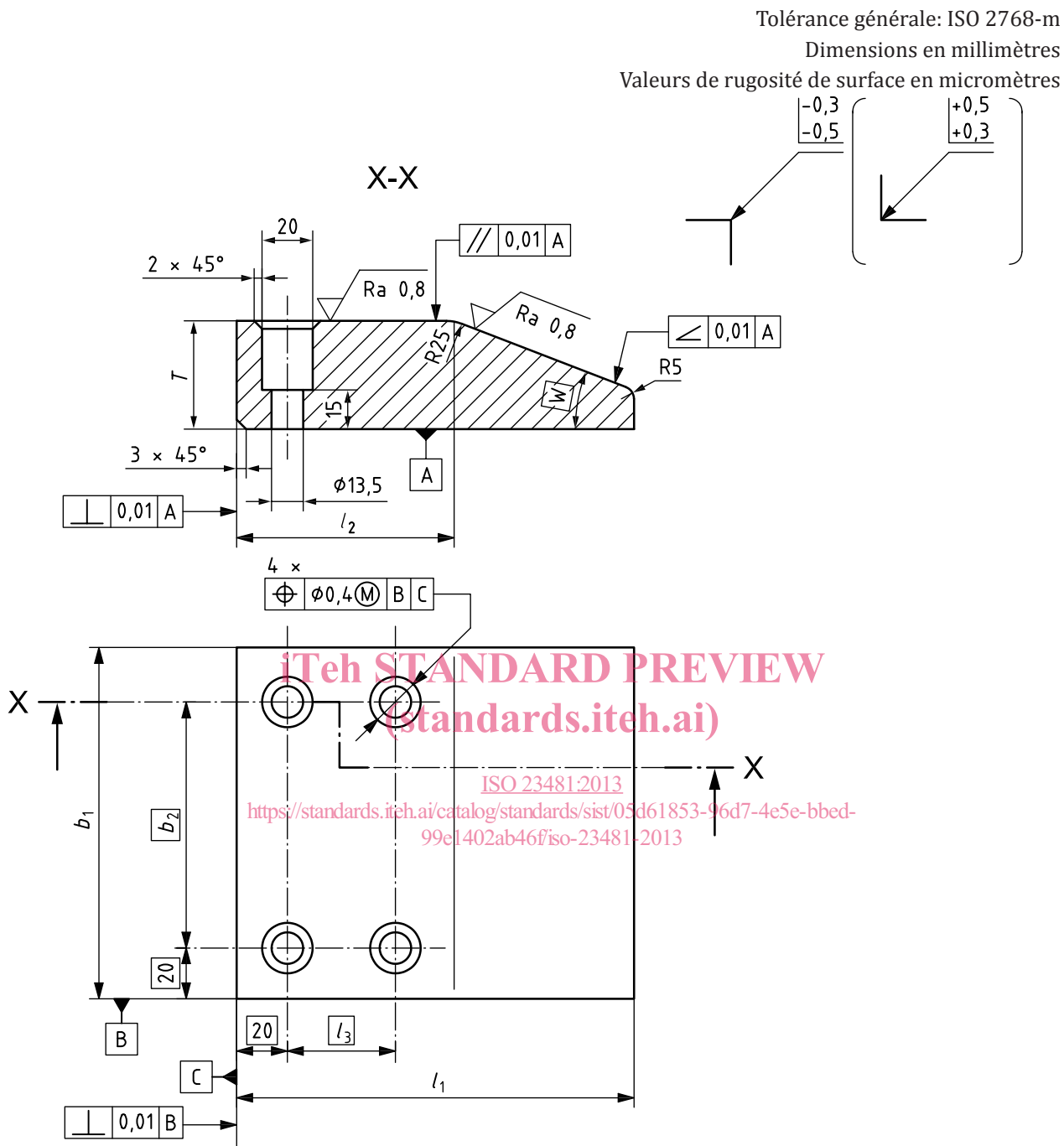


Figure 2 — Plaques d'entraînement de came

Tableau 1 — Dimensions des plaques d'entraînement de came

Dimensions en millimètres

W	b_1 0 -0,2	l_1 $\pm 0,2$	T $\pm 0,01$	l_2	b_2	l_3	Vis à six pans creux	
							ISO 4762	nombre
20°	100	170	45	90	60	45	M12 × 40	4
	125	170	45		85			
	150	170	45		110			
30°	100	150	45	90	60	45	M12 × 40	4
		170	60		85			
	125	150	45		110			
		170	60					
	150	150	45					
		170	60					

4 Matériau

Le choix du matériau est laissé à la discrétion du fabricant.

5 Désignation

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Une plaque d'entraînement de plaques conforme à la présente Norme internationale doit être désignée par:

ISO 23481:2013

- a) «Plaque d'entraînement de came», <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab46f/iso-23481-2013>
- b) une référence à la présente Norme internationale, c'est-à-dire l'ISO 23481;
- c) la largeur, b_1 , in millimètres;
- d) la longueur, l_1 , en millimètres;
- e) l'épaisseur, T , en millimètres.

EXEMPLE Une plaque d'entraînement de came, de largeur $b_1 = 100$ mm, de longueur $l_1 = 170$ mm et d'épaisseur $T = 60$ mm est désignée comme suit:

Plaques d'entraînement de came ISO 23481 - 100 × 170 × 60

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 23481:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05d61853-96d7-4e5e-bbed-99e1402ab46f/iso-23481-2013>