
**Transmissions hydrauliques —
Méthode d'évaluation de la charge de
flambage d'un vérin hydraulique**

*Hydraulic fluid power — Method for evaluating the buckling load of a
hydraulic cylinder*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TS 13725:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bc3f28f-2546-4d67-acda-1824f5c0a5c0/iso-ts-13725-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bc3f28f-2546-4d67-acda-1824f5c0a5c0/iso-ts-13725-2016>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/TS 13725:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bc3f28f-2546-4d67-acda-1824f5c0a5c0/iso-ts-13725-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Symboles et unités	1
2.1 Généralités.....	1
2.2 Notations supplémentaires.....	3
3 Principes généraux	3
3.1 Objectif.....	3
3.2 Description.....	3
3.3 Représentation cotée du vérin hydraulique.....	4
3.4 Calcul commun (pour tous les types de fixations) de la contrainte maximale dans la tige, σ_{\max}	5
3.4.1 Courbe de déflexion.....	6
3.4.2 Moment de flexion.....	6
3.4.3 Valeur maximale du moment de flexion.....	6
3.4.4 Moment maximal de la tige de piston.....	7
3.4.5 Types de fixations du tube de vérin et de la tige de piston.....	7
4 Cas des vérins hydrauliques montés sur axe	8
4.1 Modèle de vérin hydraulique et valeurs inconnues.....	8
4.2 Système linéaire.....	9
4.3 Charge de flambage critique.....	9
4.4 Charge de compression maximale admissible.....	10
5 Cas des vérins hydrauliques fixés au début du tube de vérin et montés sur axe à l'extrémité de la tige de piston	10
5.1 Charge de flambage critique.....	10
5.2 Système linéaire.....	10
6 Cas des vérins hydrauliques montés sur axe au début du tube de vérin et fixés à l'extrémité de la tige de piston	11
6.1 Charge de flambage critique.....	11
6.2 Système linéaire.....	11
7 Cas des vérins hydrauliques fixés à leurs deux extrémités	12
7.1 Charge de flambage critique.....	12
7.2 Système linéaire.....	12
8 Cas des vérins hydrauliques fixés au début du tube de vérin et libres à l'extrémité de la tige de piston	13
8.1 Charge de flambage critique.....	13
8.2 Système linéaire.....	14
9 Cas des vérins hydrauliques fixés à leurs deux extrémités avec une liberté de mouvement à l'extrémité de la tige de piston	15
9.1 Charge de flambage critique.....	15
9.2 Système linéaire.....	15
Annexe A (informative) Exemple de résultats numériques	17
Bibliographie	19

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bc5128f-2546-4d07-acda-1824f5c0a5c0/iso-ts-13725-2016).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 131, *Transmissions hydrauliques et pneumatiques*, sous-comité SC 3, *Vérins*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO/TS 13725:2001), qui a été annulée et a fait l'objet d'une révision technique.

Introduction

Historiquement, les fabricants de vérins dans l'industrie des transmissions hydrauliques et pneumatiques n'ont expérimenté que très peu de défaillances de la tige par flambage, probablement en raison de l'utilisation de coefficients de sécurité adaptés pour la conception des vérins et de la recommandation des coefficients de sécurité faites aux utilisateurs. Beaucoup de pays et quelques très grandes sociétés ont développé leur propre méthode d'évaluation de la charge de flambage.

La méthode faisant l'objet de la présente Spécification technique a été développée pour répondre aux exigences formulées par le groupe ISO/TC 131.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO/TS 13725:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bc3f28f-2546-4d67-acda-1824f5c0a5c0/iso-ts-13725-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bc3f28f-2546-4d67-acda-1824f5c0a5c0/iso-ts-13725-2016>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/TS 13725:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bc3f28f-2546-4d67-acda-1824f5c0a5c0/iso-ts-13725-2016>

Transmissions hydrauliques — Méthode d'évaluation de la charge de flambage d'un vérin hydraulique

1 Domaine d'application

La présente Spécification technique spécifie une méthode d'évaluation de la charge de flambage qui:

- a) prend en compte un modèle géométrique de vérin hydraulique, ce qui signifie qu'elle ne traite pas le vérin comme une colonne équivalente;
- b) peut être utilisée pour tous les types de fixations de vérin et de raccords de l'extrémité de la tige spécifiés dans le [Tableau 2](#);
- c) inclut un coefficient de sécurité, k , devant être fixé par la personne qui effectue les calculs et consigné avec les résultats de ces calculs;
- d) prend en compte une possible charge désaxée;
- e) prend en compte le poids du vérin hydraulique, ce qui signifie qu'aucune charge transversale appliquée au vérin hydraulique n'est négligée;
- f) peut être mise en œuvre sous la forme d'un programme informatique simple; et
- g) considère que le vérin est complètement déployé.

La méthode spécifiée repose sur la théorie du flambage élastique et s'applique à des vérins simple et double effet conformes à l'ISO 6020 (toutes les parties), à l'ISO 6022 et à l'ISO 10762. Si nécessaire, des analyses selon la méthode des éléments finis peuvent être utilisées pour vérifier et pour déterminer la charge de flambage.

Cette méthode n'a pas été mise au point pour les vérins à paroi mince, à double tige ou télescopiques.

Cette méthode n'a pas été mise au point pour le flambage interne (de la tige).

Le frottement des rotules sphériques n'est pas pris en compte.

NOTE Cette méthode est principalement basée sur les travaux originaux de Fred Hoblit.^[2] Elle a été établie en référence à la norme NF PA/T3.6.37^[1].

2 Symboles et unités

2.1 Généralités

Les symboles et unités utilisés dans la présente Spécification technique sont indiqués dans le [Tableau 1](#). Voir les [Figures 1](#) et [2](#) pour la notation des dimensions et autres caractéristiques.

Tableau 1 — Symboles et unités

Symbole	Signification	Unité
C	Raideur d'un support transversal éventuel à l'extrémité libre de la tige de piston	N/mm
D_{1e}	Diamètre extérieur du tube de vérin	mm
D_{1i}	Diamètre intérieur du tube de vérin	mm
D_2	Diamètre extérieur de la tige de piston	mm
e_a, e_d	Distance où la charge d'une colonne chargée excentriquement est équivalente à un effort axial concentrique F et au moment de l'extrémité $M = F [x] e$	mm
E_1	Module d'élasticité du matériau du tube de vérin	N/mm ²
E_2	Module d'élasticité du matériau de la tige de piston	N/mm ²
F	Charge de compression axiale maximale admissible; modifiée par le coefficient de sécurité (voir k ci-dessous), elle crée dans la tige de piston une contrainte maximale égale à la limite d'élasticité du matériau de la tige de piston	N
$F_{critique}$	Charge de flambage d'Euler du vérin	N
I_1	Moment d'inertie du tube de vérin	mm ⁴
I_2	Moment d'inertie de la tige de piston	mm ⁴
k	Coefficient de sécurité [voir Article 1, c)]	—
L_1	Longueur du tube de vérin (conformément à la Figure 1)	mm
L_2	Longueur de la tige de piston (conformément à la Figure 1)	mm
L_3	Longueur de la partie de la tige située à l'intérieur du tube de vérin, c'est-à-dire distance entre le centre du piston et celui de la rotule de la tige de piston (conformément à la Figure 1), la tige étant complètement déployée	mm
L_p	Longueur du piston	mm
M_a	Moment d'extrémité fixe au début du tube de vérin d'un vérin hydraulique fixe	N·mm
M_{bc}	Moment à la jonction du tube de vérin et de la tige de piston	N·mm
M_d	Moment d'extrémité fixe à l'extrémité de la tige de piston d'un vérin hydraulique fixe	N·mm
M_{max}	Moment maximal dans la tige de piston	N·mm
R_a	Réaction au début du tube de vérin	N
R_d	Réaction à l'extrémité de la tige de piston	N
R_{bc}	Réaction entre le tube de vérin et la tige de piston	N
X	Distance depuis l'extrémité d'une règle	mm
Y	Déflexion d'une poutre mince à une distance x	mm
G	Accélération de la pesanteur	mm/s ²
Δ	Allongement d'un support transversal éventuel à l'extrémité libre de la tige de piston	mm
θ	Angle (de courbure) entre la courbe de déflexion du tube de vérin et la courbe de déflexion de la tige de piston (voir Figure 2)	rad
ρ_1	Masse par unité de volume du matériau du tube de vérin	kg/mm ³
ρ_2	Masse par unité de volume du matériau de la tige de piston	kg/mm ³
σ	Contrainte	N/mm ²
σ_e	Limite élastique du matériau	N/mm ²
σ_{max}	Contrainte de compression maximale	N/mm ²
φ_a	Angle de la courbe de déflexion au début du tube de vérin	rad
φ_b	Angle de la courbe de déflexion à l'extrémité du tube de vérin	rad
φ_c	Angle de la courbe de déflexion au début de la tige de piston	rad

Tableau 1 (suite)

Symbole	Signification	Unité
φ_d	Angle de la courbe de déflexion à l'extrémité de la tige de piston	rad
ψ_a	Angle au début du tube de vérin (voir Figure 2)	rad
ψ_d	Angle à l'extrémité de la tige de piston (voir Figure 2)	rad

2.2 Notations supplémentaires

Les notations supplémentaires suivantes sont également utilisées dans la présente Spécification technique:

$$s_1 = \sin (q_1 L_1) \quad (1)$$

$$c_1 = \cos (q_1 L_1) \quad (2)$$

$$s_2 = \sin (q_2 L_2) \quad (3)$$

$$c_2 = \cos (q_2 L_2) \quad (4)$$

$$q_1 = \sqrt{\frac{k \times F}{E_1 \times I_1}} \quad (5)$$

$$q_2 = \sqrt{\frac{k \times F}{E_2 \times I_2}} \quad (6)$$

NOTE Ces notations (utilisées pour les calculs) sont issues des travaux originaux de Hoblit (voir la Référence [2]).

3 Principes généraux

3.1 Objectif

Le vérin est un système composé de trois parties ([Figure 2](#)). Deux parties, le tube de vérin et la tige située à l'extérieur du tube, sont considérées comme des colonnes. Ce système est soumis à des efforts de compression (F , $-F$). La troisième partie correspond à la jonction entre ces deux parties et est constituée par la petite partie de la tige située à l'intérieur du tube. Elle est modélisée sous la forme d'un ressort rotatif. L'objet de la présente Spécification technique est de déterminer l'effort maximal admissible, F_{\max} , qui évite d'atteindre la limite élastique du matériau de la tige, σ_e , et qui évite le flambage.

3.2 Description

Le vérin est à l'équilibre statique. Le vérin est soumis à une déformation due à des efforts de compression (F , $-F$). Cette déformation est identifiée, pour chacune des trois parties du vérin, par des inconnues géométriques (angles) et des inconnues statiques (efforts, moments) et par une relation spécifique (modèle de Hoblit) due au ressort rotatif qui relie le tube de vérin à la tige.

À partir des considérations relatives à l'équilibre et à la cinématique, un ensemble d'équations est formulé. Le type de fixation (par exemple montée sur axe ou fixée aux deux extrémités) définit le nombre de valeurs inconnues (de 9 à 13). Il y a autant d'équations que de valeurs inconnues. Six types de fixations sont traités ici ([Tableau 2](#)).

Le système d'équations peut être résolu pour une valeur F préalablement fixée. Cependant, il est important d'établir une valeur particulière de F , notée F_{critique} . F_{critique} annule le déterminant du

système d'équations. Il convient que cette valeur ne soit pas atteinte car elle conduit à une valeur infinie de la contrainte maximale de la tige (σ_{max}).

Il est donc nécessaire de trouver la valeur de F (F_{max}) entre la valeur zéro (en fait $\varepsilon \cdot F_{critique}$) et $F_{critique}$ (en fait $[1 - \varepsilon] \cdot F_{critique}$) qui fait que la contrainte dans la tige atteint la limite élastique du matériau de la tige (lorsque $\sigma_{max} = \sigma_e$).

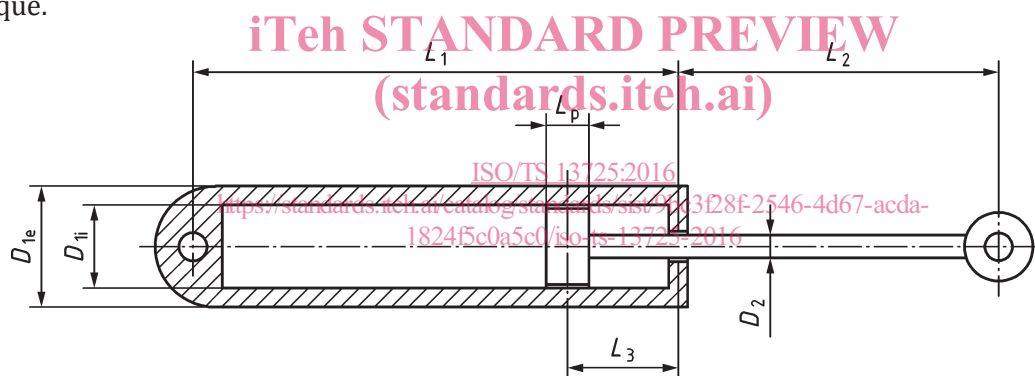
NOTE ε est une valeur de base utilisée pour la méthode des parties proportionnelles pour résoudre l'ensemble d'équations.

3.3 Représentation cotée du vérin hydraulique

Les Figures 1 et 2 illustrent les variables et les principes utilisés dans la présente Spécification technique.

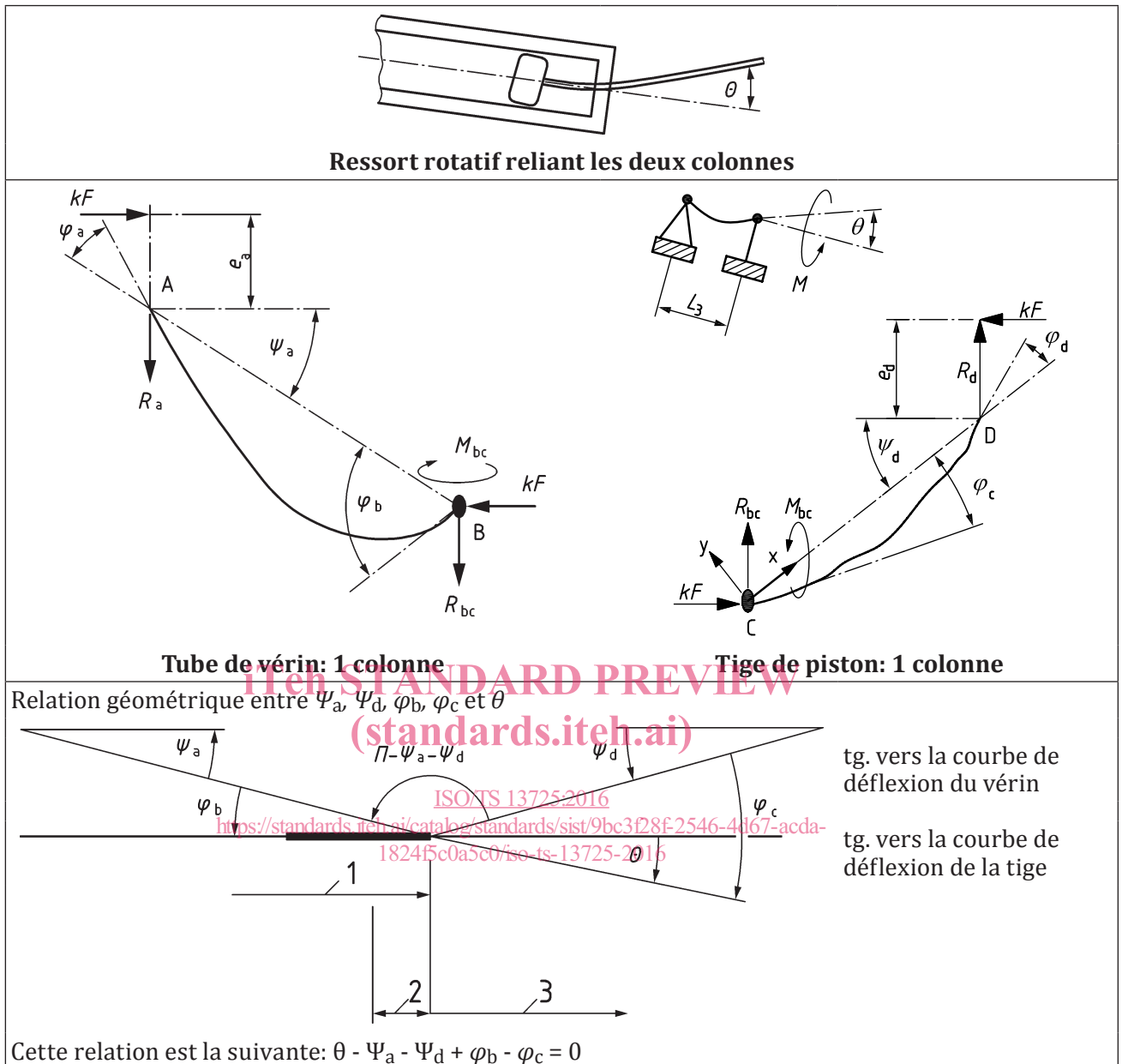
Dans le cas où la charge externe F exercée sur le vérin est à son maximum lorsque la tige est complètement déployée, le cas le plus défavorable se produit lorsque le vérin est en position horizontale. Dans ce cas, la charge de compression maximale admissible est à son niveau minimal et crée la contrainte maximale dans la tige de piston. C'est pour cette raison, et également compte tenu de la méthode de calcul lorsque L_3 est négligeable comparé à L_1 et L_2 , que L_3 est la plus courte distance entre le centre du piston et celui de la rotule.

Lorsqu'un vérin presque rentré est chargé avec une force de poussée, il peut y avoir un risque de flambage interne de la tige. Par conséquent, la tige doit être calculée séparément si l'on considère qu'il y a un risque.



NOTE $L_3 = \frac{(L_p + \frac{(D_{1e} - D_{1i})}{2})}{2}$ est une valeur minimale possible de L_3 .

Figure 1 — Vérin



Légende

- 1 vérin
- 2 partie de la tige à l'intérieur du vérin
- 3 tige

Figure 2 — Modèle de vérin hydraulique

3.4 Calcul commun (pour tous les types de fixations) de la contrainte maximale dans la tige, σ_{max}

La tige de piston peut être considérée comme la partie critique du vérin si l'épaisseur du tube de vérin est suffisante. Il convient que cette condition soit vérifiée avant d'appliquer la méthode générique.