PROJET DE NORME INTERNATIONALE ISO/DIS 10734

ISO/TC **216** Secrétariat: **AENOR**

Début de vote **2013-01-17** Vote clos le **2013-06-17**

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Chaussures — Méthode d'essai pour les fermetures éclair — Résistance des entraînements auxiliaires des fermetures éclair

Footwear — Test method for slide fasteners — Strength of slide fastener pullers

ICS 61.060

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9a2f13a-f026-4a97-9ace-0c2bb594f1c8/iso-10734-2016

TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN

Le présent projet a été élaboré dans le cadre du Comité européen de normalisation (CEN) et soumis selon le mode de collaboration **sous la direction du CEN**, tel que défini dans l'Accord de Vienne.

Le projet est par conséquent soumis en parallèle aux comités membres de l'ISO et aux comités membres du CEN pour enquête de cinq mois.

En cas d'acceptation de ce projet, un projet final, établi sur la base des observations reçues, sera soumis en parallèle à un vote d'approbation de deux mois au sein de l'ISO et à un vote formel au sein du CEN.

Pour accélérer la distribution, le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité. Le travail de rédaction et de composition de texte sera effectué au Secrétariat central de l'ISO au stade de publication.

To expedite distribution, this document is circulated as received from the committee secretariat. ISO Central Secretariat work of editing and text composition will be undertaken at publication stage.

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

© Organisation Internationale de Normalisation, 2013

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9a2f13a-f026-44d7-94ac-0c2abb794f1c/iso-10734-2016

Notice de droit d'auteur

Ce document de l'ISO est un projet de Norme internationale qui est protégé par les droits d'auteur de l'ISO. Sauf autorisé par les lois en matière de droits d'auteur du pays utilisateur, aucune partie de ce projet ISO ne peut être reproduite, enregistrée dans un système d'extraction ou transmise sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou mécanique, y compris la photocopie, les enregistrements ou autres, sans autorisation écrite préalable.

Les demandes d'autorisation de reproduction doivent être envoyées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Toute reproduction est soumise au paiement de droits ou à un contrat de licence.

Les contrevenants pourront être poursuivis.

 © ISO 2013 – Tous droits réservés

Sommaire

Page

Avant-propos iv
1 Domaine d'application 1
2 Références normatives 1
3 Termes et définitions 1
4 Principe 3
5 Appareillage et matériaux 3
5.1 Méthode 1 – Tension 3
5.2 Méthode 2 – Torsion 3
5.3 Nombre minimal de fermetures requises 4
6 Mode opératoire 4
6.1 Conditionnement 4
6.2 Méthode 1 – Tension 4
6.3 Méthode 2 – Torsion 6
7 Rapport d'essai 6
Bibliographie 8

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9a2ff3a-f026-44d7-94ac-0c2abb794ffc/iso-10734-2016
PROJET 2013

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 10734 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 216, *Chaussure*, et par le comité technique CEN/TC 309, *Chaussure*, en collaboration.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9a2f3a-f026-44d7-94ac-0c2abb794ffc/iso-10734-2013
PROJET 2013

© ISO 2012 – Tous droits réservés

Chaussures — Méthodes d'essai des fermetures à glissière — Résistance des entraînements auxiliaires des fermetures à glissière

1 Domaine d'application

La présente norme spécifie une méthode d'essai destinée à évaluer la résistance des entraînements auxiliaires des fermetures à glissière pour chaussures. La méthode s'applique à tous les types de fermetures à glissière.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 7500-1, *Matériaux métalliques — Vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1 : Machines d'essai de traction/compression — Vérification et étalonnage du système de mesure de force.*

ISO 19952, *Chaussures — Vocabulaire.*

ISO 18454, *Chaussures — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai des chaussures et de leurs éléments constitutifs*.

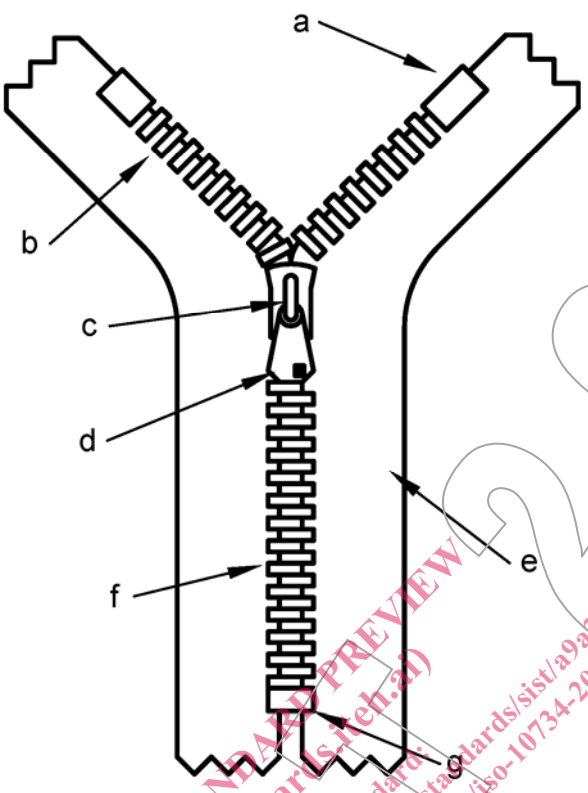
3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 19952 ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1
fermeture à glissière
moyen de maintien de deux matériaux souples, constitué de dents pouvant s'emboîter, fixées aux bords opposés de deux rubans, et d'un curseur mobile reliant ces dents, qui, lorsqu'il est déplacé dans un sens, a pour effet l'emboîtement des dents d'un ruban dans les dents de l'autre ruban, et lorsqu'il est déplacé dans le sens opposé, a pour effet de les désunir (voir Figure 1)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9a2413a-f026-4407-94ac-0c2abb79f1c/iso-10734-2016
PROJET 2013

© ISO 2012 – Tous droits réservés



Légende

a) Butée supérieure
b) Dents
c) Curseur
d) Entraînement auxiliaire
e) Ruban
f) Dents
g) Butée inférieure

Figure 1 — Fermeture à glissière

3.2
ruban
bandes de tissu servant de support aux dents de la fermeture à glissière

3.3
curseur
moyen d'entraînement ayant pour effet d'emboîter ou de désunir les dents selon qu'il est déplacé dans un sens ou dans l'autre

3.4
entraînement auxiliaire
pièce de plastique ou de métal, fixée au curseur, que l'utilisateur saisit pour faire coulisser le curseur

3.5
dents
élément de fermeture à glissière qui s'emboîte dans l'élément opposé

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai) Full standard: https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9a2ff3a-f026-44d7-94ac-0c2abb794ffc/iso-10734-2016
PROJET 2013

© ISO 2012 – Tous droits réservés

3.6
butée d'arrêt/butée supérieure
éléments terminaux conçus pour empêcher le curseur de se désengager en bout de course

3.7
demi-chaîne
ruban textile comportant une rangée de dents conçues pour s'emboîter dans les dents du ruban opposé

4 Principe

Le curseur et l'entraînement auxiliaire d'une fermeture d'essai sont fixés de sorte que l'entraînement auxiliaire soit perpendiculaire au corps du curseur. La présente norme décrit les méthodes suivantes :

Méthode 1 : Tension – On mesure la force requise pour extraire l'entraînement auxiliaire du curseur dans une direction parallèle à l'axe longitudinal de l'entraînement auxiliaire.

Méthode 2 : Torsion – On mesure le couple requis pour tordre l'entraînement auxiliaire du curseur autour de l'axe longitudinal de l'entraînement auxiliaire.

5 Appareillage et matériaux

5.1 Méthode 1 – Tension

Une **machine d'essai de traction** présentant les caractéristiques suivantes doit être utilisée :

5.1.1 Une vitesse de séparation des mâchoires de (100 ± 10) mm/min.

5.1.2 La possibilité de mesurer les forces jusqu'à une valeur de 1 kN avec une précision de 2 %, comme spécifié par la classe 2 de l'ISO 7500-1.

5.1.3 Un dispositif permettant d'enregistrer la force à tout moment durant l'essai ou la force maximale.

5.1.4 Un dispositif, dans une mâchoire, pour maintenir le curseur de la fermeture d'essai. Une plaque plate d'au moins 1 mm d'épaisseur, qui s'insère entre les faces du curseur et qui présente une fente conique pour y engager le corps du curseur. Un bras fixé à cette plaque est serré entre les mâchoires, voir Figure 2a.

5.1.5 Un dispositif, fixé dans l'autre mâchoire, pour serrer l'entraînement auxiliaire de la fermeture d'essai. Un petit crochet rigide convient pour les entraînements auxiliaires avec un alésage.

5.2 Méthode 2 – Torsion

Un **dispositif d'essai** (voir Figure 2b) présentant les caractéristiques suivantes doit être utilisé :

5.2.1 Une paire de pinces, l'une pouvant maintenir le curseur de la fermeture d'essai et l'autre pouvant maintenir l'entraînement auxiliaire pour qu'il soit perpendiculaire au curseur.

5.2.2 Une méthode permettant la rotation des deux pinces (5.2.1) l'une par rapport à l'autre à une vitesse de (9 ± 3) degrés par seconde.

5.2.3 La possibilité de mesurer le couple entre les deux pinces à 0,5 Nm près.

5.2.4 Un rapporteur pouvant mesurer des angles de torsion à 1º près.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9a2f13a-f026-44f2-bfac-0b2abb7941fe/iso-10734-2016
PROJET 2013

5.3 Nombre minimal de fermetures requises

Le nombre minimal de fermetures requises pour chaque version d'essai est :

— Méthode 1 – Trois ;

— Méthode 2 – Six.

6 Mode opératoire

6.1 Conditionnement

Il convient, avant l'essai, de conditionner les échantillons conformément à l'ISO 18454 et de réaliser l'essai dans cet environnement.

6.2 Méthode 1 – Tension

6.2.1 Retirer le curseur des demi-chaînes de la fermeture d'essai. Fixer le corps principal du curseur dans le dispositif (5.1.4) de sorte qu'il soit perpendiculaire à l'axe de la machine d'essai de traction (5.1).

6.2.2 Attacher l'entraînement auxiliaire de la fermeture d'essai au dispositif (5.1.5) de sorte qu'il soit parallèle à l'axe de la machine d'essai de traction (5.1). Essayer de fixer l'entraînement auxiliaire de manière à ce que le dispositif (5.1.5) ne provoque pas de défaillance anormale de l'entraînement auxiliaire pendant l'essai. Par exemple, si un crochet est utilisé avec un entraînement auxiliaire à deux trous, le trou supérieur paraissant peu résistant, insérer le crochet dans le trou inférieur de l'entraînement auxiliaire, à l'endroit où il est fixé au corps du curseur.

6.2.3 Faire fonctionner la machine d'essai de traction à une vitesse de séparation des mâchoires de (100 ± 10) mm/min jusqu'à ce que l'entraînement auxiliaire cède ou que le curseur soit arraché.

6.2.4 Enregistrer la force maximale obtenue en newtons, à 5 N près, et le type de défaillance, comme suit :

— rupture du curseur au point de fixation à l'entraînement auxiliaire ;

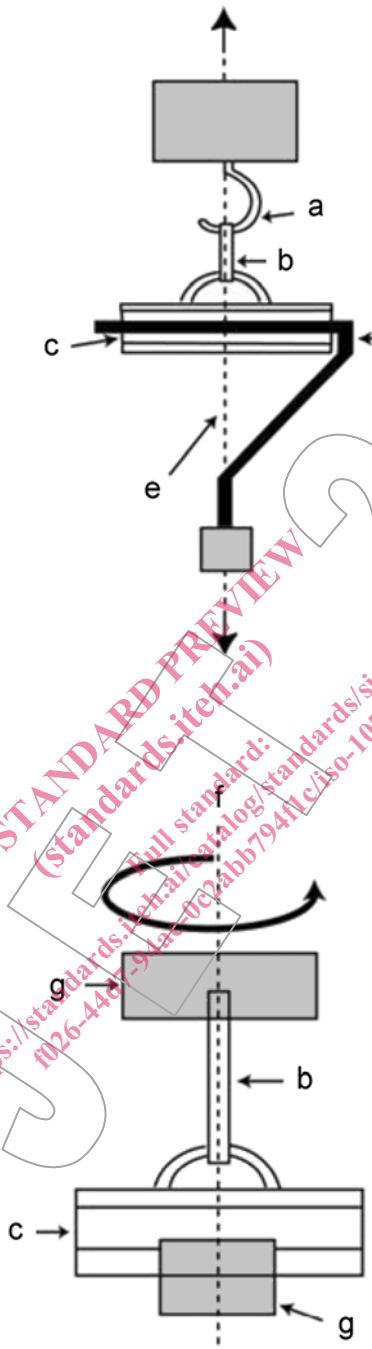
— rupture de l'entraînement auxiliaire au point de fixation au curseur ;

— rupture du curseur à un point éloigné du point de fixation à l'entraînement auxiliaire ;

— rupture de l'entraînement auxiliaire à un point éloigné du point de fixation au curseur.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0a2f7f0b-f02c-44d7-bfac-06cabb7a0fc/iso-10734-2013
PROJET 2013

 © ISO 2012 – Tous droits réservés



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9a2f13a-f026-4487-94ae-0c2abb794f1c/iso-10734-2016
PROJET 2013

Légende

a) Crochet (5.1.5)
b) Entraînement auxiliaire
c) Curseur
d) Plaque (5.1.4)
e) Axe de l'appareil d'essai de traction
f) Axe de rotation
g) Pince (5.2.1)

Figure 2 — Fig 2a (en haut) Tension ; Fig 2b (en bas) Torsion

© ISO 2012 – Tous droits réservés