
**Papier tissue et produits tissue —
Partie 3:
Détermination de l'épaisseur, de
l'épaisseur moyenne d'une feuille
en liasse et de la masse volumique
moyenne et de la main**

Tissue paper and tissue products —

*Part 3: Determination of thickness, bulking thickness and apparent
bulk density and bulk*

[ISO 12625-3:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/10268d27-0e65-4a0f-b9fe-672fb774c94e/iso-12625-3-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/10268d27-0e65-4a0f-b9fe-672fb774c94e/iso-12625-3-2014>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 12625-3:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/10268d27-0e65-4a0f-b9fe-672fb774c94e/iso-12625-3-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/10268d27-0e65-4a0f-b9fe-672fb774c94e/iso-12625-3-2014>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2014

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
5.1 Micromètre à contrepoids de précision.....	2
5.2 Cales d'épaisseur.....	3
5.3 Balance et accessoires.....	3
6 Conditionnement	3
7 Préparation des éprouvettes	3
7.1 Généralités.....	3
7.2 Épaisseur d'un pli unique.....	3
7.3 Épaisseur d'une feuille unique.....	3
7.4 Épaisseur moyenne d'une feuille en liasse.....	4
8 Mode opératoire	4
9 Calculs	4
9.1 Épaisseur d'un pli unique.....	4
9.2 Épaisseur d'une feuille unique.....	4
9.3 Épaisseur moyenne d'une feuille en liasse.....	4
9.4 Masse volumique moyenne.....	5
9.5 Main (volume spécifique moyen).....	5
10 Rapport d'essai	5
Annexe A (informative) Fidélité	6
Annexe B (normative) Conditions de mesurage	8
Annexe C (informative) Pression du palpeur	10
Bibliographie	11

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

L'ISO 12625-3 a été élaborée par le comité technique CEN/TC 172, *Pâtes, papier et carton*, du Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 6, *Papiers, cartons et pâtes*, sous-comité SC 2, Méthodes d'essais et spécifications de qualité des papiers et cartons, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 12625-3:2005), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Par rapport à l'ISO 12625-3:2005, les modifications mineures suivantes ont été apportées:

- a) modification du titre; ajout de «et de la main»;
- b) ajustement, dans l'[Annexe A](#), des données relatives à l'exactitude par rapport à la capacité des équipements existants et aux procédures d'étalonnage;
- c) description plus précise de la préparation des éprouvettes, avec reformulation de [7.1](#) et [7.4](#);
- d) mise à jour rédactionnelle.

L'ISO 12625 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Papier tissue et produits tissue*:

- *Partie 1: Lignes directrices générales relatives aux termes*
- *Partie 3: Détermination de l'épaisseur, de l'épaisseur moyenne d'une feuille en liasse et de la masse volumique moyenne et de la main*
- *Partie 4: Détermination de la résistance à la rupture par traction, de l'allongement à la rupture par traction et de l'absorption d'énergie à la rupture par traction*

- *Partie 5: Détermination de la résistance à la rupture par traction à l'état humide*
- *Partie 6: Détermination du grammage*
- *Partie 7: Détermination des propriétés optiques — Mesurage du degré de blancheur et de la couleur avec l'illuminant D65/10° (lumière du jour extérieure)*
- *Partie 8: Temps d'absorption d'eau et capacité d'absorption d'eau, méthode d'essai d'immersion au panier*
- *Partie 9: Détermination de la résistance à l'éclatement, méthode à la balle*
- *Partie 11: Détermination de la résistance à l'éclatement à l'état humide, méthode à la balle*
- *Partie 12: Détermination de la résistance à la rupture par traction des lignes de prédécoupe — Calcul de l'efficacité des perforations*
- *Partie 15: Détermination des propriétés optiques — Mesurage du degré de blancheur et de la couleur avec l'illuminant C/2° (lumière du jour à l'intérieur)*
- *Partie 16: Détermination des propriétés optiques — Opacité sur fond papier — Méthode par réflexion en lumière diffuse*

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 12625-3:2014](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/10268d27-0e65-4a0f-b9fe-672fb774c94e/iso-12625-3-2014)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/10268d27-0e65-4a0f-b9fe-672fb774c94e/iso-12625-3-2014>

Introduction

L'épaisseur est une propriété importante du papier tissue et des produits tissue.

Dans l'industrie du papier tissue et des produits tissue, les paramètres liés à l'épaisseur, tels que le diamètre du rouleau de produits en rouleau (essuie-tout ménager) ou la hauteur de pile de produits pliés (serviettes en papier), font l'objet de mesurages fréquents. Toutefois, le fait que non seulement les produits tissue finis, mais également le papier tissue sortie machine à papier constituant ces produits, font l'objet d'échanges commerciaux entre les entreprises et les pays, signifie qu'il y a un véritable besoin pour une mesure appropriée de l'épaisseur pouvant être appliquée aux produits tissue à n'importe quel stade de leur fabrication.

Il est bien connu que l'épaisseur du papier tissue et des produits tissue dépend de la pression appliquée au matériau au moment du mesurage. L'industrie du papier tissue et des produits tissue utilise plusieurs pressions de charge, diamètres de palpeur et vitesses de charge différents. La présente partie de l'ISO 12625 a été préparée en harmonisant ces normes applicables au papier tissue et aux produits tissue actuellement utilisés. Elle spécifie une seule pression de charge, un seul diamètre de palpeur et une seule vitesse de charge, à utiliser pour l'ensemble des mesures de l'épaisseur du papier tissue et des produits tissue.

Il est mentionné explicitement que pour la détection d'impuretés et de défauts du papier tissue et des produits tissue, il convient d'appliquer l'ISO 15755.

En ce qui concerne la détermination de l'humidité du papier tissue et des produits tissue, il convient d'appliquer l'ISO 287 ou l'ISO 638.

iteh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 12625-3:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/10268d27-0e65-4a0f-b9fe-672fb774c94e/iso-12625-3-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/10268d27-0e65-4a0f-b9fe-672fb774c94e/iso-12625-3-2014>