

NORME INTERNATIONALE



1641/III

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Fraises cylindriques 2 tailles et fraises à rainurer — Partie III : Fraises à queue cône 7/24

End mills and slot drills — Part III : Milling cutters with 7/24 taper shanks

iTeh STANDARD PREVIEW
Première édition — 1978-02-01
(standards.iteh.ai)

ISO 1641-3:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b96c3fd-266e-4402-a117-135a0e99d151/iso-1641-3-1978>

CDU 621.914.22

Réf. n° : ISO 1641/III-1978 (F)

Descripteurs : outil, outil mécanique, fraise mécanique, fraise cylindrique 2 tailles, fraise à rainurer, queue conique, spécification, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 1641/III a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux comités membres en juin 1977.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 1641-3:1978](#)

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b96c3fd-266e-4402-a117-135a0e99d151/iso_1641-3-1978

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Roumanie
Allemagne	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Autriche	Inde	Suisse
Belgique	Israël	Turquie
Brésil	Italie	U.R.S.S.
Chili	Japon	Yougoslavie
Corée, Rép. de	Mexique	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Tchécoslovaquie

Cette Norme internationale annule et remplace la Norme ISO 2324-1972, dont elle constitue une révision technique.

Fraises cylindriques 2 tailles et fraises à rainurer — Partie III : Fraises à queue cône 7/24

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINES D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les dimensions générales des fraises à queue cône 7/24 suivantes :

- Fraises cylindriques 2 tailles à bout plat et à bout hémisphérique — Série normale et série longue.
- Fraises à rainurer — Série courte et série normale.

Les caractéristiques des queues au cône 7/24 sont conformes à l'ISO 297 et à l'ISO 2583.

Les mêmes fraises à queue cylindrique font l'objet de la partie I; les fraises à queue cône Morse à trou taraudé font l'objet de la partie II.

2 RÉFÉRENCES

ISO 297, *Cônes pour emmanchement d'outils à conicité 7/24*.

ISO 523, *Fraises à métaux — Gamme recommandée des diamètres extérieurs*.

ISO 2583, *Queues d'outils et d'équipement aux cônes à conicité 7/24 — Dimensions de la collerette*.

ISO 3855, *Fraises — Nomenclature*.

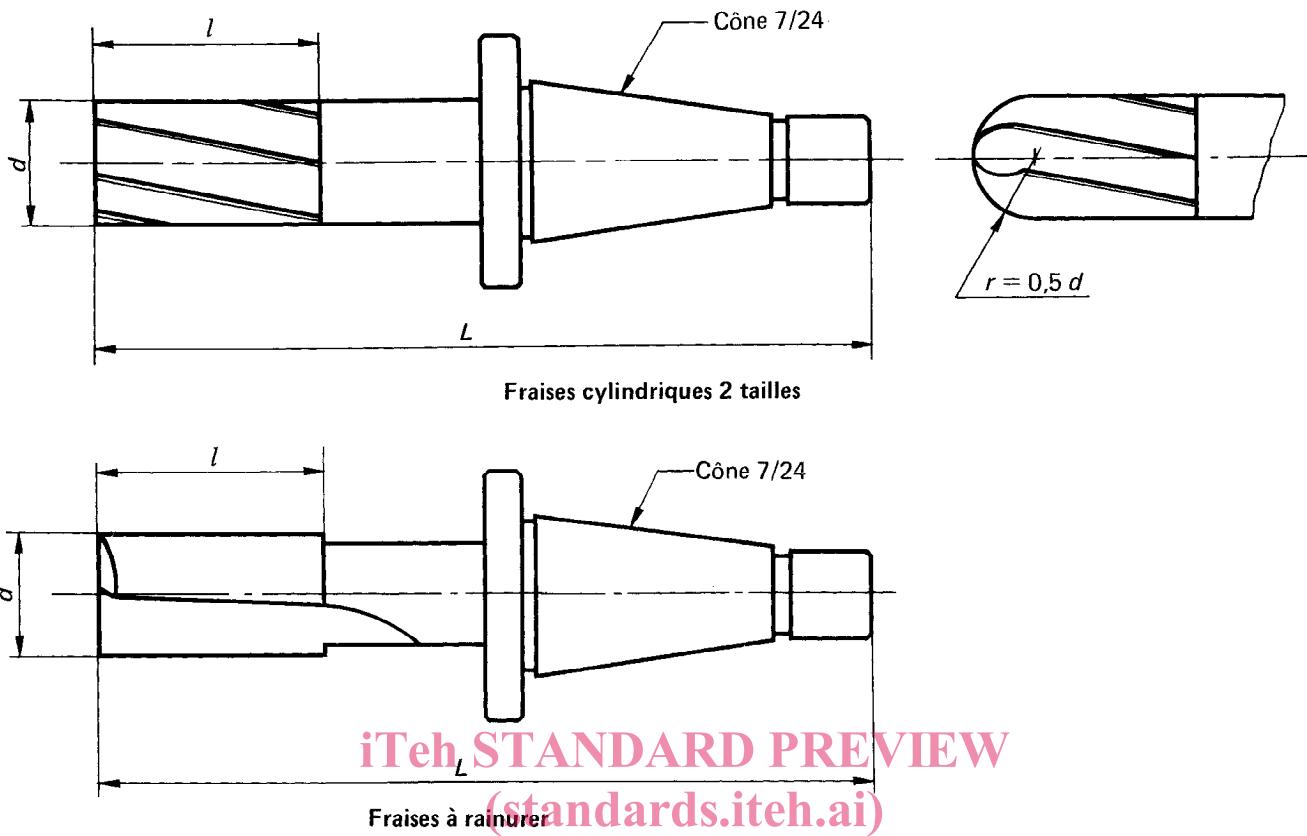
3 DIMENSIONS

Fraises cylindriques 2 tailles à bout plat et fraises cylindriques 2 tailles à bout hémisphérique

Deux séries : normale et longue, suivant la longueur taillée l .

Fraises à rainurer

Deux séries : courte et normale, suivant la longueur taillée l .



Désignation : Les fraises sont désignées par leur nature et leur diamètre taillant, d .

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b96c3fd-266e-4402-a117-135a0e99d151/iso-1641-3-1978>

Tolérances sur les diamètres taillants, d :

135a0e99d151/iso-1641-3-1978

Fraises cylindriques 2 tailles : $j_s 14$

Fraises à rainurer : $e8$

Dimensions en millimètres

Paliers de diamètres d		Diamètres recommandés d		Longueur l			Longueur L ¹⁾			Cône 7/24 n°
de (exclu)	à (inclus)			Série courte	Série normale	Série longue	Série courte	Série normale	Série longue	
23,6	30	25	28	26	45	90	131	150	195	30
30	37,5	32	36	32	53	106	137	158	211	
							167	188	241	40
							187	208	261	45
							173	198	260	40
37,5	47,5	40	45	38	63	125	193	218	280	45
							215	240	302	50
							180	210	285	40
							200	230	305	45
47,5	60	50	56	45	75	150	222	252	327	50
							208	245	335	45
							230	267	357	50
							240	283	389	
75	95	80	—	63	106	212				

1) Les valeurs L et l ont été choisies de façon à avoir une différence de longueurs ($L - l$) constante, indépendamment de la série, courte, normale ou longue.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b96c3fd-266e-4402-a117-135a0e99d151/iso-1641-3-1978>

Cône 7/24 n°	30	40	45	50
$L - l$	105	135	155	177

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 1641-3:1978](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b96c3fcd-266e-4402-a117-135a0e99d151/iso-1641-3-1978>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 1641-3:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b96c3fcd-266e-4402-a117-135a0e99d151/iso-1641-3-1978>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 1641-3:1978](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b96c3fcf-266e-4402-a117-135a0e99d151/iso-1641-3-1978>