



NORME INTERNATIONALE ISO 9606-1:2012 RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Publié 2012-09-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Épreuve de qualification des soudeurs — Soudage par fusion —

Partie 1: Aciers

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Qualification testing of welders — Fusion welding —

Part 1: Steels

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9606-1:2012/Cor 1:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c4dc1b5-30be-41bc-9846-9c22dc042ba9/iso-9606-1-2012-cor-1-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c4dc1b5-30be-41bc-9846-9c22dc042ba9/iso-9606-1-2012-cor-1-2012>

Le Rectificatif technique 1 à l'ISO 9606-1:2012 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 11, *Conditions de qualification du personnel employé dans le domaine du soudage et des techniques connexes*.

Page 20, 6.5.1

Supprimer la dernière phrase de manière que le paragraphe soit modifié comme suit.

6.5.1 Généralités

Les types, dimensions et préparations des assemblages de qualification et des éprouvettes sont donnés en 6.5.2 et 6.5.3. De plus, les exigences relatives aux essais destructifs sont indiquées. Pour les essais de texture ou de pliage envers, endroit ou côté, une éprouvette doit être prélevée dans la zone d'arrêt et de reprise dans la longueur d'examen.