

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
**6986**

Deuxième édition  
2013-09-01

---

---

## Fraises trois tailles à plaquettes amovibles — Dimensions

*Side and face milling (slotting) cutters with indexable inserts —  
Dimensions*

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 6986:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0084cf61-d7e3-40d9-b41e-56189482521c/iso-6986-2013>



Numéro de référence  
ISO 6986:2013(F)

© ISO 2013

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 6986:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0084cf61-d7e3-40d9-b41e-56189482521c/iso-6986-2013>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

**Sommaire**

	Page
<b>Avant-propos.....</b>	<b>iv</b>
<b>1      Domaine d'application.....</b>	<b>1</b>
<b>2      Références normatives.....</b>	<b>1</b>
<b>3      Dimensions.....</b>	<b>1</b>
<b>Annexe A (informative) Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et celles de l'ISO 13399 (toutes les parties).....</b>	<b>3</b>
<b>Bibliographie.....</b>	<b>4</b>

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 6986:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0084cf61-d7e3-40d9-b41e-56189482521c/iso-6986-2013>

## **Avant-propos**

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2, [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues, [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents).

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 6986:1983), qui a fait l'objet d'une révision mineure.

[ISO 6986:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0084cf61-d7e3-40d9-b41e-56189482521c/iso-6986-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0084cf61-d7e3-40d9-b41e-56189482521c/iso-6986-2013>

# Fraises trois tailles à plaquettes amovibles — Dimensions

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des fraises trois tailles à plaquettes amovibles. La forme et les dimensions des plaquettes sont laissées à l'initiative du fabricant.

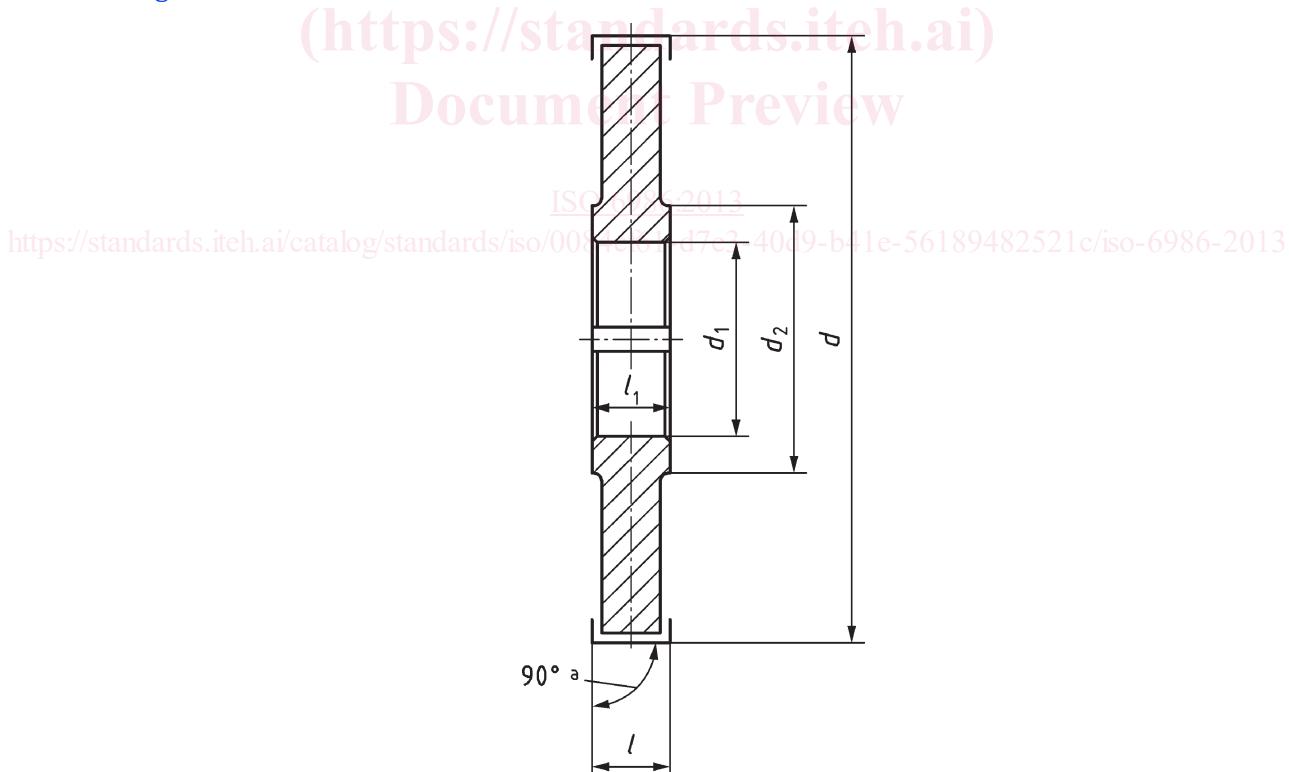
## 2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 240, *Fraises à métaux — Dimensions d'interchangeabilité avec les arbres porte-fraises ou les mandrins porte-fraise*

## 3 Dimensions

Voir la [Figure 1](#) et le [Tableau 1](#).



a La valeur de  $90^\circ$  représente la valeur nominale de l'angle de direction d'arête de la plaquette

**Figure 1 — Dimensions**

**Tableau 1 — Dimensions**

Dimensions en millimètres

$d$ $j_{s16}$	$d_1^b$ H7	$d_2$ min.	$l$	$l_1$ $+2$ $0$
80	27	41	10	10
100	32	47	10	10
			12	12
			12	12
125	40	55	16	16
			16	16
			20	20
160	40	55	20	20
			25	25
200	50	69		

<sup>b</sup> Les dimensions de l'alésage et du logement de clavette doivent être conformes à l'ISO 240.

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 6986:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0084cf61-d7e3-40d9-b41e-56189482521c/iso-6986-2013>