

---

---

**Fraises-limes en métaux-durs —**

Partie 12:

**Fraises-limes à cône inverse (forme N)**

*Hardmetal burrs —*

*Part 12: Inverted cone burrs (style N)*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 7755-12:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7755-12:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

	Page
<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>1 Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3 Dimensions</b> .....	<b>1</b>
<b>Annexe A (informative) Relation entre les désignations de la présente présente partie de l'ISO 7755 et l'ISO 13399 (toutes les parties)</b> .....	<b>2</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>3</b>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 7755-12:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2, [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues, [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents).

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 7755-12:1984), dont elle constitue une révision mineure.

L'ISO 7755 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Fraises-limes en métaux-durs*:

- *Partie 1: Spécifications générales*
- *Partie 2: Fraises-limes cylindriques (forme A)*
- *Partie 3: Fraises-limes cylindriques à bout rond (forme C)*
- *Partie 4: Fraises-limes sphériques (forme D)*
- *Partie 5: Fraises-limes ovales (forme E)*
- *Partie 6: Fraises-limes ogives à bout rond (forme F)*
- *Partie 7: Fraises-limes ogives à bout pointu (forme G)*
- *Partie 8: Fraises-limes flamme (forme H)*
- *Partie 9: Fraises-limes coniques 60° et 90° (formes J et K)*
- *Partie 10: Fraises-limes coniques à bout rond (forme L)*
- *Partie 11: Fraises-limes coniques à bout pointu (forme M)*
- *Partie 12: Fraises-limes à cône inverse (forme N)*

# Fraises-limes en métaux-durs —

## Partie 12:

### Fraises-limes à cône inverse (forme N)

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 7755 spécifie les dimensions principales de la partie coupante des fraises-limes en métaux-durs de forme cône inverse et désignées par le symbole N.

Les tolérances sur le diamètre coupant, les sens d'hélice et de coupe, le diamètre et la longueur de la queue cylindrique, ainsi que la désignation des fraises-limes sont fixés dans l'ISO 7755-1.

#### 2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 7755-1, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 1: Spécifications générales*

#### 3 Dimensions

ISO 7755-12:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5782034-ddff-478d-8b48-1e9e0269a5d7/iso-7755-12:2013>

Voir [Figure 1](#) et [Tableau 1](#). Les tolérances sur le diamètre coupant, les sens d'hélice et de coupe, le diamètre et la longueur de la queue cylindrique, ainsi que la désignation des fraises sont spécifiées dans l'ISO 7755-1.

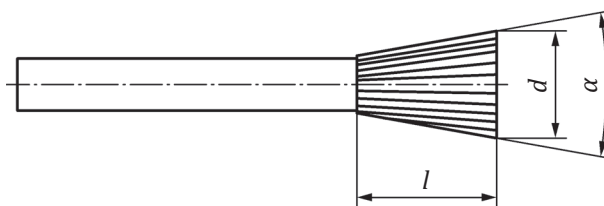


Figure 1 — Fraises-limes en métaux durs, forme N

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

$d$	$l$		
	$\alpha = 10^\circ$	$\alpha = 20^\circ$	$\alpha = 30^\circ$
3	7	-	-
6	7	-	-
12	-	13	13
16	-	16	13

## Annexe A (informative)

### Relation entre les désignations de la présente partie de l'ISO 7755 et l'ISO 13399 (toutes les parties)

Pour la relation entre les désignations de la présente partie de l'ISO 7755 et les symboles privilégiés conformément à l'ISO 13399 (toutes les parties), voir [Tableau A.1](#).

**Tableau A.1 — Relation entre les désignations de la présente partie de l'ISO 7755 et l'ISO 13399 (toutes les parties)**

Symbole dans l'ISO 7755-12	Référence dans l'ISO 7755-12	Nom de la propriété dans l'ISO 13399 (toutes les parties)	Symbole dans l'ISO 13399 (toutes les parties)	Référence dans l'ISO 13399 (toutes les parties)
$d$	<a href="#">Article 3</a>	Diamètre de coupe	DC	ISO/TS 13399-3 71D084653E57F
$l$	<a href="#">Article 3</a>	Longueur d'arête	L	ISO/TS 13399-3 71DD6C95DA49B
$\alpha$	<a href="#">Article 3</a>	Angle du cône	TA	ISO/TS 13399-3 71EAC4A2B6544

[ISO 7755-12:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013>

## Bibliographie

- [1] ISO 13399 (toutes les parties), Représentation et échange des données relatives aux outils coupants

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 7755-12:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 7755-12:2013](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f5782034-ddff-478d-8b48-415ce7b2c6b8/iso-7755-12-2013>