



Publié 1979-06-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Conditions d'essais des machines à fraiser à table de hauteur variable, à broche horizontale ou verticale — Contrôle de la précision

AMENDEMENT 1

L'Amendement 1 à la Norme internationale ISO 1701-1974 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, et a été soumis aux comités membres en mars 1978.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvé :

Afrique du Sud, Rép. d'
 Allemagne, R. F.
 Belgique
 Brésil
 Bulgarie
 Corée, Rép. dém. p. de
 Corée, Rép. de
 Espagne

France
 Hongrie
 Inde
 Italie
 Japon
 Mexique
 Pologne
 Roumanie

Royaume-Uni
 Suède
 Suisse
 Tchécoslovaquie
 Turquie
 URSS
 USA
 Yougoslavie

STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)
 ISO 1701-1974/Amd 1:1979
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/62b3fb9-9e3c-42e0-a9be-bb9187f8b538/iso-1701-1974-amd-1-1979>

Aucun comité membre ne l'a désapprouvé.

TC 39
 20322c

CDU 621.914.3

Réf. n° : ISO 1701-1974/A1-1979 (F)

Descripteurs : machine-outil, fraiseuse, essai, conditions d'essai, exactitude.

© Organisation internationale de normalisation, 1979

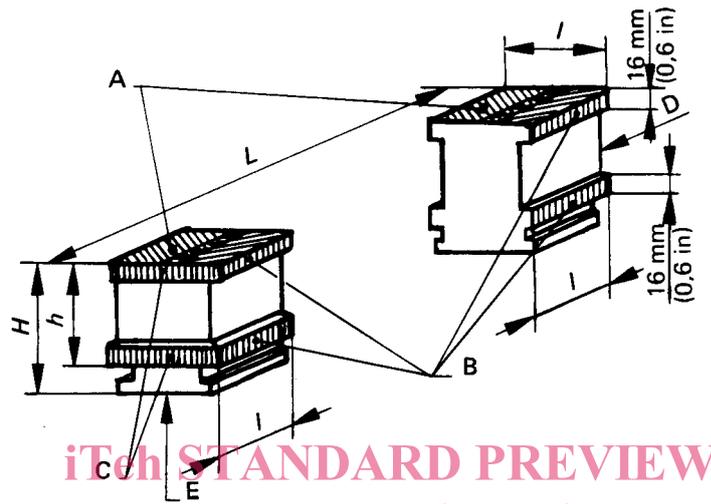
Imprimé en Suisse

Handwritten notes:
 11/10/79
 10/11/79
 10/11/79
 10/11/79

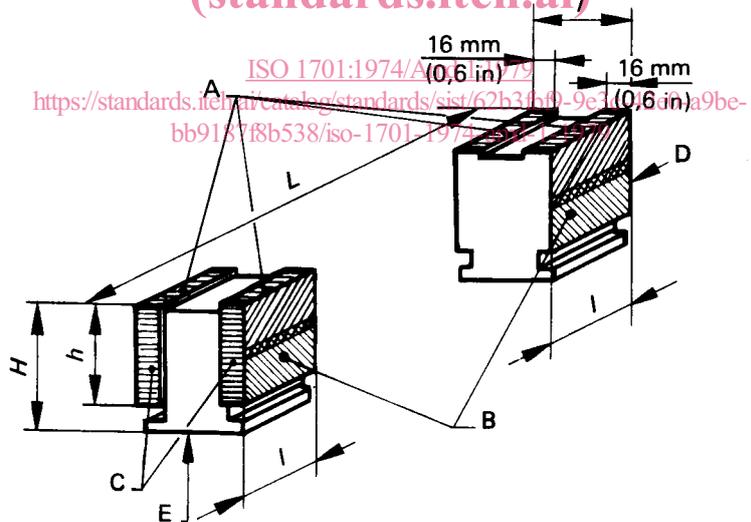
3.2 Épreuve pratique P 1

— Sur les deux schémas, les points de repère correspondant aux lettres C et B d'une part, A et C d'autre part, doivent être indiqués sur la face à fraiser.

Ces schémas sont donc à modifier comme suit :



ITeCh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)



Dans la colonne «Schéma et dimensions des pièces d'essai», lire la note 3 comme suit :

«Matière : fonte ou acier»
