
NORME INTERNATIONALE



1717

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Forage des roches — Fleurets et taillants rotatifs de forage à sec — Dimensions de raccordement

Rock drilling — Rotary drill-rods and rotary drill-bits for dry drilling — Connecting dimensions

iTeh STANDARD PREVIEW
Première édition — 1974-06-01
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5c45e58-0d13-435b-8a76-8969c99ccae6/iso-1717-1974>
[ISO 1717:1974](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5c45e58-0d13-435b-8a76-8969c99ccae6/iso-1717-1974)

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 82 a examiné la Recommandation ISO/R 1717 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. Celle-ci remplace donc la Recommandation ISO/R 1717:1970.

La Recommandation ISO/R 1717 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pérou
Allemagne	Grèce	Pologne
Australie	Hongrie	Royaume-Uni
Autriche	Inde	Suède
Belgique	Iran	Tchécoslovaquie
Chili	Israël	Thaïlande
Corée, Rép. de	Italie	Yougoslavie
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	
Espagne	Pays-Bas	

Le Comité Membre du pays suivant avait désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

Turquie

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1717 en Norme Internationale.

Forage des roches – Fleurets et taillants rotatifs de forage à sec – Dimensions de raccordement

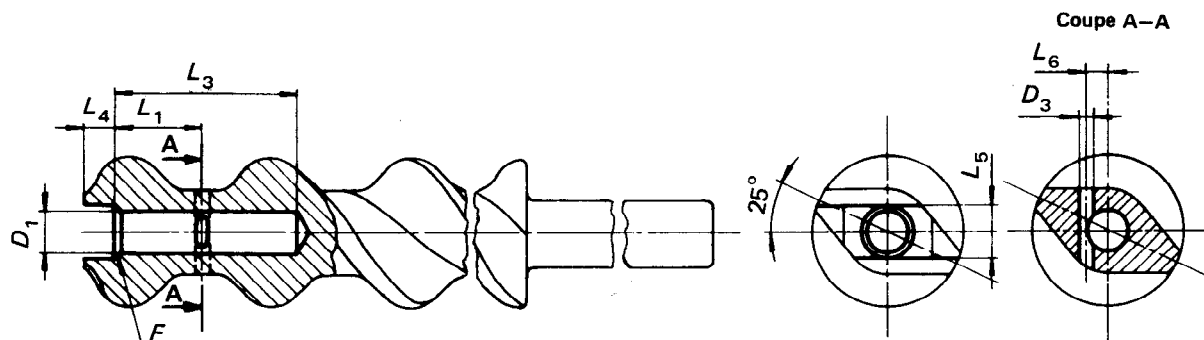
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions de raccordement des fleurets et des queues de taillants amovibles, pour le forage rotatif à sec. De plus, elle donne un exemple de fleurets et de taillants pour une méthode de forage humide.

Les dimensions spécifiques des fleurets et des taillants amovibles ne font pas l'objet de la présente Norme Internationale.

2 FLEURETS DE FORAGE À SEC, SECTION EN LOSANGE



Excentration :

La distance du centre du fleuret au centre du diamètre D_1 ne doit pas dépasser 0,8 mm (0,031 in).

Le centre du diamètre D_1 ne doit pas s'écarter de plus de 0,13 mm (0,005 in) de la ligne médiane entre les plats d'entraînement (L_5).

(standards.iteh.ai)

ISO 1717:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5c45e58-0d13-435b-8a76-8969e99ccac6/iso-1717-1974>

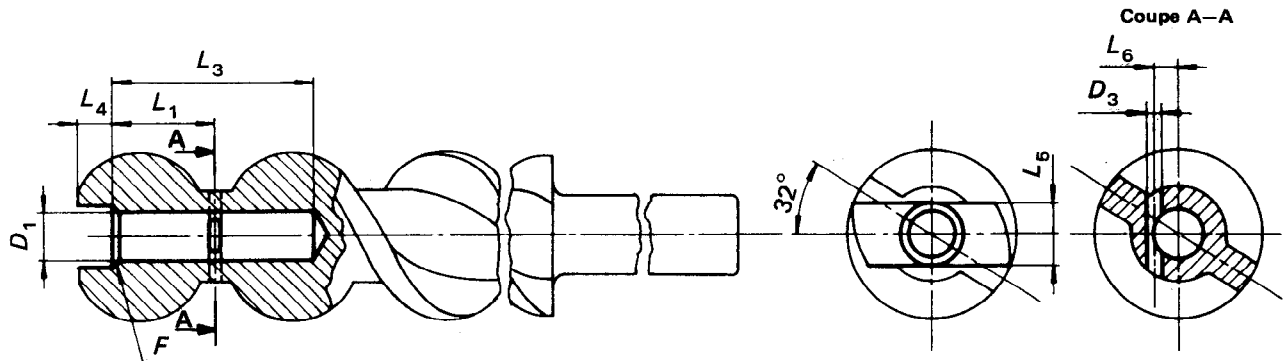
Dimensions en millimètres

D_1 + 0,2 0	D_3 + 0,3 0	L_1 ± 0,15	L_3 ± 1,6	L_4 ± 0,2	L_5 + 0,8 0	L_6 ± 0,2	F (pour le trou) min.
12,8	4,5	23	49,2	8,5	13,5	6,5	0,25 × 45°

Dimensions en inches

D_1 + 0,008 0	D_3 + 0,012 0	L_1 ± 0,006	L_3 ± 0,063	L_4 ± 0,008	L_5 + 0,032 0	L_6 ± 0,008	F (pour le trou) min.
0,504	0,177	0,907	1,938	0,335	0,531	0,256	0,010 × 45°

3 FLEURETS DE FORAGE À SEC, SECTION À AILETTES



Excentration :

La distance du centre du fleuret au centre du diamètre D_1 ne doit pas dépasser 0,8 mm (0,031 in).

Le centre du diamètre D_1 ne doit pas s'écarter de plus de 0,13 mm (0,005 in) de la ligne médiane entre les plats d'entraînement (L_5).

(standards.iteh.ai)

ISO 1717:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5c45e58-0d13-435b-8a76-8969c99ccae6/iso-1717-1974>

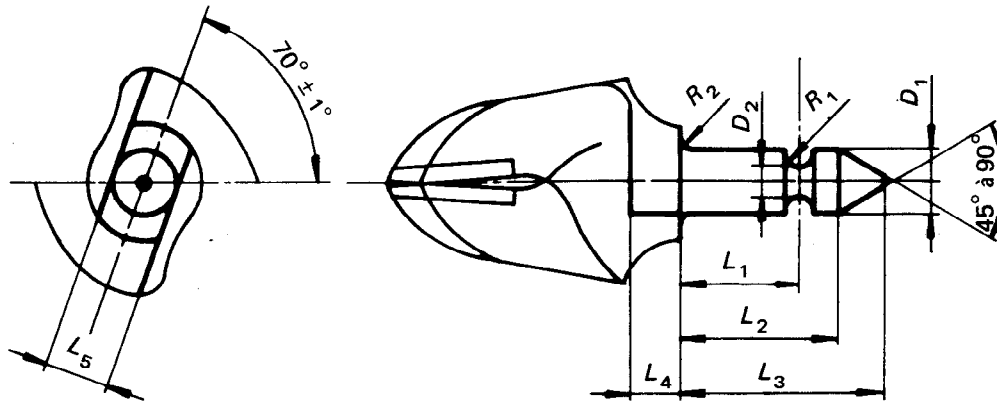
Dimensions en millimètres

D_1	D_3	L_1	L_3	L_4	L_5	L_6	F (pour le trou) min.
$+0,2$ 0	$+0,3$ 0	$\pm 0,15$	$\pm 1,6$	$\pm 0,2$	$+0,8$ 0	$\pm 0,2$	
12,8	4,5	23	49,2	8,5	13,5	6,5	0,25 X 45°

Dimensions en inches

D_1	D_3	L_1	L_3	L_4	L_5	L_6	F (pour le trou) min.
$+0,008$ 0	$+0,012$ 0	$\pm 0,006$	$\pm 0,063$	$\pm 0,008$	$+0,032$ 0	$\pm 0,008$	
0,504	0,177	0,907	1,938	0,335	0,531	0,256	0,010 X 45°

4 TAILLANTS DE FORAGE À SEC



Excentration :

Le centre du diamètre D_1 ne doit pas s'écarter de plus de 0,13 mm (0,005 in) de la ligne médiane entre les plats d'entraînement (L_5).

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1717:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5c45e58-0d13-435b-8a76-8969c99c9cae6/iso-1717-1974>

Dimensions en millimètres

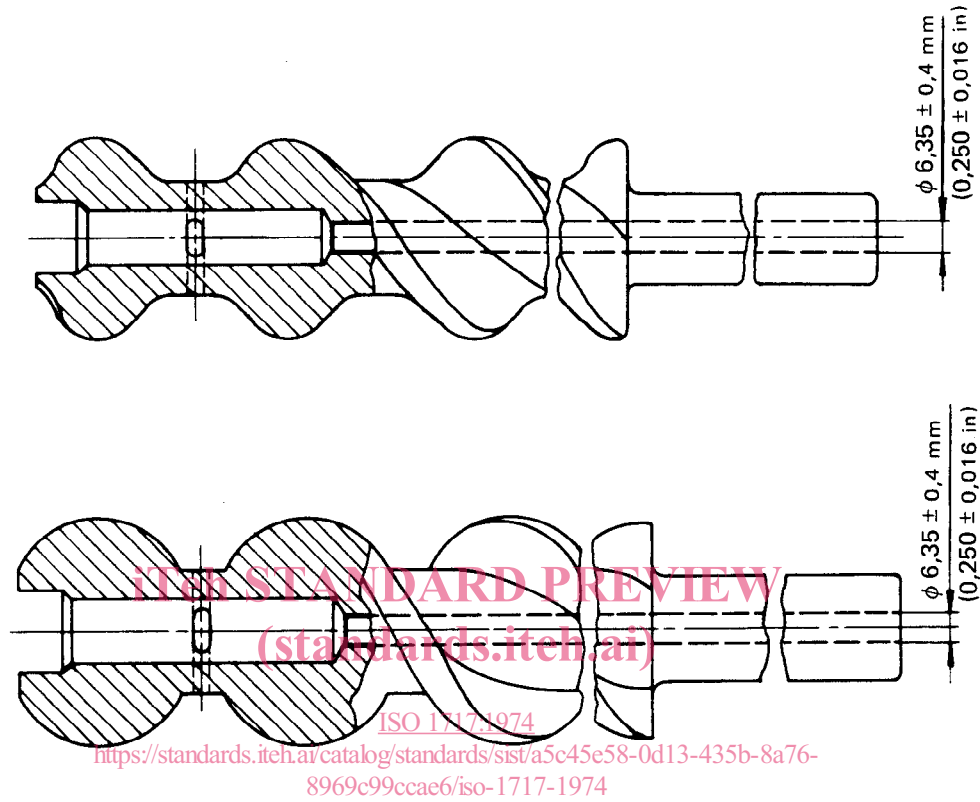
D_1	D_2	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	R_1	R_2
0 +0,10	0 -0,25	± 0,15	± 0,4	max.	± 0,2	0 -0,3	± 0,13	max.
12,7	8,6	23	29,9	39,3	9,7	13,1	3,2	0,3

Dimensions en inches

D_1	D_2	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	R_1	R_2
0 -0,004	0 -0,01	± 0,006	± 0,016	max.	± 0,008	0 -0,012	± 0,005	max.
0,500	0,340	0,907	1,177	1,547	0,382	0,516	0,125	0,012

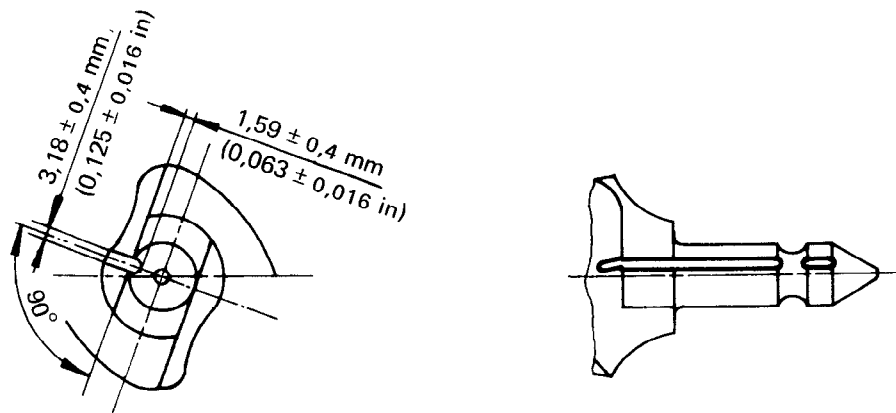
5 EXEMPLES DE FLEURETS POUR UNE MÉTHODE DE FORAGE HUMIDE

Les dimensions détaillées sont données aux chapitres 2 et 3.



6 EXEMPLE DE TAILLANT POUR UNE MÉTHODE DE FORAGE HUMIDE

Les dimensions détaillées sont données au chapitre 4.



Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1717:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5c45e58-0d13-435b-8a76-8969c99ccae6/iso-1717-1974>