
NORME INTERNATIONALE



1718

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Forage des roches — Fleurets et taillants amovibles
pour forage percutant**

Rock drilling — Drill-rods and detachable bits for percussive drilling

Première édition — 1974-06-01

CDU 622.233.5

Réf. N° : ISO 1718-1974 (F)

Descripteurs : exploitation minière, matériel de forage, fleuret, forêt.

Prix basé sur 5 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 82 a examiné la Recommandation ISO/R 1718 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. Celle-ci remplace donc la Recommandation ISO/R 1718-1970.

La Recommandation ISO/R 1718 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pérou
Allemagne	Grèce	Pologne
Australie	Hongrie	Royaume-Uni
Autriche	Inde	Suède
Belgique	Iran	Tchécoslovaquie
Chili	Israël	Thaïlande
Corée, Rép. de	Italie	Turquie
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie
Espagne	Pays-Bas	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1718 en Norme Internationale :

Canada

Forage des roches – Fleurets et taillants amovibles pour forage percutant

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

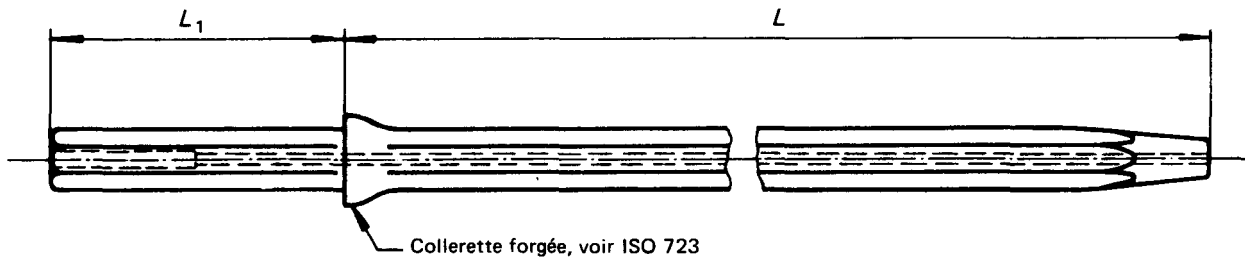
La présente Norme Internationale fixe les dimensions essentielles de fleurets, de taillants amovibles et de raccords coniques, pour le forage percutant.

2 RÉFÉRENCES

ISO 722, *Forage des roches – Profilé hexagonal creux en acier pour fleurets.*

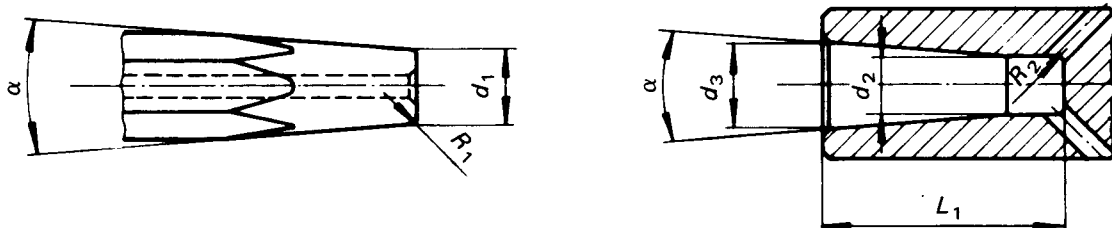
ISO 723, *Forage des roches – Emmanchements à collerette forgée et douilles porte-outils pour profilé hexagonal creux en acier.*

3 FLEURETS



Profilé hexagonal (voir ISO 722)		Longueur de l'emmanchement, L_1		L			Cône
mm	in	mm	in	m	ft	in	
22	7/8	108	4,25	0,8	2	7	4,8° × 22
				1,6	5	3	
				2,4	7	10	
				3,2	10	6	
				4,0	13	1	
				4,8	15	9	
				5,6	18	4	
22	7/8	108	4,25	0,6	2		7° × 22
				1,2	4		
				1,8	6		
				2,4	8		
				3,0	10		
				3,7	12		
				4,3	14		
22	7/8	108	4,25	0,6	2		12° × 22
				1,2	4		
				1,8	6		
				2,4	8		
				3,0	10		
				3,7	12		
				4,3	14		

4 CÔNES



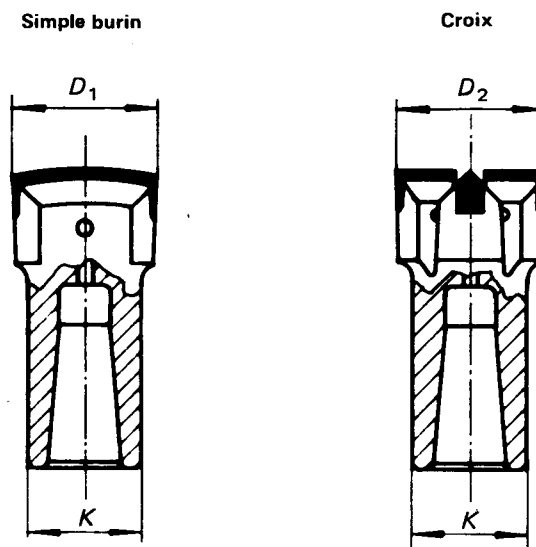
Dimensions en millimètres

Désignation	Angle du cône α	d_1		d_2		d_3		L_1 min.	R_1	R_2
		Dimension de base	Tolérance	Dimension de base	Tolérance	Dimension de base	Tolérance			
4,8° × 22	4° 46'	19,1	$\begin{matrix} 0 \\ -0,2 \end{matrix}$	19,0	$\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$	22,0	$\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$	51	1,5	6,3
7° × 22	7°	16,0	$\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$	16,2	$\begin{matrix} +0,1 \\ 0 \end{matrix}$	21,8	$\begin{matrix} +0,1 \\ 0 \end{matrix}$	54	6	6,3
12° × 22	12°	14,9	$\begin{matrix} 0 \\ -0,2 \end{matrix}$	15,4	$\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$	22,0	$\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$	48	6	6,3

Dimensions en inches

Désignation	Angle du cône α	d_1		d_2		d_3		L_1 min.	R_1	R_2
		Dimension de base	Tolérance	Dimension de base	Tolérance	Dimension de base	Tolérance			
4,8° × 22	4° 46'	0,752	$\begin{matrix} 0 \\ -0,008 \end{matrix}$	0,748	$\begin{matrix} +0,008 \\ 0 \end{matrix}$	0,866	$\begin{matrix} +0,008 \\ 0 \end{matrix}$	2,000	0,059	0,250
7° × 22	7°	0,628	$\begin{matrix} 0 \\ -0,004 \end{matrix}$	0,639	$\begin{matrix} +0,004 \\ 0 \end{matrix}$	0,857	$\begin{matrix} +0,004 \\ 0 \end{matrix}$	2,125	0,234	0,250
12° × 22	12°	0,587	$\begin{matrix} 0 \\ -0,008 \end{matrix}$	0,606	$\begin{matrix} +0,008 \\ 0 \end{matrix}$	0,866	$\begin{matrix} +0,008 \\ 0 \end{matrix}$	1,890	0,234	0,250

5 TAILLANTS

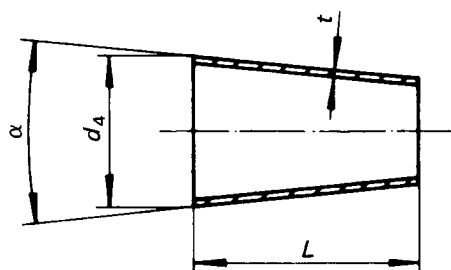


$$K_{\max} = D_1 \text{ (ou } D_2) - 3 \text{ mm (0,118 in)}$$

Cône	$D_1 + 0,3 \text{ mm} \left(\begin{smallmatrix} 0,012 \\ 0,004 \end{smallmatrix} \text{ in} \right)$				$D_2 + 0,3 \text{ mm} \left(\begin{smallmatrix} 0,012 \\ 0 \end{smallmatrix} \text{ in} \right)$			
	Dimension nominale		Dimension de base		Dimension nominale		Dimension de base	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
4,8° × 22	36	1,437 5	36	1,417	36	1,437 5	36	1,417
	40	1,562 5	40	1,575	40	1,562 5	40	1,575
	45	1,75	45	1,772	45	1,75	45	1,772
7° × 22	—	—	—	—	32	1,25	31,75	1,250
	—	—	—	—	35	1,375	34,92	1,375
	—	—	—	—	38	1,5	38,10	1,500
	—	—	—	—	41	1,625	41,28	1,625
	—	—	—	—	45	1,75	44,45	1,750
12° × 22	—	—	—	—	32	1,25	31,75	1,250
	—	—	—	—	35	1,375	34,92	1,375
	—	—	—	—	38	1,5	38,10	1,500
	—	—	—	—	41	1,625	41,28	1,625
	—	—	—	—	45	1,75	44,45	1,750

6 JUPES

NOTE — L'emploi de jupes est recommandé.



Dimensions en millimètres

Cône	Angle du cône α	d_4 + 0,25 0	L + 1,6 0	t $\pm 0,1$
7° x 22	7°	21,6	38,1	0,6

Dimensions en inches

Cône	Angle du cône α	d_4 + 0,010 0	L + 0,063 0	t $\pm 0,004$
7° x 22	7°	0,850	1,500	0,024