
**Jantes pour machines agricoles, engins
forestiers et engins de construction**

Rims for agricultural, forestry and construction machines

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 18804:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ebd68222-e744-47c7-a445-d35c1015e338/iso-18804-2017)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ebd68222-e744-47c7-a445-
d35c1015e338/iso-18804-2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ebd68222-e744-47c7-a445-d35c1015e338/iso-18804-2017)



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 18804:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ebd68222-e744-47c7-a445-d35c1015e338/iso-18804-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ebd68222-e744-47c7-a445-d35c1015e338/iso-18804-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Diamètres et circonférences des jantes	1
5 Profils de jantes et trous de jante pour la valve	3
5.1 Jantes à base creuse W, DW et TW.....	3
5.2 Jantes à base creuse DH.....	6
5.3 Jantes à base creuse MH.....	8
5.4 Jantes à base creuse DD.....	10
5.5 Autres jantes à base creuse.....	11
5.6 Jantes à base semi-creuse (multi-pièce).....	15
5.7 Jantes en deux parties.....	16
5.8 Jantes à base plate à portée de talons à 5° et 3° (en plusieurs pièces) – DWM, VF et HF.....	17
5.9 Jantes à base plate à portée de talons à 5° (en plusieurs pièces) – TH.....	19
5.10 Jantes à base creuse à 15° AG.....	19
6 Moletage des jantes	21
Annexe A (normative) Mesurages du diamètre de jante	23
Annexe B (informative) Jantes à base creuse à 5° avec codes de diamètres nominaux 15.3 et 16.1	25
Annexe C (informative) Jantes à base creuse à 15° avec codes de diamètres nominaux 15.5, 16.5 et 17.5	27
Bibliographie	29

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 5, *Pneus et jantes pour machines agricoles*.

Cette première édition de l'ISO 18804 annule et remplace l'ISO 4251-3:2006 qui a fait l'objet d'une révision technique.

Jantes pour machines agricoles, engins forestiers et engins de construction

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les cotes des jantes pour machines agricoles, engins forestiers et engins de chantier.

Toutes les cotes données dans le présent document sont en millimètres et sont applicables au côté de la jante en contact avec le pneumatique lors du montage et du service.

NOTE Les termes utilisés sont conformes à l'ISO 3911.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>

4 Diamètres et circonférences des jantes

Les codes de diamètre nominal, D_R , sont spécifiés dans le [Tableau 1](#) en fonction du diamètre spécifié de la jante illustré à la [Figure 1](#).

Pour le mesurage du diamètre de jante, voir l'[Annexe A](#).

Une tolérance de $\pm 1,2$ mm sur la circonférence de la jante est autorisée.

Tableau 1 — Diamètres de jante

Jantes à base creuse à 5°

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal D_R	Diamètre spécifié ^a D
4	100,8
6	151,6
8	202,4
9 ^b	227,8
10	253,2
12	304,0
13 ^b	329,4
14	354,8
15	380,2
16	405,6
17 ^b	436,6
18	462,0
19 ^b	487,4
20	512,8
22	563,6
24	614,4
26	665,2
28	716,0
30	766,8
32	817,6
34	868,4
36	919,2
38	970,0
40	1 020,8
42	1 071,6
44	1 122,4
46	1 173,2
48	1 224,0
50	1 274,8
52	1 325,6
54	1 376,4

Jantes à base creuse à 15°

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal D_R	Diamètre spécifié D
19.5	495,3
22.5	571,5
24.5	622,3
26.5	673,1
30.5	774,7

En ce qui concerne les codes de diamètre à 15° supplémentaires reconnus à l'échelle régionale, voir l'[Annexe C](#).

Jantes à base plate et à portée de talons à 5°

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal D_R	Diamètre spécifié D
20	514,4
25	635,0

Voir [5.8](#) et [5.9](#).

iTeT STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 18804:2017
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ebd68222-e744-47c7-a445-d35c1015e338/iso-18804-2017>

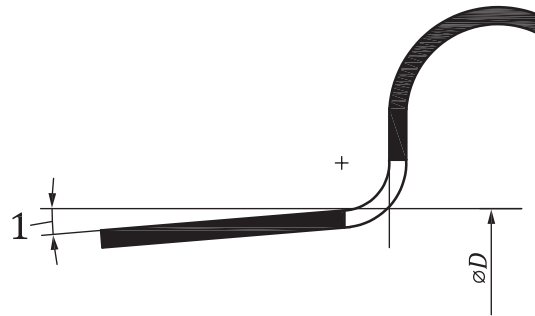
^a Les diamètres spécifiés des jantes, D , en millimètres, sont dérivés des codes de diamètre nominal, D_R , comme suit:

- a) $D_R > 16, D = 25,4 (D_R + 0,187 5)$
- b) $D_R \leq 16, D = 25,4 (D_R - 0,031 25)$

Les valeurs obtenues sont arrondies au dixième de millimètre.

^b Valeur non recommandée.

En ce qui concerne les codes de diamètre à 5° supplémentaires reconnus à l'échelle régionale, voir l'[Annexe B](#).



Légende

1 talon incliné

Figure 1 — Diamètre spécifié de la jante

5 Profils de jantes et trous de jante pour la valve

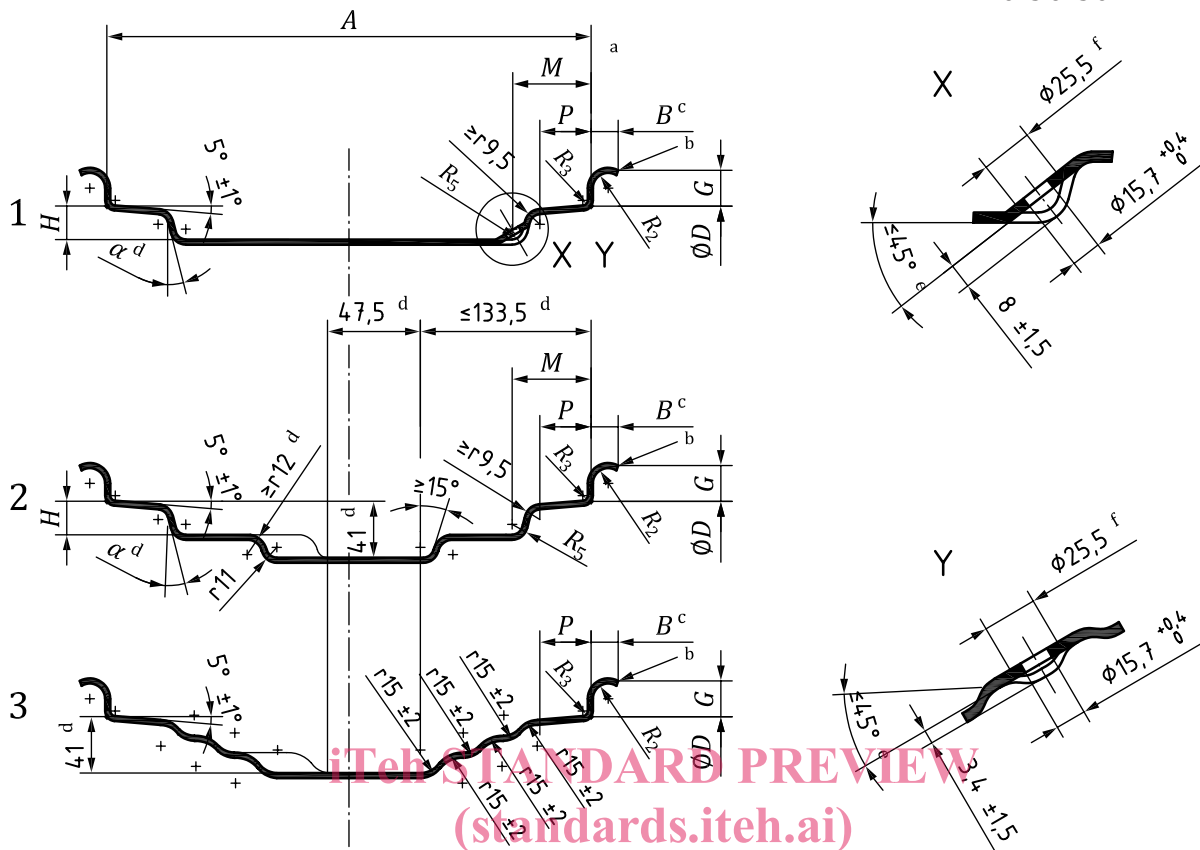
5.1 Jantes à base creuse W, DW et TW

Les cotes et tolérances des jantes à base creuse W, DW et TW (y compris tous les suffixes, par exemple DW-A) doivent être telles qu'indiquées dans le [Tableau 2](#) et à la [Figure 2](#). Pour les jantes W-C, se reporter à l'[Annexe B](#).

Le trou pour la valve doit avoir un diamètre de 15,7 mm $^{+0,4}_0$ et peut se situer de n'importe quel côté de la jante.

L'angle nominal de siège de valve est de $30^\circ \pm 5^\circ$. Pour tenir compte du dégagement de la valve par rapport au véhicule, des angles de siège de valve optionnels de 45° maximum sont autorisés. Pour tout angle sélectionné pour une jante déterminée, la tolérance est de $\pm 5^\circ$.

Dimensions en millimètres



Légende

- 1 profil W
- 2 profil DW
- 3 profil TW

ISO 18804:2017
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ebd68222-e744-47c7-a445-d35c1015e338/iso-18804-2017>

- X détail du trou pour la valve (profil W et DW)
- Y détail du trou pour la valve (profil TW)

- a Le côté de montage du pneumatique est celui de la jante où la cote *M* est indiquée.
- b Angle de cassure équivalent à *R* 0,5 min.
- c La largeur du rebord comprend le rayon d'extrémité du crochet. La portion du crochet située au-delà de la largeur minimale doit être plus basse que le point culminant du crochet. Pour le suffixe B (exemple: DW20B), le profil peut suivre un prolongement de *R*₂ sur la largeur totale ou, s'il est de forme conique, un angle minimal de 30° s'applique entre le point *G* supérieur et la ligne de référence horizontale.
- d Ces cotes définissent l'enveloppe minimale de la gorge permettant le montage du pneumatique.
- e Pour tout angle sélectionné pour une jante déterminée, la tolérance est de ±5°.
- f Surface plane pour la valve.

EXEMPLE les cotes *A*, *B*, *G*, *M*, *P*, *R*₂, *R*₃ s'appliquent toutes aux profils W, DW et TW; *H* et *R*₅ s'appliquent aux profils W et DW.

Figure 2 — Profil des jantes W, DW et TW

Tableau 2 — Dimensions des jantes W, DW et TW

Dimensions en millimètres

Code de largeur de jante	A		B min.	G ±1,0	H min.	M max.	P min.	R ₂	R ₃ max.	R ₅ max.	α min.										
	tol.																				
W6	152,5	±2,5	10,0	22,5	20,5	44,5	23,5	9,5	6,5	11,0	6°										
W7	178,0			19,3		60,5															
W7L				22,5		44,5															
W8	203,0		11,5	25,5		57,5	33,0														
W8H				22,0		51,0	27,0	11,0			6°										
W8L	228,5		11,5	25,5		22,0	57,5	27,0			11,0	6,5	11,0	6°							
W9																					
W10	254,0		16,0	11,5		25,5	22,0	57,5			33,0	11,0	6,5	11,0	15°						
W10A																66,0	41,0	15,0	8,0		
W10H																279,5	11,5	25,5	22,0	57,5	27,0
W10L		66,0			41,0				15,0	8,0											
W11	279,5	11,5	25,5	22,0	57,5	27,0	11,0	6,5	11,0	15°											
W11H											66,0	41,0	15,0	8,0							
W12	305,0	16,0	11,5	25,5	22,0	57,5	27,0	11,0	6,5	11,0	15°										
W12A												66,0	41,0	15,0	8,0						
W13	330,0	11,5	16,0	25,5	22,0	57,5	27,0	11,0	6,5	11,0	15°										
W13A												66,0	41,0	15,0	8,0						
W14L	355,5	±5,0	11,5	25,5	22,0	57,5	27,0	11,0	6,5	11,0	15°										
W15A	381,0											11,5	25,5	22,0	57,5	33,0	11,0	6,5	11,0	15°	
W15L																					66,0
W16A	406,5											16,0	11,5	25,5	22,0	57,5	33,0	11,0	6,5	11,0	15°
W16L																					
W17L	432,0											11,5	16,0	25,5	22,0	57,5	33,0	11,0	6,5	11,0	15°
W18A	457,0																				
W18L												11,5	33,0	11,0							
DW10	254,0											±2,5	11,5	25,5	20,5	54,0	27,0	11,0	6,5	11,0	15°
DW11	279,5																				
DW12	305,0																				
DW13	330,0																				
DW18	457,0	±5,0	11,5	29,0	27,0	63,5	36,5	11,0	6,5	11,0	15°										
DW14L	355,5																				
DW15L	381,0																				
DW16L	406,5																				
DW17L	432,0	±2,5	16,0	25,5	20,5	95,5	50,5	41,0	6,5	11,0	15°										
DW18L	457,0																				
DW10A	254,0																				
DW11A	279,5																				
DW12A	305,0																				
DW13A	330,0																				
DW14A	355,5																				
DW15A	381,0																				

Tableau 2 (suite)

Code de largeur de jante	A		B min.	G ±1,0	H min.	M max.	P min.	R ₂	R ₃ max.	R ₅ max.	α min.
	tol.										
DW15A	381,0	±5,0				66,0					
DW16A	406,5					63,5	36,5				
DW18A	457,0					66,0	41,0				
DW20A	508,0										
DW20B			21,0								
DW21A	533,5		16,0							14,5	15°
DW21B			21,0						8,0		
DW23A	584,0		16,0								
DW23B			21,0								
DW24A	609,5		16,0					15,0			
DW24B			21,0								
DW25A	635,0		16,0		27,0						
DW25B			21,0								
DW27A	686,0	±6,5	16,0	29,0		95,5	50,5				
DW27B			21,0								
DW28A	711,0		16,0								
DW28B			21,0								
DW30A	762,0		16,0								
DW30B			21,0								
DW31A	787,5		16,0								
DW31B			21,0								
DW36A	914,5		16,0								
DW36B			21,0								
DW44A	1 117,5		16,0								
DW44B			21,0								

NOTE 1 Lorsque des jantes DW sont spécifiées, le profil TW optionnel est également autorisé.

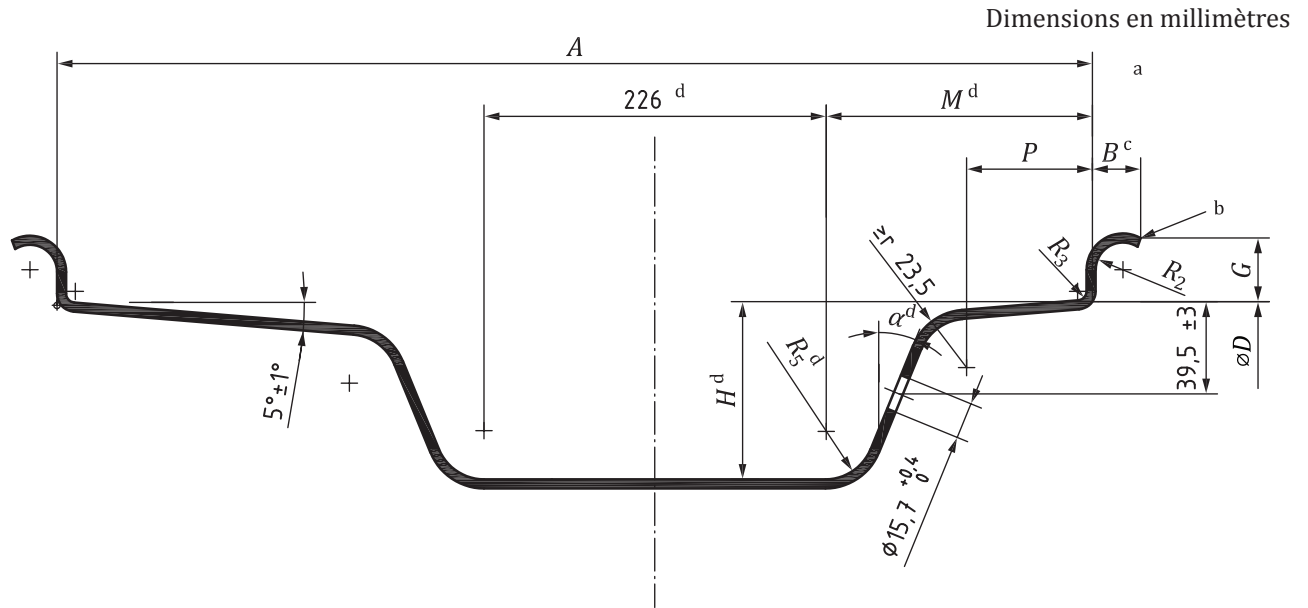
NOTE 2 Recommandations pour les largeurs de jantes:

- les codes de largeur de jante doivent augmenter par incréments de 2.00 pour des codes de largeur ≤48;
- les codes de largeur de jante doivent augmenter par incréments de 4.00 pour des codes de largeur >48.

5.2 Jantes à base creuse DH

Les cotes et tolérances des jantes à base creuse DH (y compris tous les suffixes, par exemple DH-H) doivent être telles qu'indiquées dans le [Tableau 3](#) et illustrées à la [Figure 3](#).

Le trou pour la valve doit avoir un diamètre de 15,7 mm $^{+0,4}_0$ et être situé à l'emplacement illustré à la [Figure 4](#).



Légende

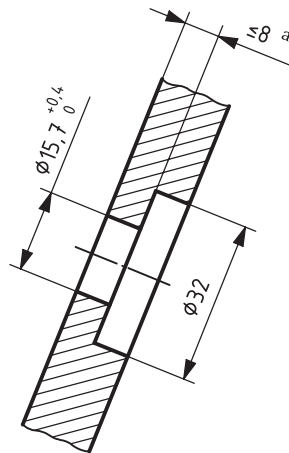
- a Le côté de montage du pneumatique est celui de la jante où la cote M est indiquée.
- b Angle de cassure équivalent à $R\ 0,5$ min.
- c La largeur du rebord comprend le rayon d'extrémité du crochet. La portion du crochet située au-delà de la largeur minimale doit être plus basse que le point culminant du crochet. Pour le suffixe B, le profil peut suivre un prolongement de R_2 sur la largeur totale ou, s'il est de forme conique, un angle minimal de 30° s'applique dans la zone délimitée par la ligne horizontale supérieure du segment G.
- d Ces cotes définissent l'enveloppe minimale de la gorge permettant le montage du pneumatique.

ISO 18804:2017
<https://standards.iteh.org/catalog/standards/csi/iso/18804/2017/iso-18804-2017>
Figure 3 — Profil des jantes HD

Tableau 3 — Dimensions des jantes DH

Dimensions en millimètres

Code de largeur de jante	A		B min.	G $\pm 1,0$	H min.	M max.	P min.	R_2	R_3 max.	R_5 max.	α min.
		tol.									
DH21	533,5	$\pm 6,5$	16,0	29,0	69,0	121,0	54,0	15,0	8,0	22,0	22°
DH21H			21,0				60,0				
DH21HB			21,0				54,0				
DH27	686,0	16,0	54,0								
DH27H		21,0	60,0								
DH27HB		21,0	54,0								
DH31	787,5	16,0	54,0								
DH31H		21,0	60,0								
DH31HB		21,0	54,0								
DH36	914,5	16,0	54,0								
DH36H		21,0	60,0								
DH36HB		21,0	54,0								
DH44	1 117,5	16,0	54,0								
DH44H		21,0	60,0								
DH44HB		21,0	54,0								



Légende

^a Maintenir la cote 8 max. par lamage sur le côté exposé de la jante uniquement.

Figure 4 — Dimension des trous pour la valve dans les jantes DH

5.3 Jantes à base creuse MH

Les cotes et tolérances des jantes à base creuse MH (y compris tous les suffixes, par exemple MW-A) doivent être telles qu'indiquées dans le [Tableau 4](#) et illustrées à la [Figure 5](#).

Le trou pour la valve doit avoir un diamètre de 15,7 mm $^{+0,4}_0$ et peut se situer de n'importe quel côté de la jante.

ISO 18804:2017
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ebd68222-e744-47c7-a445-d35c1015e338/iso-18804-2017>