
NORME INTERNATIONALE **ISO** 1749



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Aéronautique — Joints d'étanchéité en élastomère — Emballage et identification

iTeh STANDARD PREVIEW

Première édition — 1973-06-01

(standards.iteh.ai)

[ISO 1749:1973](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a8ecebd4-d974-4871-b2be-a75bc1dd1c9a/iso-1749-1973)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a8ecebd4-d974-4871-b2be-a75bc1dd1c9a/iso-1749-1973>

CDU 629.7 : 62-762 : 621.798.1 : 658.782

Réf. N° : ISO 1749-1973 (F)

Descripteurs : aéronef, matériel d'aéronef, produit en caoutchouc, joint d'étanchéité, joint torique, emballage, identification.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, la Norme Internationale ISO 1749 remplace la Recommandation ISO/R 1749-1971 établie par le Comité Technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*.

Les Comités Membres des pays suivants avaient approuvé la Recommandation :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Australie	Grèce	Suisse
Autriche	Inde	Tchécoslovaquie
Belgique	Israël	Thaïlande
Brésil	Italie	Turquie
Canada	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	
Espagne	Pérou	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aéronautique — Joints d'étanchéité en élastomère — Emballage et identification

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques de l'emballage et de l'identification, lorsqu'ils sont emballés, des joints d'étanchéité en élastomère pour l'aéronautique.

2 EMBALLAGE

2.1 Généralités

2.1.1 Il est indispensable que les joints d'étanchéité soient emballés séparément dans des enveloppes fermées hermétiquement ou dans des sachets à l'intérieur d'une même enveloppe, à condition qu'il soit possible de les en retirer sans affecter l'étanchéité des autres éléments contenus dans l'emballage.

2.1.2 L'emballage doit être réalisé dans des conditions qui assureront la protection contre les souillures, les poussières, l'huile, la graisse, etc. Il convient de s'assurer que l'emballage est bien fermé hermétiquement.

2.1.3 Les joints d'étanchéité ne doivent pas être soumis à des contraintes (c'est-à-dire qu'ils doivent être supportés d'une manière adéquate) et aucune partie ne doit être ni attachée, ni étiquetée.

Les joints de grand diamètre intérieur peuvent être formés de trois boucles superposées pour éviter qu'ils ne soient pliés ou tordus. On remarquera qu'il est impossible de satisfaire cette condition avec deux boucles.

2.2 Dimensions des enveloppes

Les enveloppes doivent être carrées, leurs dimensions préférentielles étant les suivantes :

mm	55 × 55	100 × 100	150 × 150	205 × 205	255 × 255
in	2,25 × 2,25	4 × 4	6 × 6	8 × 8	10 × 10

2.3 Matériaux d'emballage

La préférence doit être accordée aux matériaux opaques thermosoudables. Des matériaux appropriés sont le papier d'emballage fort enduit de polyéthylène, un matériau stratifié de feuille d'aluminium/papier/polyéthylène et une pellicule de polyéthylène opaque. Une pellicule de polychlorure de vinyle (PVC) ne doit pas être utilisée. Si un matériau transparent ou translucide est utilisé, les emballages doivent être enveloppés dans un matériau opaque lors de l'emmagasinage.

3 IDENTIFICATION

Le marquage des paquets pour en identifier le contenu doit comprendre au moins les renseignements suivants :

- 1) numéro de la pièce;
- 2) numéro de la spécification du matériau;
- 3) trimestre et année de vulcanisation (par exemple 3Q73);
- 4) numéro du mélange;
- 5) numéro de réception du lot;
- 6) nom du fabricant.

Ces renseignements doivent être marqués d'une manière indélébile sur chaque enveloppe ou sachet contenant un joint d'étanchéité ou, lorsque le matériau utilisé est transparent, sur une étiquette en papier séparée, insérée dans chaque enveloppe ou sachet et pouvant être facilement lue sans rompre la fermeture hermétique.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1749:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a8eceb4-d974-4871-b2be-a75bc1dd1c9a/iso-1749-1973>