
**Matériel de soudage aux gaz —
Marquage des matériels de soudage
aux gaz, de coupage et pour
techniques connexes**

*Gas welding equipment — Marking for equipment used for gas
welding, cutting and allied processes*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10225:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10225:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Marquage des gaz	1

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 10225:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues (voir www.iso.org/brevets).

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 8, *Matériel pour le soudage au gaz, le coupage et les techniques connexes*.

[ISO 10225:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013>

Introduction

Il convient d'adresser les demandes d'interprétation officielles de l'un quelconque des aspects de la présente Norme internationale au secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 8 via votre organisme national de normalisation. La liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse www.iso.org.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 10225:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10225:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013>

Matériel de soudage aux gaz — Marquage des matériels de soudage aux gaz, de coupage et pour techniques connexes

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie le code lettre des gaz à utiliser pour le marquage des équipements de soudage au gaz, de coupage et pour techniques connexes, lorsque le nom complet du gaz ne peut être utilisé.

2 Marquage des gaz

Lorsque le nom complet du (des) gaz ou son (leur) symbole chimique ne peut être marqué, les codes lettre des gaz indiqués dans le Tableau 1 doivent être utilisés pour le marquage de l'équipement.

Tableau 1 — Code lettre des gaz

Type de gaz	Code lettre
Oxygène	O
Air	D
Azote, gaz inertes	N
Dioxyde de carbone	B
Acétylène	A
Hydrogène	H
MPS	Y
Gaz naturel, méthane	M
Propane, butane, ou GPL (gaz de pétrole liquéfié)	P
Éthylène	E
Propylène	L
Gaz de houille ou de ville	C
Gaz combustibles ou mélanges de gaz combustibles ne figurant pas dans le présent tableau	F
Le code lettre F peut également être utilisé pour le marquage d'équipement adapté à plus d'un type de gaz combustible figurant dans le présent tableau.	
Si le code lettre F est utilisé, les instructions d'utilisation doivent spécifier les noms complets des gaz. Des informations détaillées sur la compatibilité des gaz doivent être fournies par le fabricant.	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10225:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e790149-80ff-4bbf-9738-1f0480a8419e/iso-10225-2013>