

NORME
INTERNATIONALE

ISO
80369-20

Première édition
2015-05-15

**Raccords de petite taille pour
liquides et gaz utilisés dans le
domaine de la santé —**

**Partie 20:
Méthodes d'essai communes**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Small-bore connectors for liquids and gases in healthcare
applications —
(standards.iteh.ai)
Part 20: Common test methods*

ISO 80369-20:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb265f97-4198-4ae2-be64-7a10b9072da7/iso-80369-20-2015>



Numéro de référence
ISO 80369-20:2015(F)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 80369-20:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb265f97-4198-4ae2-be64-7a10b9072da7/iso-80369-20-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 * Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions.....	1
4 MÉTHODES D'ESSAI des RACCORDS DE PETITE TAILLE.....	1
Annexe A (informative) Exposé des motifs et préconisations.....	3
Annexe B (normative) * MÉTHODE D'ESSAI de fuite par baisse de pression.....	6
Annexe C (normative) MÉTHODE D'ESSAI de fuite de liquide par pression positive de goutte d'eau tombante.....	9
Annexe D (normative) MÉTHODE D'ESSAI de fuite d'air sous pression subatmosphérique.....	11
Annexe E (normative) MÉTHODE D'ESSAI de formation de craquelures sous contrainte.....	15
Annexe F (normative) MÉTHODE D'ESSAI de résistance à la séparation sous l'effet d'une force axiale.....	17
Annexe G (normative) MÉTHODE D'ESSAI de résistance à la séparation par dévissage.....	19
Annexe H (normative) MÉTHODE D'ESSAI de résistance à l'arrachement des filets.....	21
Annexe I (normative) MÉTHODE D'ESSAI de désolidarisation par dévissage.....	23
Annexe J (informative) Modification des MÉTHODES D'ESSAI permettant d'obtenir des données variables pour une analyse statistique.....	25
Annexe K (informative) Terminologie – Index alphabétique des termes définis.....	28
Bibliographie.....	29

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://www.iso.org/standards/information).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 210, *Management de la qualité et aspects généraux correspondants des dispositifs médicaux*, en collaboration avec l'IEC/SC62D, *Appareils électromédicaux*. Ce projet a été soumis aux organismes nationaux de l'ISO et de l'IEC pour vote.

L'ISO 80369 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Raccords de petite taille pour liquides et gaz utilisés dans le domaine de la santé*:

- *Partie 1: Exigences générales*
- *Partie 3: Raccords destinés à des applications entérales*
- *Partie 5: Raccords destinés à des applications de gonflage autour des membres*
- *Partie 6: Raccords destinés à des applications en contact avec le système nerveux (neuraxiales)*
- *Partie 7: Raccords à 6 % (Luer) destinés aux applications intravasculaires ou hypodermiques*
- *Partie 20: Méthodes d'essai communes*

Les parties suivantes sont en cours d'élaboration:

- *Partie 2: Raccords destinés à des systèmes respiratoires et applications aux gaz d'entraînement*

Une partie supplémentaire relative aux *Raccords destinés à des applications urétrales et urinaires* est prévue.

Introduction

Dans la présente partie de l'ISO 80369, les polices et caractères suivants sont employés:

- exigences et définitions: police de caractères romains;
- éléments informatifs situés hors des tableaux, tels que notes, exemples et références: petits caractères. Le texte normatif des tableaux apparaît également en petits caractères;
- termes définis dans l'ISO 80369-1 et à l'[Article 3](#): petites majuscules.

Dans la présente partie de l'ISO 80369, la conjonction «ou» est utilisée comme «ou inclusif»; une affirmation est donc vraie si une combinaison quelconque des conditions est vraie.

Les formes verbales utilisées dans la présente Norme internationale sont conformes à l'usage décrit dans l'[Annexe H](#) des Directives ISO/IEC, Partie 2. Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 80369, la forme verbale:

- «doit» signifie que la conformité à une exigence ou à un essai est obligatoire pour la conformité à la présente partie de l'ISO 80369;
- «il convient que/de» signifie que la conformité à une exigence ou à un essai est recommandée, mais n'est pas obligatoire pour la conformité à la présente partie de l'ISO 80369; et
- «peut» est utilisée pour décrire une manière autorisée d'obtenir la conformité à une exigence ou à un essai.

Un astérisque (*) utilisé comme premier caractère d'un titre ou au début d'un paragraphe ou d'un titre de tableau indique qu'il y a des préconisations ou un exposé des motifs concernant cet élément dans l'[Annexe A](#).

L'alinéa suivant s'adresse aux autorités compétentes et n'a pas pour objectif de traiter de la mise en œuvre clinique.

L'attention des comités membres et des comités nationaux est attirée sur le fait que les fabricants d'équipements et les organismes d'essai peuvent avoir besoin d'une période de transition après la parution d'une nouvelle publication ou d'une publication amendée ou révisée de l'ISO ou de l'IEC, pour leur permettre de rendre les produits conformes aux nouvelles exigences et de s'équiper pour la réalisation des nouveaux essais ou des essais révisés. Le comité recommande que le contenu de la présente publication soit adopté pour une mise en œuvre nationale au plus tôt trois ans après sa date de publication pour les équipements de conception nouvelle et au plus tôt cinq ans après sa date de publication pour les équipements déjà en production.

La présente partie de l'ISO 80369 décrit les MÉTHODES D'ESSAI communes d'évaluation des exigences de performance fonctionnelle des RACCORDS DE PETITE TAILLE spécifiés dans la présente série de normes.

Au cours de l'élaboration de la série de normes ISO 80369, il s'est avéré que pour chacune des APPLICATIONS, de nombreuses MÉTHODES D'ESSAI étaient très similaires. Il a donc été décidé de normaliser toutes les MÉTHODES D'ESSAI dans une partie distincte de la série, de façon à éviter toute répétition inutile et l'introduction de divergences mineures. Il est également admis qu'il n'est pas possible d'évaluer tous les RACCORDS en utilisant chaque MÉTHODE D'ESSAI de la présente partie. Les MÉTHODES D'ESSAI applicables à chaque RACCORD sont spécifiées dans la partie correspondante de la série de normes ISO 80369.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 80369-20:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb265f97-4198-4ae2-be64-7a10b9072da7/iso-80369-20-2015>

Raccords de petite taille pour liquides et gaz utilisés dans le domaine de la santé —

Partie 20: Méthodes d'essai communes

1 * Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 80369 spécifie les MÉTHODES D'ESSAI qui permettent d'évaluer les exigences de performance relatives aux RACCORDS DE PETITE TAILLE spécifiés dans la série de l'ISO 80369.

2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

NOTE 1 La façon dont ces documents de référence sont cités dans les exigences normatives détermine la mesure dans laquelle ils s'appliquent (intégralement ou en partie).

NOTE 2 Les références fournies à titre d'information sont indiquées dans la bibliographie.

ISO 14971:2007, *Dispositifs médicaux — Application de la gestion des risques aux dispositifs médicaux*

ISO 80369-1:2010, *Raccords de petite taille pour liquides et gaz utilisés dans le domaine de la santé — Partie 1: Exigences générales*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 80369-1:2010 et l'ISO 14971:2007 ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1

MÉTHODE D'ESSAI

PROCÉDURE définie destinée à évaluer les RACCORDS et produisant un résultat d'essai

3.2

ESSAI DE TYPE

essai sur un spécimen représentatif

[SOURCE: IEC 60601-1:2005, définition 3.135]

4 MÉTHODES D'ESSAI des RACCORDS DE PETITE TAILLE

Le [Tableau 1](#) répertorie les MÉTHODES D'ESSAI et leur annexe correspondante figurant dans la présente partie de l'ISO 80369.

Tableau 1 — MÉTHODES D’ESSAI et leur annexe correspondante dans la présente partie de l’ISO 80369

Méthode d’essai	Annexe
Fuite par baisse de pression	Annexe B
Fuite de liquide sous pression positive	Annexe C
Fuite d’air sous pression subatmosphérique	Annexe D
Formation de craquelures sous contrainte	Annexe E
Résistance à la séparation sous l’effet d’une force axiale	Annexe F
Résistance à la séparation par dévissage	Annexe G
Résistance à l’arrachement des filets	Annexe H
Désolidarisation par dévissage	Annexe I
Modification des MÉTHODES D’ESSAI pour obtenir des données variables pour une analyse statistique	Annexe J
NOTE Les FABRICANTS peuvent utiliser les MÉTHODES D’ESSAI modifiées de l’ Annexe J .	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 80369-20:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb265f97-4198-4ae2-be64-7a10b9072da7/iso-80369-20-2015)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb265f97-4198-4ae2-be64-7a10b9072da7/iso-80369-20-2015>

Annexe A (informative)

Exposé des motifs et préconisations

A.1 Préconisations d'ordre général

La présente annexe fournit un exposé des motifs de certaines des exigences de la présente partie de l'ISO 80369. Elle est destinée à ceux qui sont familiarisés avec l'objet de la présente partie de l'ISO 80369, mais qui n'ont pas participé à son élaboration. La compréhension des motifs qui sous-tendent ces exigences est considérée comme essentielle pour l'application correcte de ces dernières. En outre, comme les pratiques cliniques et la technologie évoluent, on considère qu'un exposé des motifs des exigences actuelles facilitera une révision éventuelle de la présente partie de l'ISO 80369 en fonction de ces changements.

Le comité a tenté d'harmoniser les MÉTHODES D'ESSAI fonctionnel des RACCORDS pour chaque APPLICATION dans la présente partie de l'ISO 80369. Les annexes relatives aux MÉTHODES D'ESSAI de la présente partie de l'ISO 80369 décrivent une PROCÉDURE d'essai particulière pour un ESSAI DE TYPE, mais permettent de modifier les conditions d'essai ou les critères d'acceptation spécifiques en fonction de chaque APPLICATION.

De nombreuses MÉTHODES D'ESSAI décrites dans la présente partie de l'ISO 80369 sont issues de la série de normes ISO 594. Le comité a tenté de réduire au minimum les changements apportés à ces MÉTHODES D'ESSAI. Des modifications ont toutefois été apportées aux MÉTHODES D'ESSAI dont les critères d'acceptation étaient subjectifs.

La PROCÉDURE d'assemblage décrite dans chaque annexe est calquée sur la PROCÉDURE d'assemblage de l'ISO 594. Une clarification supplémentaire a été ajoutée pour les RACCORDS dotés d'un collier de verrouillage flottant ou rotatif. Des exigences relatives au conditionnement préalable de l'échantillon pour essai et aux conditions de l'environnement d'essai ont été ajoutées à chaque annexe.

NOTE Il est recommandé que le fabricant considère également la réalisation d'essais de performance fonctionnelle en utilisant un échantillon représentatif de RACCORDS DE PETITE TAILLE étant évalués avec un échantillon représentatif de raccords complémentaires appropriés.

A.2 Exposé des motifs d'articles et de paragraphes particuliers

Les articles et paragraphes de la présente annexe ont été numérotés de façon à correspondre aux numéros des articles et des paragraphes de la présente partie de l'ISO 80369 auxquels ils font référence. Leur numérotation n'est donc pas consécutive.

Article 1 **Domaine d'application**

La MÉTHODE D'ESSAI de facilité d'assemblage qui faisait partie de la série de normes ISO 594 a été supprimée des exigences des parties APPLICATION de l'ISO 80369 et ne figure pas dans la présente partie de l'ISO 80369. Le critère d'acceptation relatif à la facilité d'assemblage spécifié dans la série de normes ISO 594 était subjectif. Il n'était pas suffisamment défini pour une MÉTHODE D'ESSAI normalisée, c'est-à-dire qu'un «emboîtement satisfaisant» n'est pas un critère répétable. En outre, l'objectif de l'essai de facilité d'assemblage était de garantir que l'UTILISATEUR peut réaliser le RACCORDEMENT avec les deux parties complémentaires du RACCORD. Cette exigence est satisfaite par l'exigence relative à la validation de l'aptitude à l'utilisation de tous les nouveaux raccords ajoutés à l'ISO 80369. La MÉTHODE D'ESSAI de facilité d'assemblage ne figure donc pas dans la série de normes ISO 80369.

Le numéro -20 a été attribué à la présente partie en prévision de l'élaboration de RACCORDS pour de nouvelles APPLICATIONS susceptibles d'être développées à l'avenir, ce qui permettra d'utiliser les numéros ISO 80369-8 à ISO 80369-19 pour les traiter.

Paragraphe B.2, C.2, D.2, E.2, F.2, G.2, H.2, I.2 **Conditions d'essai**

L'Article 2 de chaque MÉTHODE D'ESSAI décrit les exigences relatives au conditionnement préalable et à l'environnement d'essai.

Les exigences relatives au conditionnement préalable à une température et une humidité définies de l'ISO 594-1 et l'ISO 594-2 ont été ajoutées aux MÉTHODES D'ESSAI pour les matériaux hygroscopiques, car on sait que ces matériaux absorbent l'humidité des gaz et liquides environnants, ce qui peut modifier les caractéristiques physiques, les dimensions et les performances des RACCORDS.

La plage de températures spécifiée pour les essais est identique à celle spécifiée dans l'ISO 594-1 et l'ISO 594-2. Toutefois, il est permis d'utiliser des plages différentes, si celles-ci sont spécifiées dans la partie APPLICATION appropriée de la présente série de normes, afin d'évaluer la performance des RACCORDS exposés à des solutions chauffées et aux conditions extérieures.

Annexe B **MÉTHODE D'ESSAI de fuite par baisse de pression**

Cette MÉTHODE D'ESSAI par baisse de pression est une nouvelle MÉTHODE D'ESSAI qui ne faisait pas partie de l'ancienne série de normes ISO 594. Toutefois, elle repose sur la MÉTHODE D'ESSAI de fuite de liquide de l'ISO 594-1:1986, Annexe A.

Formule B.1

La Formule B.1 utilisée dans cette MÉTHODE D'ESSAI est dérivée de l'ISO 594-1:1986, Annexe A. Les alinéas ci-dessous expliquent la dérivation de la Formule B.1 et les modalités d'utilisation de cette formule.

La Formule B.1 permet d'obtenir un indice de fuite, au contraire d'un taux de fuite plus traditionnel (masse ou volume dans le temps). Au cours d'un essai de fuite conventionnel, le taux de fuite est proportionnel à la pression appliquée, exigeant ainsi que la pression initiale appliquée soit spécifiée avec une grande précision afin de pouvoir comparer les résultats d'un essai à l'autre. Pour éliminer cette divergence, la Formule B.1 comprend un terme $(1/t_p)$, qui normalise les résultats, ce qui permet de comparer tous les résultats aux exigences, indépendamment des différentes pressions initiales appliquées.

Les résultats de la Formule B.1 sont déterminés approximativement par une loi linéaire de pression en fonction du temps, au lieu de la relation exponentielle exacte qui existe pour un fluide compressible et un conteneur rigide. Grâce à cette dérivation, l'erreur entre les équations de pression en fonction du temps exacte et approchée est inférieure à 4 % lorsque la baisse de pression enregistrée ne dépasse pas 22 % de la pression de départ.

La Formule B.1 ne prévoit pas de correction de la température. Dans la plage de températures spécifiée pour les conditions d'essai, comprise entre 15 °C et 25 °C, l'erreur est inférieure à ± 1 %, c'est-à-dire nettement en dessous de la plage de variabilité attendue pour un produit courant; il en est de même pour les effets de l'approximation linéaire de la baisse de pression.

Dans cette MÉTHODE D'ESSAI, l'utilisation d'un fluide compressible, généralement l'air ou d'autres gaz, est préférable à celle de liquides, car lorsque l'essai est réalisé avec des fluides considérés comme incompressibles, il existe un biais important lié à l'artéfact de la complaisance élastique des composants du raccordement soumis à essai. Dans ce cas, l'effet réel de l'orifice qui fuit ne peut pas être détecté.

Annexe C **MÉTHODE D'ESSAI de fuite de liquide sous pression positive avec formation d'une goutte se détachant**

Cette MÉTHODE D'ESSAI de fuite de liquide est appliquée de la même manière que dans la série de normes ISO 594.

Annexe D **MÉTHODE D'ESSAI de fuite d'air sous pression subatmosphérique**

Cette MÉTHODE D'ESSAI par fuite d'air sous pression subatmosphérique est une nouvelle MÉTHODE D'ESSAI qui ne faisait pas partie de l'ancienne série de normes ISO 594. La MÉTHODE D'ESSAI sous pression subatmosphérique de la série de normes ISO 594 (ISO 594-1:1986, 5.3 et ISO 594-2:1998, 5.3) définit une pression d'essai subatmosphérique non spécifiée et demande à l'observateur de rechercher la formation continue de bulles dont la dimension n'est pas non plus spécifiée. La MÉTHODE D'ESSAI décrite dans la présente partie de l'ISO 80369 a été développée pendant l'élaboration des projets ISO 80369-2 et ISO 80369-6 par le comité.

Formule D.1

Voir également l'exposé des motifs de la Formule B.1.

Annexe E MÉTHODE D'ESSAI de formation de craquelures sous contrainte

Cette MÉTHODE D'ESSAI de formation de craquelures sous contrainte est appliquée de la même manière que dans la série de normes ISO 594. Les critères d'acceptation ont été modifiés afin de demander la réussite d'un essai de fuite fonctionnel après l'essai de formation de craquelures sous contrainte.

Annexe F MÉTHODE D'ESSAI de résistance à la séparation sous l'effet d'une force axiale

Cette MÉTHODE D'ESSAI de résistance à la séparation sous l'effet d'une force axiale est appliquée de la même manière que dans la série de normes ISO 594. Le titre et le principe ont été précisés pour décrire l'objectif de l'essai.

Annexe G MÉTHODE D'ESSAI de résistance à la séparation par dévissage

Cette MÉTHODE D'ESSAI de résistance à la séparation par dévissage est appliquée de la même manière que dans la série de normes ISO 594. Le titre et le principe ont été précisés pour décrire l'objectif de l'essai.

Annexe H MÉTHODE D'ESSAI de résistance à l'arrachement des filets

Cette MÉTHODE D'ESSAI de résistance à l'arrachement des filets est appliquée de la même manière que dans la série de normes ISO 594.

Annexe I MÉTHODE D'ESSAI de désolidarisation par dévissage

Cette MÉTHODE D'ESSAI de désolidarisation par dévissage remplace la MÉTHODE D'ESSAI décrite dans la série de normes ISO 594 pour tenir compte des raccords à verrouillage, sans verrouillage (glissement) et à collier rotatif. Elle a pour objectif de garantir que l'UTILISATEUR peut réussir à désolidariser les RACCORDS, qui sont susceptibles d'être accouplés et désaccouplés plusieurs fois par jour.

Annexe J Autres MÉTHODES D'ESSAI permettant d'obtenir des données variables pour une analyse statistique

Plusieurs MÉTHODES D'ESSAI figurant dans la présente partie de l'ISO 80369 sont décrites comme des MÉTHODES D'ESSAI permettant d'obtenir des données de type «attributs», qui peuvent être modifiées pour devenir des MÉTHODES D'ESSAI permettant d'obtenir des données variables.

Les essais permettant d'obtenir des données de type «attributs» sont plus généralement connus sous le nom d'essais du type réussite/échec. Les essais permettant d'obtenir des attributs peuvent uniquement déterminer si la spécification est satisfaite. Ils ne fournissent aucune indication sur la manière dont le RACCORD échoue et nécessitent en général un effectif d'échantillon important pour avoir la même valeur sur le plan statistique qu'un essai équivalent permettant d'obtenir des données variables.

Les essais permettant d'obtenir des données variables sont les essais qui donnent un résultat quantifiable tel que la force requise pour désolidariser les RACCORDS ou le taux de fuite effectif. Les résultats d'essai sous forme de données variables déterminent la valeur à laquelle le RACCORD échoue, fournissent un résultat chiffré qui peut être analysé statistiquement et nécessitent en général un effectif d'échantillon plus restreint pour avoir la même valeur sur le plan statistique que les résultats d'essai équivalents sous forme d'attributs.

Annexe B (normative)

* MÉTHODE D'ESSAI de fuite par baisse de pression

B.1 Principe

Le RACCORD soumis à essai est assemblé à un RACCORD de référence approprié. Le milieu spécifié dans la partie APPLICATION appropriée de la présente série de normes est introduit dans le RACCORDEMENT et amené à la pression spécifiée.

B.2 *Conditions d'essai

B.2.1 Conditionnement préalable de l'échantillon pour essai

Avant l'essai, procéder au conditionnement préalable du RACCORD soumis à essai à une température de $20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ et une humidité relative de $50\% \pm 10\%$ pendant au moins 24 h. Il n'est pas nécessaire de conditionner préalablement un RACCORD constitué de matériaux non hygroscopiques.

B.2.2 Conditions de l'environnement d'essai

Effectuer les essais à une température comprise entre 15 °C et 30 °C et à une humidité relative de 25 % à 65 %, sauf si d'autres plages sont spécifiées dans la partie APPLICATION appropriée de l'ISO 80369.

[ISO 80369-20:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb265f97-4198-4ae2-be64-7a10b9072da7/iso-80369-20-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb265f97-4198-4ae2-be64-7a10b9072da7/iso-80369-20-2015>

B.3 Appareillage

- a) le RACCORD mâle ou femelle soumis à essai;
- b) le RACCORD de référence adéquat, tel que spécifié dans la partie APPLICATION appropriée de l'ISO 80369 pour la MÉTHODE D'ESSAI de fuite, à assembler au RACCORD soumis à essai;
- c) un moyen permettant d'appliquer simultanément une force axiale de 27,5 N et un couple de 0,12 N·m, voire davantage, si la partie APPLICATION appropriée de l'ISO 80369 l'exige;
- d) un moyen permettant de contenir et d'amener le milieu à la pression d'essai spécifiée. Il convient d'utiliser des matériaux rigides (par exemple, du métal) pour les montages et les appareillages, de façon à éviter des résultats d'essai manquant d'exactitude;
- e) un moyen de mesurer et d'afficher le temps écoulé avec une exactitude de $\pm 1\text{ s}$;
- f) un moyen de mesurer la pression appliquée avec une exactitude minimale de 0,3 %;
- g) un robinet d'arrêt;
- h) un bouchon étanche.

Un système d'essai de fuite par baisse de pression automatisé peut être utilisé à la place de tout ou partie des éléments d), e), f) et g).

B.4 Mode opératoire

- a) Assembler le RACCORD soumis à essai au RACCORD mâle ou femelle de référence approprié, les deux RACCORDS étant secs.