



NORME INTERNATIONALE ISO 286-2:2010
RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Publié 2013-08-01

Version corrigée 2013-10-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Spécification géométrique des produits (GPS) — Système de codification ISO pour les tolérances sur les tailles linéaires —

Partie 2:

Tableaux des classes de tolérance normalisées et des écarts limites des alésages et des arbres

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

*Geometrical product specifications (GPS) — ISO code system for tolerances on linear sizes —
Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts*

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

[ISO 286-2:2010/Cor 1:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3ed512ea-6e69-4643-98d2-7a3ee47404ce/iso-286-2-2010-cor-1-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3ed512ea-6e69-4643-98d2-7a3ee47404ce/iso-286-2-2010-cor-1-2013>

Le Rectificatif technique 1 à l'ISO 286-2:2010 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 213, *Spécifications et vérification dimensionnelles et géométriques des produits*.

Cette version corrigée inclut deux changements techniques: le terme «au-dessous» a été remplacé par «au-dessus» et un changement de valeur dans le Tableau 14, ainsi qu'un changement rédactionnel.

Page 2, Figure 1

Remplacer la Figure 1 par la figure suivante:

Écartes limites							
A à G	H	JS	J	K	M	N	P à ZC
$ES = EI + IT$ $EI > 0$ (voir Tableau 2)	$ES = 0 + IT$ $EI = 0$	$ES = +IT/2$ $EI = -IT/2$	$ES > 0$ (voir Tableau 2)		ES (voir Tableaux 2 et 3) $EI = ES - IT$		$ES < 0$ (voir Tableau 3)
NOTE 1 IT, voir Tableau 1.							
NOTE 2 Les intervalles de tolérance représentés correspondent approximativement à une plage de tailles nominales supérieures à 10 mm et inférieures ou égales à 18 mm.							

iTeh STANDARD PREVIEW

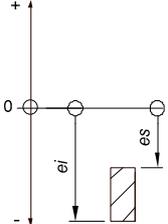
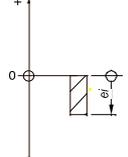
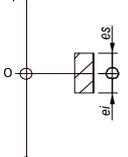
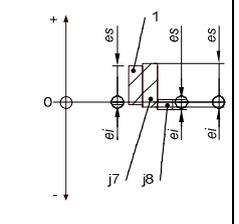
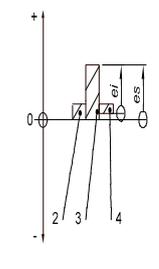
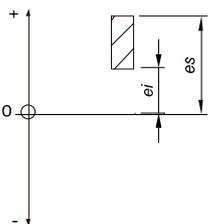
(standards.iteh.ai)

Légende

- 1 K1 à K3, et aussi K4 à K8, pour taille nominale ≤ 3 mm
- 2 K4 à K8, pour des tailles pour lesquelles $3 \text{ mm} < \text{taille nominale} \leq 500 \text{ mm}$
- 3 K9 à K18, et aussi K4 à K8 pour taille nominale $> 500 \text{ mm}$
- 4 M1 à M6
- 5 M9 à M18, et aussi M7 à M8 pour taille nominale $> 500 \text{ mm}$
- 6 N1 à N8, et aussi N9 à N18 pour des tailles pour lesquelles $1 \text{ mm} < \text{taille nominale} \leq 3 \text{ mm}$, ainsi que taille nominale $> 500 \text{ mm}$
- 7 N9 à N18, pour des tailles pour lesquelles $3 \text{ mm} < \text{taille nominale} \leq 500 \text{ mm}$

Page 3, Figure 2

Remplacer la Figure 2 par la figure suivante:

Écartes limites					
a à g	h	js	j	k	m à z
 <p>$es < 0$ (voir Tableau 4) $ei = es - IT$</p>	 <p>$es = 0$ $ei = 0 - IT$</p>	 <p>$es = + IT/2$ $ei = - IT/2$</p>	 <p>$es = ei + IT$ $ei < 0$ (voir Tableau 4)</p>	 <p>$es = ei + IT$ $ei = 0$ ou > 0 (voir Tableau 5)</p>	 <p>$es = ei + IT$ $ei > 0$ (voir Tableau 5)</p>
<p>NOTE 1 IT, voir Tableau 1.</p> <p>NOTE 2 Les intervalles de tolérance représentés correspondent approximativement à une plage de tailles nominales supérieures à 10 mm et inférieures ou égales à 18 mm. https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3ed512ca-6eb9-4643-98d2-7a3ee47404ce/iso-286-2-2010-cor-1-2013</p>					

Légende

- 1 j5, j6
- 2 k1 à k3, et aussi k4 à k7 pour taille nominale ≤ 3 mm
- 3 k4 à k7 pour des tailles pour lesquelles 3 mm < taille nominale ≤ 500 mm
- 4 k8 à k18, et aussi k4 à k7 pour des tailles > 500 mm

Page 8, Tableau 2

Remplacer 60 par 660, comme valeur pour l'écart limite inférieur, *EI*, classe de tolérance A9 de taille nominale au-dessus de 180 mm et jusqu'à et y compris 200 mm.

Page 12, Tableau 6

Remplacer 25 par 26, comme valeur pour l'écart limite supérieur, *ES*, classe de tolérance H1 de taille nominale au-dessus de 2 500 mm et jusqu'à et y compris 3 150 mm.

Page 13, Tableau 7

Remplacer ±0,05 par ±0,5, comme valeur pour l'écart limite inférieur et supérieur, *EI* et *ES*, classe de tolérance JS1 de taille nominale au-dessus de 3 mm et jusqu'à et y compris 6 mm.

Remplacer ±0,05 par ±0,5, comme valeur pour l'écart limite inférieur et supérieur, *EI* et *ES*, classe de tolérance JS1 de taille nominale au-dessus de 6 mm et jusqu'à et y compris 10 mm.

Page 14, Tableau 8

Remplacer -5 par -7, comme valeur pour l'écart limite inférieur, *EI*, classe de tolérance J6 de taille nominale au-dessus de 250 mm et jusqu'à et y compris 315 mm.

Page 19, Tableau 12

Remplacer 165 par 166, comme valeur pour l'écart limite inférieur, *EI*, classe de tolérance S9 de taille nominale au-dessus de 100 mm et jusqu'à et y compris 120 mm.

Remplacer -387 par -407, comme valeur pour l'écart limite inférieur, *EI*, classe de tolérance S9 de taille nominale au-dessus de 450 mm et jusqu'à et y compris 500 mm.

Remplacer -96 par -98, comme valeur pour l'écart limite inférieur, *EI*, classe de tolérance S10 de taille nominale au-dessus de 10 mm et jusqu'à et y compris 18 mm.

Page 26, Tableau 17

Remplacer -150 par -160, comme valeur pour l'écart limite inférieur, *ei*, classe de tolérance c12 de taille nominale jusqu'à et y compris 3 mm.

Page 33, Tableau 24

Remplacer 190 par 180, comme valeur pour l'écart limite supérieur, *es*, classe de tolérance k13 de taille nominale au-dessus de 3 mm et jusqu'à et y compris 6 mm.

Page 42, Tableau 30

Remplacer 650 par 605, comme valeur pour l'écart limite supérieur, *es*, classe de tolérance x9 de taille nominale au-dessus de 250 mm et jusqu'à et y compris 280 mm.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3ed512ea-6e69-4643-98d2-7a3ee47404ce/iso-286-2-2010-cor-1-2013>

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)