
Norme internationale



1766

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Revêtements de sol textiles — Détermination de l'épaisseur du velours au-dessus du soubassement

Textile floor coverings — Determination of thickness of pile above the substrate

Deuxième édition — 1986-11-01

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1766:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/10ff7ccf-c439-4db2-b2dc-8dba821afa65/iso-1766-1986)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/10ff7ccf-c439-4db2-b2dc-8dba821afa65/iso-1766-1986>

CDU 645.13 : 677.017.224 : 531.717

Réf. n° : ISO 1766-1986 (F)

Descripteurs : textile, revêtement de sol, revêtement en textile, essai, mesurage de l'épaisseur.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1766 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1766-1973), dont le chapitre 5 a fait l'objet d'une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Revêtements de sol textiles — Détermination de l'épaisseur du velours au-dessus du soubassement

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de l'épaisseur du velours au-dessus du soubassement d'un revêtement de sol textile. Elle est applicable aux revêtements de sol textiles à velours qui peut être séparé du soubassement par tondage. Elle n'est pas applicable aux revêtements de sol textiles dont l'épaisseur du velours ou la masse volumique est variable, à moins que les surfaces soient mesurables séparément.

La présente méthode doit être utilisée conjointement à l'ISO 8543, chapitre 8.

2 Références

ISO 139, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*.

ISO 1765, *Revêtements de sol textiles — Détermination de l'épaisseur*.

ISO 1957, *Revêtements de sol textiles fabriqués à la machine — Échantillonnage et prélèvement des éprouvettes en vue des essais physiques*.

ISO 8543, *Revêtements de sol textiles — Méthodes de détermination de la masse*.

3 Définition

Dans le cadre de la présente Norme internationale, la définition suivante est applicable :

épaisseur du velours : Différence entre les épaisseurs d'un revêtement de sol textile, mesurées sous une pression de 2,0 kPa*, avant et après tondage du velours au-dessus du soubassement.

* 1 kPa = 10³ N/m²

4 Principe

L'épaisseur du velours est déterminée par mesure de l'épaisseur des éprouvettes, sous une pression de 2,0 kPa, avant et après tondage du velours au-dessus du soubassement.

5 Appareillage

5.1 Machine à couteau en ruban ou tondeuse mécanique, permettant de tondre le velours à ras du soubassement.

NOTES

1 Les caractéristiques de la tondeuse et les détails de sa mise en œuvre devraient faire l'objet d'un accord préalable entre les parties intéressées.

2 Les résultats obtenus avec les deux types d'appareillage peuvent ne pas être identiques.

5.2 Instrument de mesure d'épaisseur, permettant de mesurer l'épaisseur sous une pression de 2,0 kPa (voir ISO 1765).

5.3 Règle, pour broser la surface de l'éprouvette.

6 Atmosphère de conditionnement et d'essai

Les éprouvettes doivent être conditionnées et tous les mesurages effectués dans l'une des atmosphères normales de conditionnement et d'essai des textiles spécifiées dans l'ISO 139.

7 Éprouvettes

7.1 Prélèvement

Prélever les éprouvettes conformément au mode d'échantillonnage spécifié dans l'ISO 1957.

7.2 Nombre et surface

Prélever quatre éprouvettes, ayant chacune au moins 200 mm × 200 mm de dimensions, leurs côtés étant parallèles et perpendiculaires au sens de fabrication.

7.3 Préparation

Brosser légèrement la couche d'usage, d'abord dans le sens opposé au couchant, puis dans le sens du couchant, à l'aide d'une règle.

Disposer les éprouvettes à plat, en une seule couche, la couche d'usage vers le haut, dans l'atmosphère normale de conditionnement et d'essai des textiles choisie, durant au moins 24 h.

8 Mode opératoire

8.1 Mesurer l'épaisseur de chaque éprouvette en cinq endroits également répartis, à une distance d'au moins 20 mm des bords, sous la pression de 2,0 kPa, selon la méthode décrite dans l'ISO 1765.

8.2 Tondre le velours de l'éprouvette comme décrit dans l'ISO 8543, chapitre 8.

8.3 Mesurer l'épaisseur de chaque éprouvette tondue comme décrit en 8.1.

9 Expression des résultats

9.1 Pour chaque éprouvette, calculer les épaisseurs moyennes obtenues avant puis après tondage. Pour chaque éprouvette, calculer par différence l'épaisseur du velours, en millimètres, à 0,1 mm près.

9.2 Calculer l'épaisseur moyenne du velours pour toutes les éprouvettes, en millimètres, à 0,1 mm près.

10 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit mentionner

- a) que l'essai a été effectué conformément à la présente Norme internationale;
- b) l'identité (provenance et type) de l'échantillon à partir duquel les éprouvettes ont été prélevées;
- c) l'atmosphère normale utilisée pour le conditionnement et l'essai;
- d) l'épaisseur non tondue, l'épaisseur tondue et l'épaisseur du velours, pour chaque éprouvette, en millimètres, à 0,1 mm près;
- e) l'épaisseur moyenne non tondue, l'épaisseur moyenne tondue et l'épaisseur de velours moyenne, en millimètres, à 0,1 mm près;
- f) le type de tondeuse utilisé.

ITC STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 1766:1986
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/10ff7ccf-c439-4db2-b2dc-8dba821afa65/iso-1766-1986>