
**Forets à centrer pour centres sans
chanfrein de protection — Type A**

Centre drills for centre holes without protecting chamfers — Type A

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 866:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9de2a97c-1978-4bca-bd8d-fd6a18ef3120/iso-866-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9de2a97c-1978-4bca-bd8d-fd6a18ef3120/iso-866-2016>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 866:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9de2a97c-1978-4bca-bd8d-fd6a18ef3120/iso-866-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Dimensions	1
3 Désignation	2
Annexe A (normative) Dimensions des centres de type A et choix de la méthode de cotation	3
Annexe B (informative) Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399	5
Bibliographie	6

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 866:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9de2a97c-1978-4bca-bd8d-fd6a18ef3120/iso-866-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9de2a97c-1978-4bca-bd8d-fd6a18ef3120/iso-866-2016>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9de2a97c-1978-4bca-bd8d-fd6a18ef3120/iso-866-2016)

L'ISO 866 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Porte-outils, éléments relatifs aux attachements et interfaces*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 866:1975), dont elle constitue une révision mineure avec l'ajout de l'[Annexe B](#), qui donne la relation entre les symboles de la présente Norme internationale et les symboles de la série des ISO 13399.

Introduction

La présente Norme internationale, relative aux forêts à centrer, ne concerne que les forêts pour centres sans chanfrein de protection (Type A). Les autres types sont traités par l'ISO 2540 (Type B) et l'ISO 2541 (Type R).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 866:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9de2a97c-1978-4bca-bd8d-fd6a18ef3120/iso-866-2016>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 866:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9de2a97c-1978-4bca-bd8d-fd6a18ef3120/iso-866-2016>

Forets à centrer pour centres sans chanfrein de protection — Type A

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions des forets à centrer pour centres sans chanfrein de protection (Type A).

Elle ne comporte que des dimensions métriques, considérées comme seules recommandées, à l'avenir, pour ce type de foret.

Les goujures peuvent être droites ou hélicoïdales, à l'initiative du fabricant.

Sauf indication contraire, ces forets sont à coupe à droite.

Les dimensions recommandées des centres de type A, susceptibles d'être obtenus par un emploi rationnel des forets à centrer faisant l'objet de la présente Norme internationale, sont données en [Annexe A](#).

2 Dimensions

Les dimensions des forets à centrer doivent être conformes aux dimensions indiquées aux [Figures 1](#) et [2](#) et données au [Tableau 1](#).

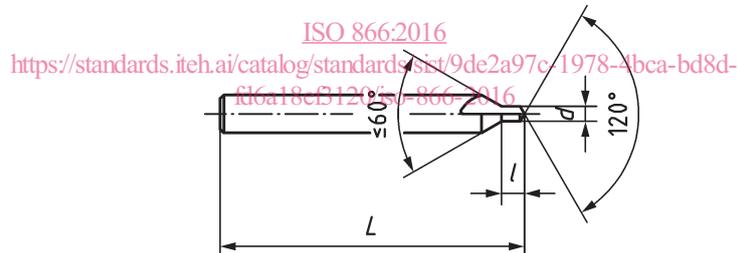


Figure 1 — Foret à centrer simple — Type A ($d \leq 0,8$ mm)

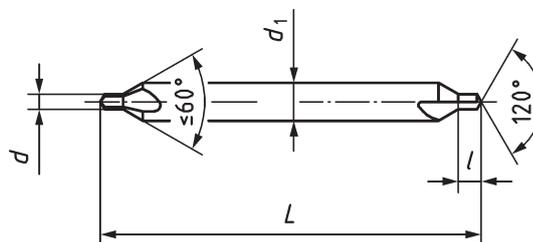


Figure 2 — Foret à centrer double — Type A ($d \geq 1$ mm)

Tableau 1 — Dimensions de foret à centrer simple et double (Type A)

Dimensions en millimètres

d^a k12	d_1 h9	L		l	
		max.	min.	max.	min.
(0,5)	3,15	21	19	1,0	0,8
(0,63)	3,15	21	19	1,2	0,9
(0,8)	3,15	21	19	1,5	1,1
1,0	3,15	33,5	29,5	1,9	1,3
(1,25)	3,15	33,5	29,5	2,2	1,6
1,6	4,0	37,5	33,5	2,8	2,0
2,0	5,0	42	38	3,3	2,5
2,5	6,3	47	43	4,1	3,1
3,15	8,0	52	48	4,9	3,9
4,0	10,0	59	53	6,2	5,0
(5,0)	12,5	66	60	7,5	6,3
6,3	16,0	74	68	9,2	8,0
(8,0)	20,0	83	77	11,5	10,1
10,0	25,0	103	97	14,2	12,8

^a Il convient d'éviter les dimensions entre parenthèses, dans la mesure du possible.

(standards.iteh.ai)

3 Désignation

Un foret à centrer conforme à la présente Norme internationale doit être désigné par:

- «Foret à centrer»;
- La référence à la présente Norme internationale (par exemple, ISO 866);
- Type A;
- Le diamètre de la pointe, d (en millimètres);
- Le diamètre du corps, d_1 (en millimètres).

EXEMPLE Un foret à centrer de type A, de diamètre de pointe $d = 0,63$, de diamètre du corps $d_1 = 3,15$ est désigné comme suit:

Foret à centrer ISO 866 - A 0,63/3,15

Annexe A (normative)

Dimensions des centres de type A et choix de la méthode de cotation

Il existe deux méthodes pour la cotation des centres de type A (voir [Figures A.1](#) et [A.2](#)), qui sont pratiquement équivalentes. L'une d'entre elles, au choix, peut être utilisée.

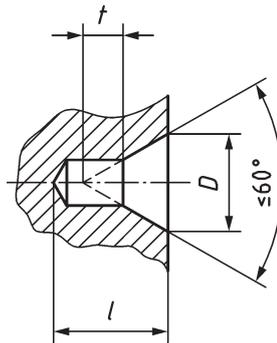


Figure A.1 — Méthode 1
(standards.iteh.ai)

La dimension l dépend de la longueur l du foret à centrer. Il convient qu'elle ne soit pas inférieure à la valeur de référence t , donnée au [Tableau A.1](#), même dans le cas de perçage avec forets à centrer réaffûtés.

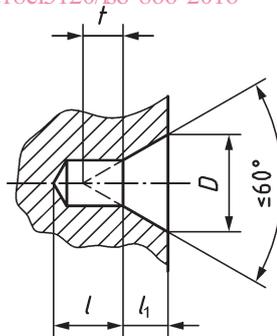


Figure A.2 — Méthode 2

La dimension l dépend de la longueur l du foret à centrer. Il convient qu'elle ne soit pas inférieure à la valeur de référence t , donnée au [Tableau A.1](#), même dans le cas de perçage avec forets à centrer réaffûtés.