

---

---

## Forets extra-longs à queue cône Morse

*Extra-long Morse taper shank twist drills*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 3291:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6d19e284c963/iso-3291-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6d19e284c963/iso-3291-2016>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 3291:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6d19e284c963/iso-3291-2016>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
copyright@iso.org  
www.iso.org

# Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Dimensions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Spécifications techniques</b> .....	<b>1</b>
<b>5</b> <b>Désignation</b> .....	<b>1</b>
<b>Annexe A (informative) Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)</b> .....	<b>4</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>5</b>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 3291:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6d19e284c963/iso-3291-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6d19e284c963/iso-3291-2016>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html](http://www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html)

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Porte-outils, éléments relatifs aux attachements et interfaces*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 3291:1995), dont elle constitue une révision mineure avec l'ajout de l'[Annexe A](#), qui donne la relation entre les désignations de la présente Norme internationale et la série des ISO 13399.

# Forets extra-longes à queue cône Morse

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des forets à queue cône Morse, série extra-longue, de diamètre compris entre 6 mm et 50 mm et de longueur totale comprise entre 200 mm et 630 mm.

## 2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 296, *Machines-outils — Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité*

ISO 10899, *Forets hélicoïdaux à deux lèvres en acier rapide — Spécifications techniques*

## 3 Dimensions iTeh STANDARD PREVIEW

Voir [Figure 1](#) et [Tableaux 1](#) et [2](#). ([standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai))

## 4 Spécifications techniques ISO 3291:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6419-784e9c165a3291-2016>

Sauf indication contraire, les spécifications techniques de l'ISO 10899 doivent s'appliquer.

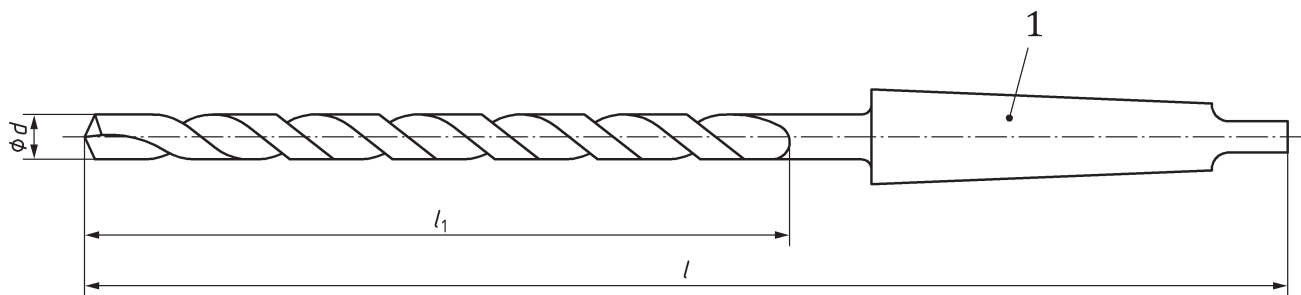
## 5 Désignation

Les forets à queue cône Morse, série extra-longue, conformes à la présente Norme internationale doivent être désignés comme suit:

- a) « Foret »;
- b) référence de la présente Norme internationale, ISO 3291;
- c) diamètre du foret,  $d$ , en millimètres;
- d) longueur totale,  $l$ , en millimètres.

EXEMPLE Un foret à queue cône Morse, série extra-longue, de diamètre  $d = 10$  mm et de longueur totale  $l = 250$  mm doit être désigné comme suit:

**Foret ISO 3291 - 10 - 250**



**Légende**

1 Queue cône Morse

**Figure 1 — Foret à queue cône Morse, série extra-longue**

**Tableau 1 — Foret à queue cône Morse, série extra-longue, dimensions recommandées**

Dimensions en millimètres

Diamètres recommandés $d$ h8	Longueur totale $l$						Queue cône Morse N° a
	200	250	315	400	500	630	
6	X	X	X				1
6,5	X	X	X				
7	X	X	X				
7,5	X	X	X				
8	X	X	X				
8,5	X	X	X				
9	X	X	X				
9,5	X	X	X				
10		X	X	X			
11		X	X	X			
12		X	X	X			
13		X	X	X			
14		X	X	X			
15			X	X	X		
16			X	X	X		
17			X	X	X		
18			X	X	X		
19			X	X	X		
20			X	X	X		
21			X	X	X		
22			X	X	X		
23			X	X	X		

NOTE Pour les longueurs taillées,  $l_1$ , voir le [Tableau 2](#).

a Conformément à l'ISO 296

Tableau 1 (suite)

Diamètres recommandés <i>d</i> h8	Longueur totale <i>l</i>						Queue cône Morse No <sup>a</sup>
	200	250	315	400	500	630	
24				X	X	X	3
25				X	X	X	
28				X	X	X	
30				X	X	X	4
32				X	X	X	
35				X	X	X	
38				X	X	X	
40				X	X	X	
42					X	X	
45					X	X	
48					X	X	
50					X	X	
Plage de diamètres	$6 \leq d \leq 9,5$	$6 \leq d \leq 14$	$6 \leq d \leq 23$	$9,5 < d \leq 40$	$14 < d \leq 50$	$23 < d \leq 50$	

NOTE Pour les longueurs taillées,  $l_1$ , voir le Tableau 2.

<sup>a</sup> Conformément à l'ISO 296

Tableau 2 — Longueurs taillées  $l_1$  des forets à queue cône Morse, série extra-longue

ISO 3291:2016

Dimensions en millimètres

Queue cône Morse No	Longueur totale, $l$					
	200	250	315	400	500	630
	Longueur taillée, $l_1$					
1	110	160	225	310		
2			215	300	400	
3				275	375	505
4				250	350	480

## Annexe A (informative)

### Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)

Pour la relation entre les symboles de la présente Norme internationale et les symboles de l'ISO 13399 (toutes les parties), voir le [Tableau A.1](#).

**Tableau A.1 — Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)**

Symbole dans l'ISO 3291	Référence dans l'ISO 3291	Nom de la propriété dans l'ISO 13399 (toutes les parties)	Symbole dans l'ISO 13399 (toutes les parties)	Référence dans l'ISO 13399 (toutes les parties)
$d$	<a href="#">Figure 1</a> <a href="#">Tableau 1</a>	diamètre de coupe	DC	71D084653E57F
$l_1$	<a href="#">Figure 1</a> <a href="#">Tableau 2</a>	longueur taillée	LCF	71DCCC27DEF53
$l$	<a href="#">Figure 1</a> <a href="#">Tableau 1</a> et <a href="#">Tableau 2</a>	longueur totale	OAL	71D078EB7C086

ISO 3291:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6d19e284c963/iso-3291-2016>



## Bibliographie

- [1] ISO 235, *Forets à queue cylindrique courts et extra-courts et forets à queue cône Morse*
- [2] ISO 494, *Forets à queue cylindrique — Série longue*
- [3] ISO 3292, *Forets extra-longs à queue cylindrique*
- [4] ISO 13399 (toutes les parties), *Représentation et échange des données relatives aux outils coupants*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 3291:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6d19e284c963/iso-3291-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d9f58241-b2b4-4b4c-8486-6d19e284c963/iso-3291-2016>