
Forets extra-longs à queue cylindrique

Extra-long parallel shank twist drills

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3292:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3292:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Dimensions	1
4 Spécifications techniques	1
5 Désignation	1
Annexe A (informative) Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)	3
Bibliographie	4

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 3292:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Porte-outils, éléments relatifs aux attachements et interfaces*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 3292:1995), dont elle constitue une révision mineure avec l'ajout de l'[Annexe A](#), qui donne la relation entre les désignations de la présente Norme internationale et la série des ISO 13399.

Forets extra-longs à queue cylindrique

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des forets à queue cylindrique, série extra-longue, de diamètre compris entre 2 mm et 14 mm et de longueur totale comprise entre 125 mm et 400 mm.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 10899, *Forets hélicoïdaux à deux lèbres en acier rapide — Spécifications techniques*

3 Dimensions

Voir [Figure 1](#) et [Tableau 1](#).

4 Spécifications techniques

Sauf indication contraire, les spécifications techniques de l'ISO 10899 doivent s'appliquer.

5 Désignation

Les forets à queue cylindrique, série extra-longue, conformes à la présente Norme internationale doivent être désignés comme suit:

- «Foret»;
- référence de la présente Norme internationale, ISO 3292;
- diamètre du foret, d , en millimètres;
- longueur totale, l , en millimètres.

EXEMPLE Un foret à queue cylindrique, série extra-longue, de diamètre $d = 10$ mm et de longueur totale $l = 250$ mm est désigné comme suit:

Foret ISO 3292 - 10 - 250

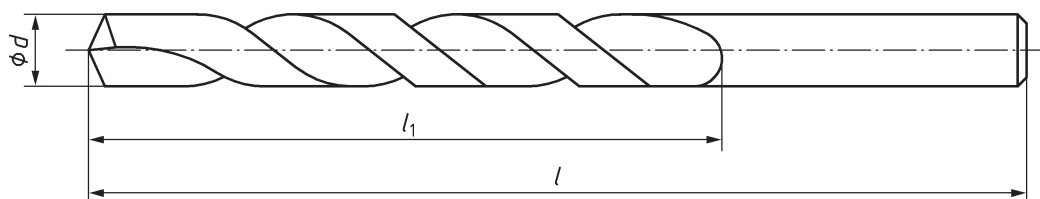


Figure 1 — Foret à queue cylindrique, série extra-longue

Tableau 1 — Foret à queue cylindrique, série extra-longue — Dimensions recommandées

Dimensions en millimètres

Diamètres recommandés d h8	Longueur totale					
	l					
	125	160	200	250	315	400
	Longueur taillée					
	l_1					
	80	100	150	200	250	300
2	X	X				
2,5	X	X				
3		X	X			
3,5		X	X	X		
4		X	X	X	X	
4,5		X	X	X	X	
5			X	X	X	X
5,5			X	X	X	X
6			X	X	X	X
6,5			X	X	X	X
7			X	X	X	X
7,5			X	X	X	X
8				X	X	X
8,5				X	X	X
9				X	X	X
9,5				X	X	X
10				X	X	X
10,5				X	X	X
11				X	X	X
11,5				X	X	X
12				X	X	X
12,5				X	X	X
13				X	X	X
13,5				X	X	X
14				X	X	X
Plage de diamètres	$2 \leq d \leq 2,5$	$2 \leq d \leq 4,75$	$2,65 < d \leq 7,5$	$3,35 < d \leq 14$	$3,75 < d \leq 14$	$4,75 < d \leq 14$

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3292:2016
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b45b69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016>

Annexe A (informative)

Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)

Pour la relation entre les symboles de la présente Norme internationale et les symboles de l'ISO 13399 (toutes les parties), voir le [Tableau A.1](#).

Tableau A.1 — Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 toutes les parties

Symbole dans ISO 3292	Référence dans l'ISO 3292	Nom de la propriété dans l'ISO 13399 (toutes les parties)	Symbole dans l'ISO 13399 (toutes les parties)	Référence dans l'ISO 13399 (toutes les parties)
d	Figure 1 Tableau 1	diamètre de coupe	DC	71D084653E57F
l_1	Figure 1 Tableau 1	longueur taillée	LCF	71DCCC27DEF53
l	Figure 1 Tableau 1	longueur totale	OAL	71D078EB7C086

(standards.iteh.ai)

ISO 3292:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016>

Bibliographie

- [1] ISO 235, *Forets à queue cylindrique courts et extra-courts et forets à queue cône Morse*
- [2] ISO 494, *Forets à queue cylindrique — Série longue*
- [3] ISO 13399 (toutes les parties), *Représentation et échange des données relatives aux outils coupants*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3292:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3292:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89b4ab69-ef07-4dfa-958e-a77a3bef44fd/iso-3292-2016>