

---

---

## Fraises pour logement de clavettes- disques — Dimensions

*Woodruff keyseat cutters — Dimensions*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 12197:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 12197:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
copyright@iso.org  
www.iso.org

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Dimensions</b> .....	<b>1</b>
<b>Annexe A (informative) Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)</b> .....	<b>3</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>4</b>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 12197:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html](http://www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html)

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Porte-outils, éléments relatifs aux attachements et interfaces*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 12197:1996), dont elle constitue une révision mineure avec l'ajout de l'[Annexe A](#), qui donne la relation entre les désignations de la présente Norme internationale et la série des ISO 13399.

# Fraises pour logement de clavettes-disques — Dimensions

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des fraises destinées à l'exécution de logement de clavettes-disques conformément à l'ISO 3912.

Deux types de fraises pour logement de clavettes-disques à queue cylindrique sont spécifiés:

- fraises pour logement de clavettes-disques, à queue cylindrique lisse conformément à l'ISO 3338-1;
- fraises pour logement de clavettes-disques, à queue cylindrique à méplat conformément à l'ISO 3338-2.

## 2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

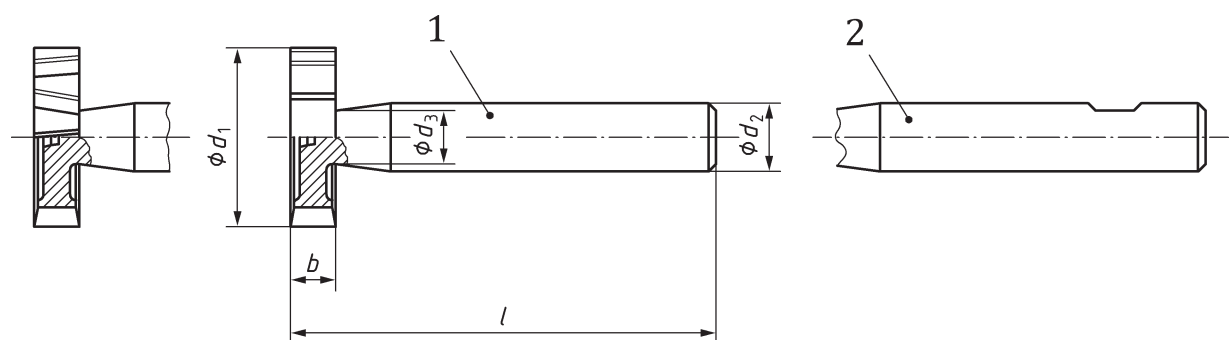
ISO 3338-1, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 1: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses*

ISO 3338-2, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 2: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat*

ISO 3912, *Clavetage par clavettes disques*

## 3 Dimensions

Voir [Figure 1](#) et [Tableau 1](#).



### Légende

- 1 queue cylindrique lisse (ISO 3338-1)
- 2 queue cylindrique à méplat (ISO 3338-2)

Figure 1

**Tableau 1**

Dimensions en millimètres

nom.	$d_1$ tol.	$b$ e8	$d_2$	$d_3$	$l$	Clavette ISO 3912
4	+0,5 +0,4	1	6	1,8	50	1 × 1,4
7		1,5		2,8		1,5 × 2,6
10		2		3,2		2 × 2,6
		2		4		2 × 3,7
13		2,5	10	56	4,6	3 × 5
		3			4,6	3 × 6,5
16		4		5	4 × 6,5	
		5		5,6	5 × 6,5	
		4		6	4 × 7,5	
19		5		6	5 × 7,5	
22	6	6		63	5 × 9	
	6	6,5			6 × 9	
25	6	7,5			6 × 10	
28	8	8,5			8 × 11	
32	10	12	9,3	71	10 × 13	

<sup>a</sup> En cas de réalisation de fraises rayonnées, les valeurs des rayons doivent permettre la réalisation de rainures conformément à l'ISO 3912.

ISO 12197:2016  
<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016>

## Annexe A (informative)

### Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)

Pour la relation entre les symboles de la présente Norme internationale et les symboles de l'ISO 13399 (toutes les parties), voir le [Tableau A.1](#).

**Tableau A.1 — Relation entre les désignations dans la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)**

Symbole dans l'ISO 12197	Référence dans l'ISO 12197	Nom de la propriété dans l'ISO 13399 (toutes les parties)	Symbole dans l'ISO 13399 (toutes les parties)	Référence dans l'ISO 13399 (toutes les parties)
$d_1$	<a href="#">Figure 1</a> <a href="#">Tableau 1</a>	diamètre de coupe	DC	71D084653E57F
$d_2$	<a href="#">Figure 1</a> <a href="#">Tableau 1</a>	diamètre de connexion côté machine	DCONMS	71EBDBF5060E6
$d_3$	<a href="#">Figure 1</a> <a href="#">Tableau 1</a>	diamètre de gorge	DN	71EAC48EC5DE0
$b$	<a href="#">Figure 1</a> <a href="#">Tableau 1</a>	profondeur de coupe maximale	APMX	71D07576C0558
$l$	<a href="#">Figure 1</a> <a href="#">Tableau 1</a>	longueur totale	OAL	71D078EB7C086

## Bibliographie

- [1] ISO 13399 (toutes les parties), *Représentation et échange des données relatives aux outils coupants*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 12197:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 12197:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83f78afa-b08f-40fe-85b4-a97629e3e78f/iso-12197-2016>