
NORME INTERNATIONALE**1797**

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Fraises et instruments de coupe utilisés en art dentaire – Dimensions d'ajustement

Dental burs and cutters – Fitting dimensions

Première édition – 1976-03-01

CDU 616.314 – 7

Réf. n° : ISO 1797-1976 (F)

Descripteurs : matériel dentaire, fraise dentaire, instrument de coupe, dimension, diamètre.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO, maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 106 a examiné la Recommandation ISO/R 1797 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1797-1970 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 1797 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

| | | |
|-------------------------|------------------|-----------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Espagne | Royaume-Uni |
| Allemagne | France | Suède |
| Australie | Grèce | Suisse |
| Brésil | Inde | Tchécoslovaquie |
| Canada | Israël | U.S.A. |
| Corée, Rép. dém. p. de | Nouvelle-Zélande | Yougoslavie |
| Égypte, Rép. arabe d' | Pérou | |

Le Comité Membre du pays suivant avait désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

Pays-Bas

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1797 en Norme Internationale.

Fraises et instruments de coupe utilisés en art dentaire — Dimensions d'ajustement

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions d'ajustement pour les fraises et instruments de coupe utilisés en art dentaire. Elle comprend également la description des méthodes de mesurage permettant de vérifier les dimensions fixes. Dans le but d'assurer un haut niveau de qualité, elle contient la description d'un contrôle de la qualité.

2 CLASSIFICATION

Les fraises et instruments de coupe sont classés en trois types, selon la forme de la queue :

Type 1 — avec queue conçue pour utilisation avec pièces à main à angle;

Type 2 — avec queue conçue pour utilisation avec pièces à main rectilignes;

Type 3 — avec queue conçue pour utilisation avec pièces à main à friction.

3 DIMENSIONS D'AJUSTEMENT ET TOLÉRANCES

Les dimensions d'ajustement et leurs tolérances doivent être conformes aux valeurs indiquées sur la figure.

4 MÉTHODES DE MESURAGE

4.1 Diamètres des queues

Le contrôle doit être effectué à l'aide de jauges-bagues en carbure de tungstène vérifiées régulièrement par des tampons de référence, de bagues de mesure pneumatique, ou de micromètres avec comparateur au 1/1 000 mm.

4.2 Autres dimensions

Le contrôle doit être effectué à l'aide de jauges appropriées, à touches en carbure de tungstène, de micromètres à touches en carbure de tungstène, de microscopes d'outilleurs ou d'indicateurs à cadran.

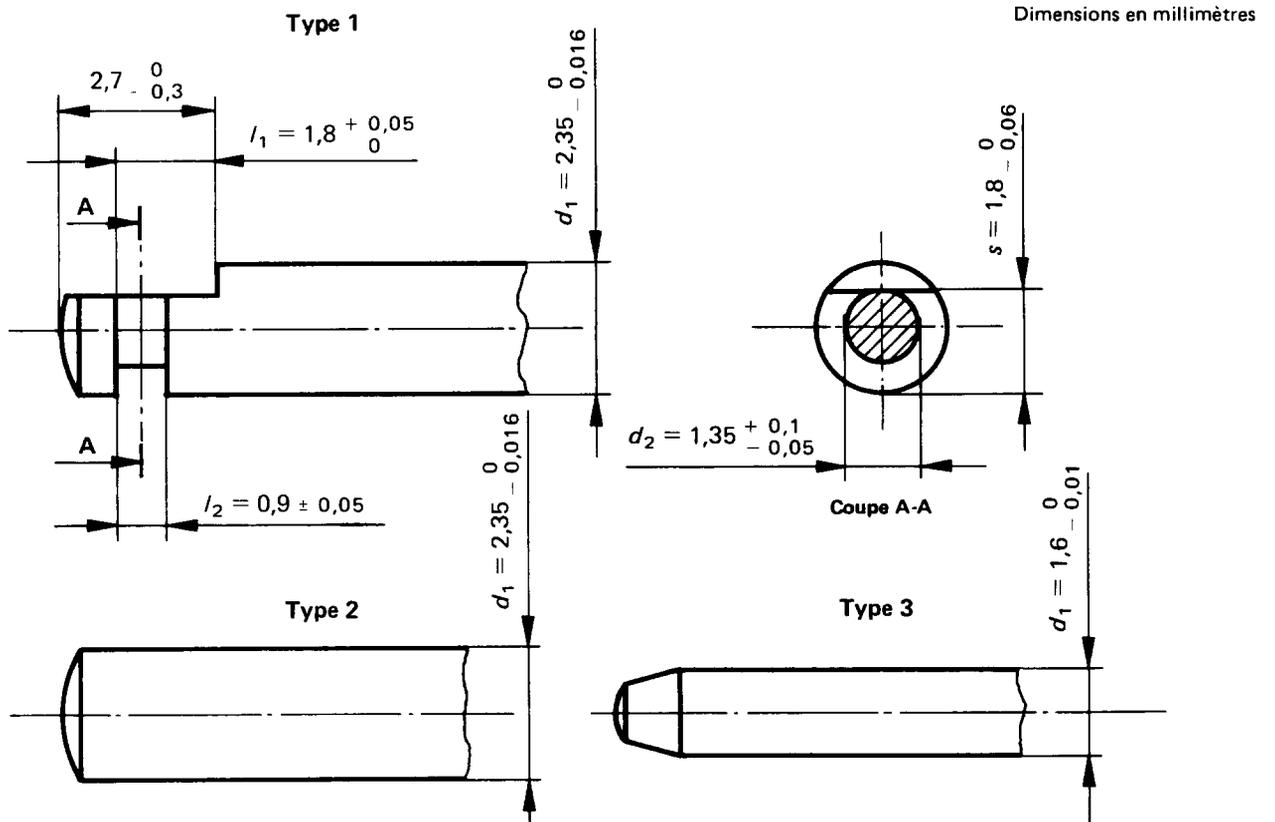


FIGURE — Dimensions d'ajustement et tolérances